FINAL ANSWER KEY

Question Paper Code:	149/2026/OL
Category Code:	780/2025
Exam:	Fitter
Date of Test	01-09-2026
Department	Agriculture Development and Farmers Welfare Department
Language:	Tamil

Question1:-காப்பர் சல்பேட் (copper sulphate) குறிக்கும் ஊடகம் (marking media) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) இது நச்சுத்தன்மை வாய்ந்தது.

(ii) இது குறிக்கும் கோட்டைத் தெளிவாகக் காட்டுகிறது, ஆனால் காய்வதற்கு அதிக நேரம் எடுக்கும்.

(iii) இந்த கரைசலில் நைட்ரிக் அமிலம் உள்ளது.

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை.

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i) மட்டுமே சரியானது.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

Correct Answer:- Option-B

Question2:-குறுகிய எஃகு அளவுகோலின் (narrow steel rule) தோராயமான அகலம் மற்றும் தடிமன் (மில்லிமீட்டரில்) என்ன?

A:-(5, 2)

B:-(8, 4)

C:-(7, 3)

D:-(10, 6)

Correct Answer:- Option-A

Question3:-'பர்லாங்' (furlong) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) ஒரு பர்லாங் என்பது 220 கெஜம் (yards) ஆகும்.

(ii) ஒரு பர்லாங் என்பது 215 கெஜம் மற்றும் 15 அடி ஆகும்.

(iii) ஒரு பர்லாங் என்பது 216 கெஜம், 3 அடி மற்றும் 48 அங்குலம் ஆகும்.

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை.

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i) மட்டுமே சரியானது.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

Correct Answer:- Option-A

Question4:-ஒரு சிறிய எஃகு அளவுகோல் தொகுப்பில் (short steel rule set) எத்தனை துண்டுகள் உள்ளன?

A:-நான்கு

B:-மூன்று

C:-ஆறு

D:-ஐந்து

Correct Answer:- Option-D

Question5:-உட்புற விளிம்புகளுக்கு இணையாகக் கோடுகளைக் குறிப்பதற்கு மிகவும் பொருத்தமான கருவி எது?

A:-வளைந்த கால் கொண்ட 'லெக் அண்ட் பாயிண்ட்' காலிபர் (Leg and point caliper with a bent leg)

B:-ஹீல் (heel) கொண்ட ஜென்னி காலிபர்

C:-உட்புற காலிபர் (Inside caliper)

D:-வெர்னியர் காலிபர்

Correct Answer:- Option-A

Question6:-"V-Block 50/5-40 A-IS 2949" என்ற விவரக்குறிப்பு தொடர்பாக பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) இது ஒரு துல்லியமான V-பிளாக் (precision V-block) ஆகும்.

(ii) V-பிளாக்குகள் 100 மிமீ நீளம் வரை மட்டுமே 'கிரேடு A' (Grade A) தரத்தில் கிடைக்கின்றன.

(iii) இதன் நீளம் 50 மிமீ மற்றும் அகலம் 40 மிமீ ஆகும்.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

Correct Answer:- Option-C

Question7:-காம்பினேஷன் செட் (combination set) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) பணிப்பொருட்களின் (workpieces) ஆழத்தை அளவிட, ரூலுடன் (rule) சேர்த்து ஸ்கொயர் ஹெட் (square head) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(ii) 90-டிகிரி கோணங்களை அளவிட சென்டர் ஹெட் (center head) பயன்படுத்தப்படலாம்.

(iii) ப்ரோட்ராக்டர் ஹெட்டின் (protractor head) துல்லியம் 5 நிமிடங்கள் ஆகும்.

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை.

C:-(ii) மட்டுமே தவறானது.

D:-(iii) மட்டுமே தவறானது.

Correct Answer:- Option-D

Question8:-சர்பேஸ் கேஜ் (surface gauge) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) நுணுக்கமான சரிசெய்தலுக்கு (fine adjustment) 'ஸ்னக்' (snug) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(ii) ஸ்பிண்டில் (spindle) ராக்கர் ஆர்ம் (rocker arm) மீது பொருத்தப்பட்டுள்ளது.

(iii) டேட்டம் விளிம்புகளிலிருந்து (datum edges) கோடுகளை வரைய கைடு பின் (guide pin) உதவுகிறது.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

Correct Answer:- Option-B

Question9:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) ஆங்கிள் பிளேட்டின் (angle plate) எடையைக் குறைப்பதற்காக மட்டுமே அதில் பள்ளங்கள் (slots) அமைக்கப்படுகின்றன.

(ii) அளவீடுகள் குறிக்கப்பட்ட ஆங்கிள் பிளேட்டுகள் கிடைக்கின்றன.

(iii) "Size 6 Grade 1" என்பது ஒரு ஆங்கிள் பிளேட்டிற்கான விவரக்குறிப்பு (specification) ஆகும்.

A:-(iii) மட்டும் தவறானது.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டும் தவறானவை.

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டும் தவறானவை.

D:-(i) மட்டும் தவறானது.

Correct Answer:- Option-D

Question10:-மார்க்கிங்-ஆஃப் டேபிள் (marking-off table) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) இது ஒரு துல்லியமான கருவி (precision equipment) ஆகும்.

(ii) இது வார்ப்பிரும்பு (cast iron) அல்லது கிரானைட்டால் (granite) செய்யப்படுகிறது.

(iii) இது ஒரு குறிப்பு மேற்பரப்பாக (reference surface) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டும் சரியானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டும் சரியானவை.

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டும் சரியானவை.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

Correct Answer:- Option-D

Question11:-சுத்தியலின் முகப்பில் (face) ஏன் லேசான குவிவுத்தன்மை (convexity) அளிக்கப்படுகிறது?

A:-அடிக்கும்போது சுத்தியல் மேற்பரப்பிலிருந்து நழுவுவதைத் தடுக்க

B:-அடிக்கும்போது அதிக ஆற்றலை உருவாக்க

C:-அடிக்கும்போது மேற்பரப்பில் பள்ளங்கள் (dents) ஏற்படுவதைத் தவிர்க்க

D:-சுத்தியலின் பல்வேறு பயன்பாடுகளுக்காக

Correct Answer:- Option-C

Question12:-ஒரு டிரைஸ்கொயரின் துல்லியமானது எது?

A:-0.02/10 மிமீ

B:-0.002/10 மிமீ

C:-0.01/10 மிமீ

D:-90 டிகிரி

Correct Answer:- Option-B

Question13:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) ஸ்க்ரூடிரைவர்கள் (screwdrivers), அவற்றின் பிளேடின் (blade) நீளம் மற்றும் முனையின் (tip) அகலம் ஆகியவற்றின் அடிப்படையில் குறிப்பிடப்படுகின்றன.

(ii) ஒரு நிலையான பிளேடின் நீளம் 45 மிமீ முதல் 300 மிமீ வரை இருக்கும்.

(iii) பிளேட் முனையின் அகலம் 6 மிமீ முதல் 16 மிமீ வரை இருக்கும்.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை.

B:-(iii) மட்டுமே தவறானது.

C:-(iii) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை.

D:-(ii) மட்டுமே தவறானது.

Correct Answer:- Option-B

Question14:-சாதாரண ஸ்க்ரூடிரைவரைப் பயன்படுத்த முடியாத சூழலில், அதிக திருப்பு விசை (turning force) தேவைப்படும்போது பயன்படுத்தப்படும் ஸ்க்ரூடிரைவர் குறித்த பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) கனரக (heavy-duty) நிலையான ஸ்க்ரூடிரைவர் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(ii) பிலிப்ஸ் (Phillips) ஸ்க்ரூடிரைவர் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(iii) ஆஃப்செட் (offset) ஸ்க்ரூடிரைவர் பயன்படுத்தப்படுகிறது

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

C:-(iii) மட்டுமே சரியானது

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

Correct Answer:- Option-C

Question15:-ஸ்பேனர்கள் (spanners) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) டியூபுலர் பாக்ஸ் ஸ்பேனர் (tubular box spanner) என்பது ஒரு சிறப்புப் பயன்பாட்டு ஸ்பேனர் ஆகும்.

(ii) அட்ஜஸ்டபிள் ஸ்பேனர்கள் (adjustable spanners) பொதுப் பயன்பாட்டு ஸ்பேனர்கள் ஆகும்.

(iii) சாக்கெட் ஸ்பேனர் (socket spanner) என்பது ஒரு சிறப்புப் பயன்பாட்டு ஸ்பேனர் ஆகும்.

(iv) சிங்கிள்-எண்டட் ஸ்பேனர் (single-ended spanner) என்பது ஒரு பொதுப் பயன்பாட்டு ஸ்பேனர் ஆகும்.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i), (iii) மற்றும் (iv) ஆகியவை சரியானவை.

D:-(i) மற்றும் (iv) மட்டுமே சரியானவை.

Correct Answer:- Option-C

Question16:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) ஒரு யார்டு (yard) என்பது 0.9144 மீட்டர்கள் ஆகும்.

(ii) ஒரு மில்லிமீட்டர் என்பது 0.03937 அங்குலங்கள் ஆகும்.

(iii) ஒரு மீட்டர் என்பது 39.37 அங்குலங்கள் ஆகும்.

A:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை.

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை.

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை.

D:-(iii) மட்டுமே சரியானது.

Correct Answer:- Option-A

Question17:-எந்த அளவீடு ஒரு மைலுக்குச் சமமானது?

A:-3520 யார்டுகள்

B:-1760 யார்டுகள்

C:- 4280 அடிகள்

D:-6 ஃபர்லாங்குகள்

Correct Answer:- Option-B

Question18:- பின்வருவனவற்றுள் எந்த அளவீடு ஒரு மைக்ரானுக்குச் சமமானது?

A:-0.01 மி.மீ

B:-1/1000 மி.மீ

C:-0.001 அங்குலம்

D:-0.02 மி.மீ

Correct Answer:- Option-B

Question19:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) பெவல் கேஜ் (bevel gauge) ஒரு பகுதி-துல்லியமான (semi-precision) கருவி

(ii) யுனிவர்சல் பெவல் கேஜ் (universal bevel gauge) ஒரு பகுதி-துல்லியமான கருவி

(iii) பெவல் ப்ரோட்ராக்டர் (bevel protractor) ஒரு பகுதி-துல்லியமான கருவி

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

C:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே சரியானவை

D:-(iii) மட்டுமே சரியானது

Correct Answer:- Option-B

Question20:-பின்வருவனவற்றில் எது பெஞ்ச் வைஸின் (bench vice) ஒரு பகுதி அல்ல?

A:-நகரும் தாடை (Movable jaw)

B:-கடினமான தாடை (Hard jaw)

C:-மென்மையான தாடை (Soft jaw)

D:-பாக்ஸ் நட் (Box nut)

Correct Answer:- Option-C

Question21:-டபுள்-கட் ஃபைல் (double-cut file) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) வெட்டப்படும் பற்களின் முதல் வரிசை 'ஓவர்கட்' (overcut) என்று அழைக்கப்படுகிறது.

(ii) பற்களின் இரண்டாவது வரிசை 51 டிகிரி கோணத்தில் வெட்டப்படுகிறது.

(iii) 'ஓவர்கட்'-இல் உள்ள பற்கள் 60 டிகிரி கோணத்தில் வெட்டப்படுகின்றன.

A:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை.

B:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை.

C:-(ii) மட்டுமே தவறானது.

D:-(iii) மட்டுமே தவறானது.

Correct Answer:- Option-D

Question22:-ஒரு பணிப்பொருளை (workpiece) அதன் இறுதி மெருகூட்டல் நிலைக்கு (finishing stage) நெருக்கமாகக் கொண்டுவர பின்வருவனவற்றுள் எந்த ஃபைல் (file) பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:- இரண்டாம் நிலை வெட்டு ஃபைல் (Second-cut file)

B:- பாஸ்டர்ட் ஃபைல் (Bastard file)

C:- மென்மையான ஃபைல் (Smooth file)

D:- இரட்டை வெட்டு ஃபைல் (Double-cut file)

Correct Answer:- Option-A

Question23:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) Staggered blade-இன் பிட்ச் (pitch) ஒரு மில்லிமீட்டருக்கும் அதிகமாக இருக்கும்

(ii) பிளேடின் நீளம் என்பது அதன் இரு முனைகளுக்கு இடைப்பட்ட தூரம் ஆகும்

(iii) மெல்லிய சுவருடைய குழாய்களை வெட்டுவதற்கு 0.8 மிமீ பிட்ச் கொண்ட பிளேட் பயன்படுத்தப்படுகிறது

A:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

C:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

D:-(iii) மட்டுமே சரியானது

Correct Answer:- Option-B

Question24:-உளியின் (chisel) வெட்டும் விளிம்பின் மேல் பகுதிக்கும், பணிப்பொருளின் மேற்பரப்பிற்கு வரையப்படும் செங்குத்துக் கோட்டிற்கும் (90 டிகிரி) இடைப்பட்ட கோணம் எது?

A:- விலகும் கோணம் (Clearance angle)

B:- உளி விளிம்பு கோணம் (Chisel edge angle)

C:- ரேக் கோணம் (Rake angle)

D:- முனை கோணம் (Point angle)

Correct Answer:- Option-C

Question25:-ட்ரில் பிட்டின் (drill bit) ஷாங்க் (shank) பகுதியை நோக்கி மேல்நோக்கிச் செல்லும்போது, அதன் 'வெப்' (web)-இன் தடிமன்...

A:-குறைகிறது

B:-அதிகரிக்கிறது

C:-மாறாமல் இருக்கிறது

D:-'வெப்' என்பது ட்ரில்லின் ஒரு பகுதி அல்ல

Correct Answer:- Option-B

Question26:-ட்ரில் பிட்டின் 'ஃப்ளூட்' (flute) அல்லது பள்ளம் குறித்த பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) இது வெட்டும் முனைக்குக் குளிரூட்டியை (coolant) கொண்டு செல்கிறது

(ii) இது பிட்டின் வெட்டும் திறனை அதிகரிக்கிறது

(iii) இது துளையிலிருந்து சில்லுகளை (chips) வெளியேற்றுகிறது

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை

B:-(ii) மட்டுமே தவறானது

C:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை

D:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை

Correct Answer:- Option-B

Question27:-ட்ரில் பிட்டின் வெட்டும் முனை, வேலை செய்யப்படும் மேற்பரப்பின் மீது பயணிக்கும் வேகம்

A:-RPM

B:-ஃபீட்

C:-வேகம்

D:-வெட்டும் வேகம்

Correct Answer:- Option-D

Question28:-பின்வருவனவற்றுள் எந்தக் கூற்று தவறானது?

(i) ஸ்பிண்டில் (spindle) விட்டத்தை விட அதிக விட்டம் கொண்ட ட்ரில் பிட்டை (drill bit) இயந்திரத்தில் பொருத்த ட்ரில் ஸ்லீவ் (drill sleeve) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(ii) ட்ரில் சக் (drill chuck) ஒரு ஆர்பரைப் (arbor) பயன்படுத்தி ஸ்பிண்டிலில் பொருத்தப்படுகிறது.

(iii) டேப்பர் ஷாங்க் பிட்டை (taper shank bit) அகற்ற ட்ரிஃப்ட் (drift) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

A:-(ii) மட்டும் தவறானது

B:-(i) மற்றும் (ii) மட்டும் தவறானவை

C:-(i) மட்டும் தவறானது

D:-(i) மற்றும் (iii) மட்டும் தவறானவை

Correct Answer:- Option-C

Question29:-10 மிமீ அளவிற்கு ரீமிங் (reaming) செய்வதற்குத் தேவையான துளையின் அளவு என்ன?

A:-9.75 மிமீ

B:-9.5 மிமீ

C:-10.00 மிமீ

D:-9.85 மிமீ

Correct Answer:- Option-A

Question30:-கிரைண்டிங் வீலுக்கான (grinding wheel) '32 A 46 H 8 V' என்ற நிலையான குறியீட்டில், 'H' என்பது எதைக் குறிக்கிறது?

A:-துகள் அளவு

B:-பிணைப்பு வகை

C:-உராய்வுப் பொருள் வகை

D:-தரம்

Correct Answer:- Option-D

Question31:-மைக்ரோமீட்டர் (micrometer) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) அடிப்படை அளவுகோல் கோடு (datum line graduation) பேரலில் (barrel) அமைந்துள்ளது.

(ii) அளவிடும் மேற்பரப்பில் சீரான அழுத்தத்தைச் செலுத்த ராட்செட் ஸ்டாப் (ratchet stop) பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(iii) இதன் சட்டகம் (frame) தகடாக்கக்கூடிய வார்ப்பிரும்பால் (malleable cast iron) செய்யப்பட்டுள்ளது.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

C:-(i) மட்டுமே சரியானது

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

Correct Answer:- Option-D

Question32:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எவை சரியானவை?

(i) மெட்ரிக் மைக்ரோமீட்டரின் ஸ்பிண்டில் இழை இடைவெளி 0.5 மி.மீ ஆகும்.

(ii) மெட்ரிக் மைக்ரோமீட்டரின் துல்லியம் (accuracy) 0.001 மி.மீ ஆகும்.

(iii) மெட்ரிக் மைக்ரோமீட்டரின் செயல்பாட்டுக் கொள்கை திருகு மற்றும் நட் அமைப்பாகும்.

A:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

C:-(iii) மட்டுமே சரியானது

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

Correct Answer:- Option-B

Question33:-ஒரு வெர்னியர் காலிப்பரில் (Vernier caliper), முதன்மை அளவுகோலின் 9 பிரிவுகள் (ஒவ்வொன்றும் 1 மி.மீ) வெர்னியர் அளவுகோலில் 10 பிரிவுகளாகப் பிரிக்கப்பட்டிருந்தால், அதன் மீச்சிறு அளவு (least count) என்ன?

A:-0.02 மி.மீ

B:-0.01 மி.மீ

C:-0.1 மி.மீ

D:-இவற்றில் எதுவும் இல்லை

Correct Answer:- Option-C

Question34:-வெர்னியர் பெவல் ப்ரோட்ராக்டர் குறித்த பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(i) இது குறுங்கோணம் மற்றும் விரிகோணம் ஆகிய இரண்டையும் அளவிடப் பயன்படுகிறது

(ii) ஒரு வெர்னியர் அளவுகோல் பிரிவின் மதிப்பு 23/12 பாகைகள் (degrees) ஆகும்

(iii) இதன் துல்லியம் 5 நிமிடங்கள் ஆகும்

A:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

C:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

D:-(iii) மட்டுமே சரியானது

Correct Answer:- Option-B

Question35:-25H7/P6 என்பது எந்த வகையான பொருத்தம் ஆகும்?

A:-கிளியரன்ஸ் ஃபிட்

B:-டிரான்சிஷன் ஃபிட்

C:-இன்டர்ஃபெரன்ஸ் ஃபிட் (Interference fit)

D:-ரன்னிங் ஃபிட்

Correct Answer:- Option-C

Question36:-25 +/- 0.05 தொடர்பாக, பின்வருவனவற்றுள் எந்தக் கூற்றுகள் சரியானவை?

(i) இதன் டாலரன்ஸ் 0.1 ஆகும்

(ii) இதன் குறைந்தபட்ச அளவு 24.95 ஆகும்

(iii) இதன் குறைந்தபட்ச விலக்கம் -0.05 ஆகும்

A:-(ii) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே சரியானவை

C:-(ii) மட்டுமே சரியானது

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை சரியானவை

Correct Answer:- Option-D

Question37:-பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) B.I.S.-இன் படி, 24 அடிப்படை விலக்கங்கள் (fundamental deviations) உள்ளன.

(ii) அடிப்படை சகிப்புத்தன்மை (fundamental tolerance) 18 தரங்களாகப் பிரிக்கப்பட்டுள்ளது.

(iii) லிமிட்-ஃபிட் (Limit-Fit) அமைப்பில், சிறிய ஆங்கில எழுத்துக்கள் துளையைக் (hole) குறிக்கின்றன.

A:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை.

B:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை.

C:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை தவறானவை.

D:-(i) மட்டுமே தவறானது.

Correct Answer:- Option-A

Question38:-சைன் பார் (sine bar) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளில் எது தவறானது?

(i) இது ஒரு அரை-துல்லிய அளவீட்டுக் கருவி.

(ii) இது வெள்ளை வார்ப்பிரும்பால் ஆனது.

(iii) சைன் பாரின் நீளம் 'எதிர்ப்பக்கம்' எனக் கருதப்படுகிறது.

A:-(i) மற்றும் (ii) மட்டுமே தவறானவை.

B:-(i) மற்றும் (iii) மட்டுமே தவறானவை.

C:-(i) மட்டுமே தவறானது.

D:-(i), (ii) மற்றும் (iii) ஆகியவை தவறானவை.

Correct Answer:- Option-D

Question39:-சம இடைவெளியில் அமைந்த மேற்பரப்புகளை எந்திரம் செய்ய (machining) எந்த ஃபிக்சர் (fixture) பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-வைட்-ஜா ஃபிக்சர் (Wide-jaw fixture)

B:-பிளேட் ஃபிக்சர் (Plate fixture)

C:-இன்டெக்சிங் ஃபிக்சர் (Indexing fixture)

D:-ஆங்கிள் பிளேட் ஃபிக்சர் (Angle plate fixture)

Correct Answer:- Option-C

Question40:-பின்வருவனவற்றுள் எது சகிப்புத்தன்மையின் (tolerance) ஒரு தரமாகும்?

A:-அடிப்படை (Fundamental) சகிப்புத்தன்மை

B:-ஒருபக்க சகிப்புத்தன்மை

C:-இருபக்க சகிப்புத்தன்மை

D:-அடிப்படை (Fundamental) விலக்கம்

Correct Answer:- Option-A

Question41:-பின்வருவனவற்றில் எது செல்லரின் திரெட் (Seller's thread) ஆகும்?

A:-அமெரிக்கன் நேஷனல் திரெட்

B:-யூனிஃபைட் திரெட்

C:-பிரிட்டிஷ் ஸ்டாண்டர்ட் ஃபைன் திரெட்

D:-பிரிட்டிஷ் அசோசியேஷன் திரெட்

Correct Answer:- Option-A

Question42:-பின்வருவனவற்றில், சுத்தியலைப் பயன்படுத்தி துளையிடப்பட்ட துளைக்குள் பொருத்தப்படும் திருகு எது?

A:-செல்ஃப்-டாப்பிங் ஸ்க்ரூ

B:-திரெட்-கட்டிங் ஸ்க்ரூ

C:-டிரைவர் ஸ்க்ரூ

D:-பிலிப்ஸ் ஸ்க்ரூ

Correct Answer:- Option-C

Question43:-5.8 என்பது ஒரு திருகின் பண்பு வகுப்பு ஆகும். இதில் உள்ள '5' எதைக் குறிக்கிறது?

A:-இழுவிசை வலிமை 5 N/mm^2

B:-இழுவிசை வலிமை 500 N/mm^2

C:-வளைவுத் தகைவு 5 N/mm^2

D:-வளைவுத் தகைவு 500 N/mm^2

Correct Answer:- Option-B

Question44:-அதிக வலிமை தேவைப்படும் வாகனங்களின் புரோப்பல்லர் ஷாஃப்ட்களில் பின்வரும் எந்த இணைப்பு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-பற்சக்கர இணைப்பு

B:-சங்கிலி இணைப்பு

C:-நெகிழ்வு இணைப்பு

D:-திட விளிம்பு இணைப்பு

Correct Answer:- Option-D

Question45:-இழுவிசை இல்லாத ஒரு பெல்ட் டிரைவ் அமைப்பில், பின்வருவனவற்றில் எது பெல்ட்டின் உள் மேற்பரப்பின் நீளத்தைக் குறிக்கிறது?

A:-வடிவியல் நீளம்

B:-பயனுள்ள நீளம்

C:-குறுகிய நீளம்

D:-நீண்ட நீளம்

Correct Answer:- Option-A

Question46:-பற்சக்கர திசைவேக விகிதத்துடன் தொடர்புடைய N1 T1 = N2 T2 என்ற சூத்திரத்தில், N2 எதைக் குறிக்கிறது?

A:-இயக்கிப் பற்சக்கரத்தின் சுழற்சி வேகம் (R.P.M.)

B:-இயக்கப்படும் பற்சக்கரத்தின் பற்களின் எண்ணிக்கை

C:-சுழற்சி வேகம் (R.P.M.) இயக்கப்படும் பற்சக்கரத்தின்

D:-இயக்கிப் பற்சக்கரத்தின் பற்களின் எண்ணிக்கை

Correct Answer:- Option-C

Question47:-ரிவெட் செய்யப்பட்ட தகடுகளின் விளிம்புகளை அழுத்தி, திரவம் கசியாத இணைப்பை உருவாக்கப் பின்வரும் கருவிகளில் எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-காக்கிங் கருவி

B:-ஃபுல்லரிங் கருவி

C:-கிராஸ்-பீன் சுத்தி

D:-டிரிஃப்ட்

Correct Answer:- Option-B

Question48:-சுழற்சி இயக்கத்தை நேரியல் இயக்கமாக மாற்றப் பின்வரும் பற்சக்கர இயக்கிகளில் எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஹைபாய்டு

B:-ஹெர்ரிங்போன்

C:-ரேக் மற்றும் பினியன்

D:-ஹெலிகல் கியர்

Correct Answer:- Option-C

Question49:-ஒரு பற்சக்கரத்தின் ரூட் வட்டம் மற்றும் பிட்ச் வட்டத்திற்கு இடையேயான ஆரத் தொலைவை பின்வருவனவற்றில் எது குறிக்கிறது?

A:-லேண்ட்

B:-அட்வெண்டம்

C:-டெடெண்டெம்

D:-ஃப்ளாங்க்

Correct Answer:- Option-C

Question50:-ஆற்றல் பரிமாற்றத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு புல்லியின் முகப்பைக் கிரீடம் போல அமைப்பதன் நோக்கம் என்ன?

A:-இழுவிசையைக் குறைக்க

B:-இழுவிசையை அதிகரிக்க

C:-புல்லி தடையின்றி இயங்க வழிவகை செய்ய

D:-பெல்ட்டை புல்லியின் மையத்தில் வைத்திருக்க

Correct Answer:- Option-D

Question51:-வெண்கலம் (Bronze) எந்தெந்த உலோகங்களின் கலவை?

A:-தாமிரம் மற்றும் துத்தநாகம்

B:-தகரம் மற்றும் துத்தநாகம்

C:-தாமிரம் மற்றும் தகரம்

D:-தகரம் மற்றும் அலுமினியம்

Correct Answer:- Option-C

Question52:-நடுத்தர கார்பன் எஃகில் உள்ள கார்பனின் சதவீதம் என்ன?

A:-0.05% முதல் 1% வரை

B:-0.3% முதல் 0.7% வரை

C:-0.1% முதல் 0.3% வரை

D:-0.7% முதல் 1.5% வரை

Correct Answer:- Option-B

Question53:-பின்வருவனவற்றுள் எது இரும்புத் தாது அல்ல?

A:-பைரைட்

B:-மேக்னடைட்

C:-ஹேமடைட்

D:-ஃபெரைட்

Correct Answer:- Option-D

Question54:-எஃகை இயந்திரச் செயலாக்கத்திற்கு ஏற்றவாறு மென்மையாக்கப் பயன்படும் வெப்பச் சிகிச்சை முறை எது?

A:-அனீலிங்

B:-நார்மலைசிங்

C:-டெம்பரிங்

D:-ஹார்டனிங்

Correct Answer:- Option-A

Question55:-கடினத்தன்மை சோதனை இயந்திரத்தில் எஃகு பந்தைப் பயன்படுத்தும் கடினத்தன்மை சோதனை முறையின் பெயர் என்ன?

A:-ராக்வெல் கடினத்தன்மை சோதனை

B:-பிரினெல் கடினத்தன்மை சோதனை

C:-விக்கர்ஸ் கடினத்தன்மை சோதனை

D:-ஷோர் கடினத்தன்மை சோதனை

Correct Answer:- Option-B

Question56:-இயல்பாக்குதல் எனப்படும் வெப்பச் செயலாக்கச் செயல்பாட்டில், சூடாக்கப்பட்ட வேலைப் பொருளைக் குளிர்விக்க எந்த முறை பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:- நீரில் தணித்தல்

B:-எண்ணெயில் தணித்தல்

C:-விசைக் காற்று

D:-அறை வெப்பநிலையில்

Correct Answer:- Option-D

Question57:-பின்வருவனவற்றில் எது புட்லிங் உலையில் உற்பத்தி செய்யப்படுகிறது?

A:-தேனிரும்பு

B:-வார்ப்பு இரும்பு

C:-பன்றி இரும்பு

D:-எஃகு

Correct Answer:- Option-A

Question58:-சீமென்ஸ்-மார்ட்டின் செயல்முறை என்பது எஃகு உற்பத்தியின் ___________ செயல்முறைக்கு மற்றொரு பெயர் ஆகும்.

A:-LD செயல்முறை

B:-திறந்த உலை செயல்முறை

C:-மின்சார செயல்முறை

D:-பெஸ்ஸெமர் செயல்முறை

Correct Answer:- Option-B

Question59:-பின்வருவனவற்றில் உயர் கார்பன் எஃகின் குறைந்தபட்ச மாறுநிலை வெப்பநிலை எது?

A:-900°C

B:-560°C

C:-723°C

D:-1050°C

Correct Answer:- Option-C

Question60:-உருக்குதல் என்பதன் பொருள் என்ன?

A:-ஊது உலையிலிருந்து இரும்பைப் பிரித்தெடுத்தல்

B:-கப்போலா உலையிலிருந்து இரும்பைப் பிரித்தெடுத்தல்

C:-கப்போலா உலையிலிருந்து கசடைப் பிரித்தெடுத்தல்

D:-ஊது உலையில் வெப்பத்தைப் பயன்படுத்துதல்

Correct Answer:- Option-A

Question61:-பின்வரும் உலோகங்களில் எது ஸ்வேஜ் பிளாக்குகளைத் தயாரிக்கப் பயன்படுகிறது?

A:- தகடாக்கக்கூடிய வார்ப்பு இரும்பு

B:- உயர் கார்பன் எஃகு

C:-கருவி எஃகு

D:-மென் எஃகு

Correct Answer:- Option-A

Question62:- வடித்தல் செயல்பாட்டின் போது ஒரு வட்டக் கம்பியை செங்குத்தாகப் பிடிக்கப் பின்வரும் இடுக்கிகளில் எது பயன்படுகிறது?

A:-உள்ளீடற்ற இடுக்கி

B:-தட்டையான இடுக்கி

C:-சதுர இடுக்கி

D:-வட்ட இடுக்கி

Correct Answer:- Option-D

Question63:-பின்வருவனவற்றுள் எந்த வைஸ் ஃபோர்ஜிங் பட்டறையில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-பெஞ்ச் வைஸ்

B:-ஹேண்ட் வைஸ்

C:-லெக் வைஸ்

D:-டூல்மேக்கர் வைஸ்

Correct Answer:- Option-C

Question64:-ஃபோர்ஜிங் பட்டறையில் 'ஃபுல்லர்' கருவியின் பயன்பாடு என்ன?

A:-கழுத்து போன்ற குறுகிய பகுதியை மற்றும் பள்ளங்களை உருவாக்க

B:-போல்ட் மற்றும் நட்டுகளைத் தயாரிக்க

C:-செங்கோணத்தில் தோள்பட்டை போன்ற அமைப்புகளை உருவாக்க

D:-பணிப்பொருளை வெட்ட

Correct Answer:- Option-A

Question65:-அதிக கார்பன் கொண்ட எஃகை ஃபோர்ஜிங் செய்வதற்கு ஏற்ற வெப்பநிலையைக் குறிக்கும் நிறம் எது?

A:-சிவப்பு

B:-வெளிர் பச்சை

C:-வெளிர் மஞ்சள்

D:-வெள்ளை

Correct Answer:- Option-C

Question66:-ஃபோர்ஜிங் செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் எஃகில் உள்ள அதிகபட்ச கார்பன் அளவு எவ்வளவு?

A:-2.5% வரை

B:-1.7% வரை

C:-4% வரை

D:-0.03% வரை

Correct Answer:- Option-B

Question67:-ஆன்விலின் எந்தப் பகுதி பணிப்பொருளை வளைக்கவும் வட்ட வடிவமாக்கவும் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபேஸ்

B:-பீக்

C:-அப்செட்டிங் பிளாக்

D:-வட்டத் துளை

Correct Answer:- Option-B

Question68:-வடித்தல் வேலையின் போது ஒரு வேலைப் பொருளின் நீளத்தைக் குறைப்பது ___________ என்று அழைக்கப்படுகிறது.

A:-அப்செட்டிங்

B:-டிராயிங் அவுட்

C:-ஃபுல்லரிங்

D:-நெக்கிங்

Correct Answer:- Option-A

Question69:-வடித்தல் செயல்பாடுகளின் போது வேலைப் பொருளில் துளையிட எந்தக் கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபுல்லர்

B:-பஞ்ச்

C:-போல்ஸ்டர்

D:-செட் ஹேமர்

Correct Answer:- Option-B

Question70:-ஒரு போல்ட் தலையை உருவாக்க எந்த வடித்தல் கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபுல்லர்

B:-ஸ்வேஜ் பிளாக்

C:-செட் ஹேமர்

D:-போல்ஸ்டர்

Correct Answer:- Option-D

Question71:-தகடு உலோக வேலை செய்பவர்கள் பயன்படுத்தும் பட்டறையின் பெயர் என்ன?

A:-ட்ராமெல்

B:-ஸ்டேக்

C:-க்ரூவர்

D:-மல்லட்

Correct Answer:- Option-B

Question72:-இரண்டு தகடு உலோகத் துண்டுகளை ஒன்றாக இணைக்கப் பயன்படுத்தப்படும் இணைப்பின் பெயர் என்ன?

A:-சீம்

B:-ஹெம்

C:-நாட்ச்

D:-ஸ்லிட்

Correct Answer:- Option-A

Question73:-கூர்மையான வளைவுகளை உருவாக்க எந்த ஸ்டேக் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஹேட்செட் ஸ்டேக்

B:-ஹாஃப்-மூன் ஸ்டேக்

C:-ரவுண்ட் பாட்டம் ஸ்டேக்

D:-பிக் அயர்ன் ஸ்டேக்

Correct Answer:- Option-A

Question74:-தகடு உலோகப் பணியில் 'குரூவர்' (groover) கருவியின் பயன்பாடு என்ன?

A:-சீம் ஐத் திறக்க

B:-ஹெம்-ஐ மூட

C:-சீமிங் செயல்பாட்டின் போது ஏற்படும் அழுத்தத்தைக் குறைக்க

D:-சீம்-ஐ மூட

Correct Answer:- Option-D

Question75:-2000 மிமீ நீளம், 500 மிமீ அகலம், 4 மிமீ தடிமன் மற்றும் 7.85 g/cm³ அடர்த்தி கொண்ட எஃகுத் தகட்டின் எடையைக் கணக்கிடுக.

A:-21.4 கி.கி

B:-31.4 கி.கி

C:-41.4 கி.கி

D:-50.4 கி.கி

Correct Answer:- Option-B

Question76:-தடிமனான உலோகத் தகடுகளை வெட்ட பின்வருவனவற்றுள் எந்தக் கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஸ்னிப்ஸ்

B:-ஹெம்

C:-ஷியர்

D:-சீம்

Correct Answer:- Option-C

Question77:-பாதுகாப்பு மற்றும் கூடுதல் வலிமைக்காக உலோகத் தகட்டின் விளிம்பை மடிப்பது ___________ என்று அழைக்கப்படுகிறது.

A:-வளைத்தல்

B:-வெட்டுதல்

C:-மடித்தல்

D:-மடிப்பு

Correct Answer:- Option-C

Question78:-எளிதில் துருப்பிடிக்கக்கூடிய அமிலத் தொட்டிகளைத் தயாரிக்கப் பின்வரும் எந்தத் தகடு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-கருப்பு இரும்புத் தகடு

B:-ஜிஐ தகடு

C:-துருப்பிடிக்காத எஃகுத் தகடு

D:-ஈயத் தகடு

Correct Answer:- Option-D

Question79:-ஒரு உலோகத் தகட்டின் தடிமனை அளவிட எந்தக் கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-எஃகு அளவுகோல்

B:-வெர்னியர் காலிபர்

C:-கம்பி அளவி

D:-மைக்ரோமீட்டர்

Correct Answer:- Option-C

Question80:- துருப்பிடிக்காத எஃகை பற்றவைக்கப் பயன்படும் பற்றவைப்புப் பொருள்

A:- பாஸ்போரிக் அமிலம்

B:-ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலம்

C:-துத்தநாக குளோரைடு

D:-ரெசின்

Correct Answer:- Option-A

Question81:-எரிவாயு வெல்டிங்கிற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஆக்சிஜன் வாயு எந்த அழுத்தத்தில் சிலிண்டரில் நிரப்பப்படுகிறது?

A:-50-70 kg/cm²

B:-90-120 kg/cm²

C:-120-150 kg/cm²

D:-150-200 kg/cm²

Correct Answer:- Option-C

Question82:-ஆக்சி-அசிட்டிலீன் எரிவாயு வெல்டிங்கில் உருவாகும் வெப்பம் பின்வருவனவற்றில் எதைக் குறிக்கிறது?

A:-3100°C முதல் 3300°C வரை

B:-2700°C முதல் 2800°C வரை

C:-1800°C முதல் 2200°C வரை

D:-3400°C முதல் 3700°C வரை

Correct Answer:- Option-A

Question83:-பின்வருவனவற்றுள், அதிகப்படியான அசிட்டிலீன் வாயுவைக் கொண்ட ஆக்சி-அசிட்டிலீன் வாயு வெல்டிங் சுடர் எது?

A:-நடுநிலைச் சுடர்

B:-ஆக்சிஜனேற்றச் சுடர்

C:-கார்புரைசிங் சுடர்

D:-பவர் ஃப்ளேம்

Correct Answer:- Option-C

Question84:-பின்வருவனவற்றுள் ஈயத்தின் உருகுநிலை எது?

A:-327℃

B:-232℃

C:-419℃

D:-659℃

Correct Answer:- Option-A

Question85:-இடதுபுற வெல்டிங் முறையில், வெல்டிங் ப்ளோபைப்பின் (blowpipe) கோணம் என்ன?

A:-40° முதல் 50° வரை

B:-60° முதல் 70° வரை

C:-70° முதல் 80° வரை

D:-80° முதல் 90° வரை

Correct Answer:- Option-B

Question86:-ஆர்கான் வாயு உருளைக்கு எந்த நிறம் பூசப்படுகிறது?

A:-நீலம்

B:-மஞ்சள்

C:-சிவப்பு

D:-கருப்பு

Correct Answer:- Option-A

Question87:-ஆர்க் வெல்டிங்கின் போது, எலக்ட்ரோடின் முனைக்கும் வேலைப் பொருளுக்கும் இடையே உள்ள தூரம் இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

A:-எலக்ட்ரோடு நீளம்

B:-ஆர்க் நீளம்

C:-ஆர்க் ப்ளோ

D:-ஆர்க் அகலம்

Correct Answer:- Option-B

Question88:-3.2 மிமீ தடிமன் கொண்ட ஒரு தகட்டை வெல்டிங் செய்யப் பயன்படுத்தப்படும் கேஸ் வெல்டிங் நாசிலின் அளவு என்ன?

A:-10

B:-2

C:-25

D:-7

Correct Answer:- Option-D

Question89:-ஒரு DC ஆர்க் வெல்டிங் அமைப்பில், எலக்ட்ரோடு கேபிள் வெல்டிங் இயந்திரத்தின் எதிர்மின் முனையத்துடன் இணைக்கப்பட்டிருந்தால், அது __________ முனைவுத்தன்மை என்று அழைக்கப்படுகிறது.

A:-எதிர் துருவமுனைப்பு

B:-நேரான துருவமுனைப்பு

C:-நேர்மறை துருவமுனைப்பு

D:-இவற்றில் எதுவுமில்லை

Correct Answer:- Option-B

Question90:-வாயு பற்றவைப்பின் போது, பற்றவைப்பு டார்ச்சின் நுனியில் சிறிய வெடிப்புகள் ஏற்படுகின்றன. இது ___________ என்று அழைக்கப்படுகிறது.

A:-பின்னோட்ட வெடிப்பு

B:-வில்லின் நீளம்

C:-பின்வெடிப்பு

D:-வில் ப்ளோ

Correct Answer:- Option-C

Question91:-லேத்தின் லீட் ஸ்க்ரூவின் சுழற்சி திசையை மாற்றுவதற்கு எந்தப் பகுதி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-ஃபீட் ராட்

B:-டம்ப்ளர் கியர்

C:-ஐட்லர் கியர்

D:-ஸ்பிண்டில் கியர்

Correct Answer:- Option-B

Question92:-ஒரு லேத்தின் ஃபாலோவர் ஸ்டெடியில் __________ பேட்கள் உள்ளன.

A:-2

B:-3

C:-4

D:-1

Correct Answer:- Option-A

Question93:-லேத்தின் பேக் கியர் மெக்கானிசம் எதற்காகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

A:-சுழல் தண்டின் வேகத்தை அதிகரிக்க

B:-சுழல் தண்டின் வேகத்தைக் குறைக்க

C:-லீட்ஸ்க்ரூவை இணைக்க

D:-ஊட்டுத் தண்டை இணைக்க

Correct Answer:- Option-B

Question94:-லேத்தின் லீட்ஸ்க்ரூவிலிருந்து கேரேஜுக்கு ஆற்றல் எந்த வழியில் கடத்தப்படுகிறது?

A:-பற்சக்கரம்

B:-ஊட்டுத் தண்டு

C:-ரேக்

D:-அரை நட்டு

Correct Answer:- Option-D

Question95:-நர்லிங் என்பது எந்த வகையான செயல்பாடு?

A:-வெட்டுதல்

B:-திருப்புதல்

C:-வடிவமைத்தல்

D:-முகப்பு வேலை

Correct Answer:- Option-C

Question96:-லேத்தின் எந்தப் பகுதியில் நிலையான தாங்கி பொருத்தப்பட்டுள்ளது?

A:-ஹெட்ஸ்டாக்

B:-டெய்ல்ஸ்டாக்

C:-பெட்வே

D:-கேரேஜ்

Correct Answer:- Option-C

Question97:-சுமையின் காரணமாக லேத் வெட்டும் கருவி திடீரென உடைவதைத் தடுக்கும் பண்பு __________ என்று அழைக்கப்படுகிறது.

A:-உறுதித்தன்மை

B:-விறைப்புத்தன்மை

C:-நொறுங்குதன்மை

D:-நீளும்தன்மை

Correct Answer:- Option-A

Question98:-லேத் வெட்டும் கருவியின் அணுகு கோணத்தின் மற்றொரு பெயர்

A:-முன் வெட்டு விளிம்பு கோணம்

B:-பின் வெட்டு விளிம்பு கோணம்

C:-ரேக் கோணம்

D:-பக்கவாட்டு வெட்டு விளிம்பு கோணம்

Correct Answer:- Option-D

Question99:-பின்வருவனவற்றில் எது ஒரு சென்டர் டிரில்லின் கோணம்?

A:-20°

B:-30°

C:-60°

D:-90°

Correct Answer:- Option-C

Question100:-லேத் கேரியரின் மற்றொரு பெயர்

A:-டிரைவிங் பிளேட்

B:-கேட்ச் பிளேட்

C:-லேத் டாக்

D:-கிராஸ் ஸ்லைடு

Correct Answer:- Option-C