FINAL ANSWER KEY

Question Paper Code:	149/2026/OL
Category Code:	780/2025
Exam:	Fitter
Date of Test	01-09-2026
Department	Agriculture Development and Farmers Welfare Department
Language:	Malayalam

Question1:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ കോപ്പർ സൾഫേറ്റ് മാർക്കിങ് മീഡിയയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഇതു വിഷാംശമുള്ളവ ആണ്
(ii) ഇത് വളരെ വ്യക്തമായി മാർകിങ് ലൈൻ ദൃശ്യമാവുകയും എന്നാൽ ഉണങ്ങാൻ കൂടുതൽ സമയം എടുക്കുകയും ചെയ്യും
(iii) ഈ സൊല്യൂഷനിൽ നൈട്രിക് ആസിഡ് സാന്നിധ്യം ഉള്ളവയാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question2:-ഒരു നാരോ സ്റ്റീൽ റൂളിൻറെ (narrow steel rule) വീതിയും ഘനവും ഏകദേശം എത്ര മില്ലീമീറ്റർ ആണ്?

A:-(5, 2)

B:-(8, 4)

C:-(7, 3)

D:-(10, 6)

Correct Answer:- Option-A

Question3:-ഒരു ഫർലോങ്ങുമായി (furlong) ബന്ധപ്പെട്ട താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഒരു ഫർലോങ് 220 യാർഡ് ആണ്

(ii) ഒരു ഫർലോങ്ങ് 215 യാർഡും 15 ഫീറ്റുമാണ്
(iii) ഒരു ഫർലോങ്ങ് 216 യാർഡും 3 ഫീറ്റും 48 ഇഞ്ചുമാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-A

Question4:-ഒരു ഷോർട്ട് സ്റ്റീൽ റൂൾ സെറ്റിൽ എത്ര എണ്ണം ഉൾപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു?

A:-നാലെണ്ണം

B:-മൂന്നെണ്ണം

C:-ആറെണ്ണം

D:-അഞ്ചെണ്ണം

Correct Answer:- Option-D

Question5:-അകത്തെ എഡ്ജുകൾക്ക് ആനുപാതികമായി രേഖകൾ വരക്കാൻ ഏറ്റവും അനുയോജ്യമായ ഉപകരണം ഏതാണ്?

A:-വളഞ്ഞ ലെഗ്ഗോട് കൂടിയ ലെഗ് ആൻഡ് പോയിൻറ് കാലിപ്പർ

B:-ഹീലോടു കൂടിയ ജെന്നി കാലിപ്പർ

C:-ഇൻസൈഡ് കാലിപ്പർ

D:-വെർനിയർ കാലിപ്പർ

Correct Answer:- Option-A

Question6:-വി ബ്ലോക്ക് 50/5-40 A-I S 2949 ഈ സ്പെസിഫിക്കേഷനുമായി (specification) ബന്ധപ്പെട്ട് ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഇതൊരു പ്രെസിഷൻ വി-ബ്ലോക്കാണ്
(ii) എ-ഗ്രേഡിൽ 100 മില്ലീമീറ്റർ വരെ നീളമുള്ള വി-ബ്ലോക്ക് മാത്രമേ ലഭ്യമാകൂ
(iii) ഇതിൻറെ നീളം 50 മി.മീ.റും വീതി 40 മി.മീ. ആണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question7:-കോംമ്പിനേഷൻ സെറ്റുമായി (combination set) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) സ്ക്വയർ ഹെഡ് (square head) റൂളുമായി ചേർന്ന് വർക്ക് പീസുകളുടെ ആഴം അളക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നു
(ii) സെൻറർ ഹെഡ് ഉപയോഗിച്ചു 90 ഡിഗ്രി ആങ്കിൾസ് അളക്കാൻ സാധിക്കും
(iii) പ്രൊട്ടാക്റ്റർ ഹെഡിൻറെ (protractor head) കൃത്യത 5 മിനിറ്റാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question8:-സർഫേസ് ഗേജിനെക്കുറിച്ച് (surface gauge) താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായയവ ഏതാണ്?
(i) സ്നഗ് (snug) എന്ന ഭാഗം ഫൈൻ അഡ്ജസ്റ്റമെൻറിനു ഉപയോഗിക്കുന്നു
(ii) റോക്കർ ആമിലാണ് സ്പിൻഡിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നത്.
(iii) ഡേറ്റം (datum) എഡ്ജുകളിൽ നിന്നും ലൈനുകൾ വരയ്ക്കുന്നതിനു ഗൈഡ് പിൻ (guide pin) സഹായിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question9:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) ആംഗിൾ പ്ലേറ്റിൽ സ്ലോട്ടുകൾ (slot) കൊടുത്തിരിക്കുന്നത് അതിൻറെ ഭാരം കുറക്കാൻ വേണ്ടി മാത്രമാണ്
(ii) ഗ്രാജുവേഷനോടു കൂടിയ ആംഗിൾ പ്ലേറ്റ് ലഭ്യമാണ്
(iii) സൈസ് 6 ഗ്രേഡ് 1 ഇതൊരു ആംഗിൾ പ്ലെയിറ്റിൻറെ (angle plate) സ്പെസിഫിക്കേഷൻ ആണ്

A:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question10:-മാർക്കിങ് ഓഫ് ടേബിളിനെപ്പറ്റി താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഒരു പ്രെസിഷൻ എക്വിപ്മെൻറ് ആണ്
(ii) നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് കാസ്റ്റ് അയൺ / ഗ്രാനൈറ്റ് കൊണ്ടാണ്
(iii) ഒരു റഫറൻസ് സർഫേസ് ആയി ഇത് ഉപയോഗിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question11:-ഹാമറിൻറെ (hammer) ഫെയ്സിൽ (face) ചെറിയ കോൺവെക്സിറ്റി കൊടുത്തിരിക്കുന്നത് എന്തിനുവേണ്ടിയാണ്?

A:-സ്ട്രൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ ഹാമർ സർഫേസിൽ നിന്നും തെന്നിമാറാതിരിക്കുന്നതിനുവേണ്ടി

B:-സ്ട്രൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ നല്ല പവർ കിട്ടുന്നതിനുവേണ്ടി

C:-സ്ട്രൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ സർഫേസിൽ കുഴികൾ വീഴുന്നത് ഒഴിവാക്കുന്നതിനുവേണ്ടി

D:-ഹാമറിൻറെ വിവിധങ്ങളായ ഉപയോഗങ്ങൾക്കുവേണ്ടി

Correct Answer:- Option-C

Question12:-ഒരു ട്രൈ സ്ക്വയറിൻറെ (try square) കൃത്യത എന്താണ്?

A:-0.02/10 mm

B:-0.002/10 mm

C:-0.01/10 mm

D:-90 ഡിഗ്രി

Correct Answer:- Option-B

Question13:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) സ്ക്രൂഡ്രൈവർ സ്പെസിഫായി (specify) ചെയ്യുന്നതു ബ്ലൈഡിൻറെ (blade) നീളവും ടിപ്പിൻറെ വീതിയും വച്ചാണ്
(ii) സാധാരണ ബ്ലൈഡിൻറെ (blade) നീളം 45 മുതൽ 300 മില്ലീമീറ്റർ വരെയാണ്
(iii) ബ്ലൈഡിൻറെ (blade) ടിപ്പിൻറെ വീതി 6 മി.മി. മുതൽ 16 മി.മീ. വരെയായിരിക്കും

A:- (i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

C:-(iii) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question14:-നോർമൽ സ്ക്രൂഡ്രൈവർ ഉപയോഗിക്കാൻ പറ്റാത്തതും കൂടുതൽ റ്റേർണിങ് ഫോഴ്സ് അപ്ലൈ ചെയ്യാൻ പറ്റുന്നതുമായ സ്ക്രൂഡ്രൈവറുകളിൽ താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) സ്റ്റാൻഡേർഡ് സ്ക്രൂഡ്രൈവർ ഹെവിഡ്യൂട്ടിയാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
(ii) ഫിലിപ്സ് സ്ക്രൂഡ്രൈവറാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
(iii) ഓഫ്സെറ്റ് സ്ക്രൂഡ്രൈവറാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(iii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question15:-സ്പാന്നേഴ്സുമായി (spanners) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ട്യൂബുലാർ ബോക്സ് സ്പാനർ ഒരു സ്പെഷ്യൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ് (tubular box spanner)
(ii) അഡ്ജസ്റ്റബിൾ സ്പാനേഴ്സ് ഒരു ജനറൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ്
(iii) സോക്കറ്റ് സ്പാനർ ഒരു സ്പെഷ്യൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ്
(iv) സിംഗിൾ എൻഡഡ് ഒരു ജനറൽ പർപ്പസ് സ്പാനർ ആണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (iii) ഉം (iv) ഉം ശരി

D:-(i) ഉം (iv) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question16:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഒരു യാർഡ് 0.9144 മീറ്റർ ആണ്
(ii) ഒരു മില്ലീമീറ്റർ 0.03937 ഇഞ്ച് ആണ്
(iii) ഒരു മീറ്റർ 39.37 ഇഞ്ച് ആണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-A

Question17:-ഒരു മൈലിന് തുല്യമായ അളവ് ഏതാണ്?

A:-3520 യാർഡ്

B:-1760 യാർഡ്

C:-4280 ഫീറ്റ്

D:-6 ഫർലോങ്

Correct Answer:- Option-B

Question18:-ഒരു മൈക്രോണിനു തുല്യമായ അളവ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-0.01 മി.മീ.

B:-1/1000 മി.മീ.

C:-0.001 ഇഞ്ച്

D:-0.02 മി.മീ. (M M)

Correct Answer:- Option-B

Question19:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) വിവൽ ഗേജ് ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്
(ii) യൂണിവേഴ്സൽ വിവൽ ഗേജ് ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്
(iii) വിവൽ പ്രൊട്ടാക്ടർ ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question20:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ബെഞ്ച് വൈസിൻറെ (bench vice) ഭാഗമല്ലാത്തത്

A:-മൂവബിൾ ജോ

B:-ഹാർഡ് ജോ

C:-സോഫ്റ്റ് ജോ

D:-ബോക്സ് നട്ട്

Correct Answer:- Option-C

Question21:-ഡബിൾ കട്ട് ഫയലുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) ഫസ്റ്റ് റോയൽ റ്റാത് (teeth) കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നതിനെ ഓവർ കട്ട് എന്ന് പറയുന്നു
(ii) സെക്കൻഡ് റോയൽ റ്റീത് (teeth) കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് 51 ഡിഗ്രി ആങ്കിളിലാണ്
(iii) ഓവർ കട്ടിൽ റ്റീത് കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് 60 ഡിഗ്രി ആങ്കിളിലാണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question22:-ഫിനിഷിങ്ങിനോട് അടുത്ത് ഒരു വർക്കിനെ ഉണ്ടാക്കി എടുക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫയൽ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സെക്കൻഡ് കട്ട് ഫയൽ

B:-ബസ്റ്റാർഡ് ഫയൽ

C:-സ്മൂത്ത് ഫയൽ

D:-ഡബിൾ കട്ട് ഫയൽ

Correct Answer:- Option-A

Question23:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) സ്റ്റാഗേഡ് ബ്ലേഡിൻറെ (staggered blade) പിച്ച ഒരു മില്ലീമീറ്ററിന് മുകളിലാണ്
(ii) ബ്ലേഡിൻറെ നീളം എന്നത് രണ്ട് എൻഡുകൾ (end) തമ്മിലുള്ള നീളമാണ്
(iii) ഘനം കുറഞ്ഞ ട്യൂബുകൾ കട്ട് ചെയ്യുന്നതിന് 0.8 mm പിച്ച് ബ്ലേഡാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question24:-ചിസലിൻറെ (chisel) കട്ടിങ് എഡ്ജിൻറെ ടോപ്പ് ഫേസിൽ നിന്നും വർക്ക് സർഫസിൻറെ നോർമലിലേക്കു (90 ഡിഗ്രി) ഉള്ള ആങ്കിൾ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ക്ലിയറൻസ് ആങ്കിൾ

B:-ചിസൽ എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

C:-റേക്ക് ആങ്കിൾ

D:-പോയൻറ് ആങ്കിൾ

Correct Answer:- Option-C

Question25:-ഒരു ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ വെബ്ബിൻറെ (web) ഘനം മുകളിലോട്ടു/ഷാങ്കിലേക്കു ചെല്ലുംതോറും

A:-കുറയുന്നു

B:-കൂടുന്നു

C:-മാറ്റം സംഭവിക്കുന്നില്ല

D:-വെബ് ഡ്രില്ലിൻറെ ഭാഗമല്ല

Correct Answer:- Option-B

Question26:-ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ (drill bit) ഫ്ലൂട്ടുമായി (Flute) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) കട്ടിങ് എഡ്ജിലേക്കു കൂളൻറിനെ (coolant) എത്തിക്കുന്നു
(ii) ബിറ്റിൻറെ (Bit) കട്ടിങ് എഫിഷ്യൻസി കൂട്ടുന്നു
(iii) ഹോളിൽ നിന്നും ചിപ്പിനെ പുറംതള്ളുന്നു

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question27:-ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ കട്ടിങ് എഡ്ജ് വർക്ക് സർഫേസിൽ കൂടി സഞ്ചരിക്കുന്ന സ്പീഡ്

A:-RPM

B:-ഫീഡ്

C:-സ്പീഡ്

D:-കട്ടിംങ് സ്പീഡ്

Correct Answer:- Option-D

Question28:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) സ്പിണ്ടിൽ ഡയമീറ്ററിനേക്കാൾ ഉയർന്ന ഡയമീറ്ററിലുള്ള ഡ്രിൽ ബിറ്റ് മെഷീനിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നതിനു ഡ്രിൽ സ്ലീവ് ഉപയോഗിക്കുന്നു
(ii) ഡ്രിൽ ചക്ക് സ്പിൻഡിലിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നത് ആർബറിനാൽ ആണ്
(iii) ടേപ്പർ ഷാങ്ക് (Taper Shank) ബിറ്റ് ഇളക്കി മാറ്റുന്നതിന് വേണ്ടി ഡ്രിഫ്റ്റ് (drift) ഉപയോഗിക്കുന്നു

A:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-C

Question29:-10 മി.മീ. സൈസ് റീമു ചെയ്യുന്നതിന് ആവശ്യമായ ഹോൾ സൈസ് എത്രയാണ്?

A:-9.75 mm

B:-9.5 mm

C:-10.00 mm

D:-9.85 mm

Correct Answer:- Option-A

Question30:-32 A 46 H 8 V തന്നിട്ടുള്ള ഗ്രൈൻഡിംങ് വീൽ സ്റ്റാൻഡേർഡ് മാർക്കിങ്ങിൽ H എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-ഗ്രൈൻ സൈസ് (grain size)

B:-ബോണ്ട് ടൈപ്പ്

C:-ആബ്രസീവ് ടൈപ്പ് (abrasive)

D:-ഗ്രേഡ്

Correct Answer:- Option-D

Question31:-മൈക്രോമീറ്ററുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഡേറ്റം ലൈൻ ഗ്രാജുവേഷൻ ഉള്ളത് ബാരലിലാണ്
(ii) മെഷറിങ് ഫേസിലേക്കു യൂണിഫോം ആയി പ്രഷർ ചെലുത്താൻ റാച്ചറ്റ് സ്റ്റോപ്പ് (ratchet stop) ഉപയോഗിക്കുന്നു
(iii) ഫ്രെയിം നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് മാലിയബിൾ കാസ്റ്റ് അയേൺ കൊണ്ടാണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question32:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിൻറെ സ്പിൻഡിൽ ത്രെഡ് പിച്ച് 0.5 മി.മീ. ആണ്
(ii) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിൻറെ ആക്യൂറസി (accuracy) 0.001 മി.മീ. ആണ്
(iii) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിൻറെ വർക്കിംഗ് പ്രിൻസിപ്പൽ സ്ക്രൂ ആൻഡ് നട്ട് മെക്കാനിസം ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(iii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question33:-ഒരു മില്ലിമീറ്റർ വീതമുള്ള 9 മെയിൻ സ്കെയിൽ ഡിവിഷനെ വെർനിയറിൽ 10 ആയി ഭാഗിച്ചിരിക്കുന്ന വെർനിയർ കാലിപ്പറിൻറെ (vernier caliper) ലീസ്റ്റ് (least) കൗണ്ട് താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-0.02 mm

B:-0.01 mm

C:-0.1 mm

D:-ഇതൊന്നുമല്ല

Correct Answer:- Option-C

Question34:-വെർണിയർ ബിവൽ പ്രൊട്രാക്ടറുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഇത് ഉപയോഗിച്ച് അക്യൂട്ട് (acute) ആംഗിളും ഒബസ്റ്റ്യൂസ് (obtuse) ആംഗിളും അളക്കാം
(ii) ഒരു വെർനിയർ സ്കെയിൽ ഡിവിഷൻറെ വാല്യൂ 23/12 ഡിഗ്രി ആണ്
(iii) ഇതിൻറെ കൃത്യത 5 മിനിറ്റ് ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question35:-25H7/P6 ഇത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതു ഫിറ്റ് ആണ്?

A:-ക്ലിയറൻസ് ഫിറ്റ്

B:-ട്രാൻസിഷൻ ഫിറ്റ്

C:-ഇൻറർഫെറൻസ് ഫിറ്റ് (interference fit)

D:-റണ്ണിങ് ഫിറ്റ്

Correct Answer:- Option-C

Question36:-25+/-0.05 ഇതുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?
(i) ഇതിൻറെ ടോളറൻസ് 0.1 ആണ്
(ii) ഇതിൻറെ ലോവർ ലിമിറ്റ് 24.95 ആണ്
(iii) ഇതിൻറെ ലോവർ ഡീവിയേഷൻ -0.05 ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(ii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question37:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) B.I.S. പ്രകാരം 24 ഫണ്ടമെൻറൽ (fundamental) ഡീവിയേഷൻസ് ആണ് ഉള്ളത്
(ii) ഫണ്ടമെൻറൽ (fundamental) ടോളറൻസ് 18 ഗ്രേഡുകളിലായിട്ടാണ്
(iii) ലിമിറ്റ് ഫിറ്റ് (Limit-Fit) സിസ്റ്റത്തിൽ ഇംഗ്ലീഷ് ചെറിയ അക്ഷരങ്ങൾ ഹോളിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം തെറ്റ്

D:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-A

Question38:-സൈൻബാറുമായി (sine bar) ബന്ധപ്പെട്ട താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?
(i) ഇതൊരു സെമി പ്രെസിഷൻ മെഷറിങ് ഇൻസ്ട്രുമെൻറ് ആണ്
(ii) നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് വൈറ്റ് കാസ്റ്റ് അയേൺ കൊണ്ടാണ്
(iii) സൈൻ ബാറിൻറെ നീളമാണ് ഓപ്പോസിറ്റ് സൈഡ് ആയി പരിഗണിക്കുന്നത്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question39:-തുല്യ അകലത്തിലുള്ള പ്രതലങ്ങളെ മെഷീൻ ചെയ്യുന്നതിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫിക്സ്ചർ ഏതാണ്?

A:-വൈഡ്ജോ ഫിക്സ്ചർ (fixture)

B:-പ്ലേറ്റ് ഫിക്സ്ചർ (fixture)

C:-ഇൻഡക്സിങ് ഫിക്സ്ചർ (indexing)

D:-ആങ്കിൾ പ്ലേറ്റ് ഫിക്സ്ചർ (fixture)

Correct Answer:- Option-C

Question40:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ് ഗ്രേഡ് ഓഫ് ടോളറൻസ്? (tolerance)

A:-ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ടോളറൻസ്

B:-യൂണിലാറ്ററൽ ടോളറൻസ്

C:-ബൈലാറ്ററൽ ടോളറൻസ്

D:-ഫണ്ടമെൻറൽ (fundamental) ഡീവിയേഷൻ

Correct Answer:- Option-A

Question41:-സെല്ലേഴ്സ് (seller's) ത്രെഡ് താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-അമേരിക്കൻ നാഷണൽ ത്രെഡ്

B:-യൂണിഫൈഡ് ത്രെഡ്

C:-ബ്രിട്ടീഷ് സ്റ്റാൻഡേർഡ് ഫൈൻ ത്രെഡ്

D:-ബ്രിട്ടീഷ് അസോസിയേഷൻ ത്രെഡ്

Correct Answer:- Option-A

Question42:-ഡ്രിൽ ചെയ്ത ഹോളിൽ ഹാമർ ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പിക്കുന്ന സ്ക്രൂ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സെൽഫ് ടാപ്പിംഗ് സ്ക്രൂ

B:-ത്രെഡ് കട്ടിങ് സ്ക്രൂ

C:-ഡ്രൈവർ സ്ക്രൂ

D:-ഫിലിപ്സ് സ്ക്രൂ

Correct Answer:- Option-C

Question43:-
5.8 ഇതൊരു സ്ക്രൂവിൻറെ (screw) പ്രോപ്പർട്ടി ക്ലാസ് ആണ്.ഇതിൽ 5 എന്നത് എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-
ടെൻസയിൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) 5 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (5 N/square M M)

B:-ടെൻസയിൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) 500 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (500 N/square M M)

C:-യീൽഡ് സ്ട്രെസ്സ് (yield stress) 5 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (5 N/square M M)

D:-യീൽഡ് സ്ട്രെസ്സ് (yield stress) 500 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (500 N/square M M)

Correct Answer:- Option-B

Question44:-കൂടുതൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) ആവശ്യമുള്ള ഓട്ടോമോട്ടീവ് പ്രോപെല്ലർ ഷാഫ്റ്റുകളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന കപ്പിളിംങ് (coupling) താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?.

A:-ഗിയർ കപ്പിളിംങ്

B:-ചെയിൻ കപ്പിളിംങ്

C:-ഫ്ലക്സിബിൾ (flexible) കപ്പിളിംങ്

D:-സോളിഡ് ഫ്ലാഞ്ചിഡ് കപ്പിളിംങ്

Correct Answer:- Option-D

Question45:-ടെൻഷൻ ചെയ്യാത്ത അവസ്ഥയിലുള്ള ബെൽറ്റ് ഡ്രൈവിൽ ബെൽറ്റിൻറെ (belt) ഇന്നർ സർഫസിൻറ്റെ നീളം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ജിയോമെട്രിക് ലെങ്ത്

B:-എഫക്ടീവ് ലെങ്ത്

C:-ഷോർട്ട് ലെങ്ത്

D:-ലോംങ്ങ് ലെങ്ത് (length)

Correct Answer:- Option-A

Question46:-ഗിയറിൻറെ വെലോസിറ്റി റേഷ്യോയുമായി (velocity ratio) ബന്ധപ്പെട്ട N1 T1 = N2 T2 ഫോർമുലയിൽ N2 എന്നതു എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-R.P.M ഓഫ് ഡ്രൈവർ ഗിയർ

B:-നമ്പർ ഓഫ് ടീത് ഓഫ് ഡ്രിവൺ ഗിയർ (driven gear)

C:-R.P.M ഓഫ് ഡ്രിവൺ ഗിയർ

D:-നമ്പർ ഓഫ് ടീത് ഓഫ് ഡ്രൈവർ ഗിയർ (driver gear)

Correct Answer:- Option-C

Question47:-
റിവറ്റ് (rivet) ചെയ്ത പ്ലേറ്റുകളുടെ എഡ്ജ് പ്രസ്സ് ചെയ്ത് ഫ്ലൂയിഡ് ടൈറ്റ് ജോയിൻറ് (joint) ആക്കുന്നതിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ടൂൾ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-കോൾക്കിംങ് ടൂൾ (caulking)

B:-ഫുള്ളേറിംഗ് ടൂൾ (fullering).

C:-ക്രോസ്സ് പീൻ ഹാമ്മർ

D:-ഡ്രിഫ്റ്റ് (drift)

Correct Answer:- Option-B

Question48:-റോട്ടറി മോഷനെ ലീനിയർ മോഷനാക്കി മാറ്റാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഗിയർ ഡ്രൈവ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ഹൈപോയ്ഡ് (hypoid)

B:-ഹെറിങ്ബോൺ (herringbone)

C:-റാക്ക് ആൻഡ് പിനിയൻ (rack & pinion)

D:-ഹെലിക്കൽ ഗിയർ (Helical gear)

Correct Answer:- Option-C

Question49:-ഗിയറിൻറെ (gear) റൂട്ട് സർക്കിളും പിച്ച് സർക്കിളും തമ്മിലുള്ള റേഡിയൽ ഡിസ്റ്റൻസ് (radial distance) താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ലാൻഡ്

B:-അടൺഡം (addendum)

C:-ഡിടൺഡം (dedendum)

D:-ഫ്ലാങ്ക് (flank)

Correct Answer:- Option-C

Question50:-പവർ ട്രാൻസ്മിഷനു ഉപയോഗിക്കുന്ന പുള്ളിയുടെ ഫേയിസിന് ക്രൗനിങ് (crowning) ചെയ്തിരിക്കുന്നതിൻറെ ആവശ്യകത എന്താണ്?

A:-ടെൻഷൻ കുറയ്ക്കാൻ

B:-ടെൻഷൻ കൂട്ടാൻ

C:-പുള്ളിക്ക് ഫ്രീയായ റണ്ണിങ് സാധ്യമാക്കാൻ

D:-

ബെൽറ്റ് പുള്ളിയിൽ സെൻട്രലൈസ്ഡ് ആകുന്നതിനുവേണ്ടി (centralised)

Correct Answer:- Option-D

Question51:-ഏതൊക്കെ ലോഹങ്ങളുടെ സങ്കരമാണ് ബ്രോൺസ്?

A:-കോപ്പറും സിങ്കും

B:-ടിന്നും സിങ്കും

C:-കോപ്പറും ടിന്നും

D:-ടിന്നും അലുമിനിയവും

Correct Answer:- Option-C

Question52:-മീഡിയം കാർബൺ സ്റ്റീലിലെ കാർബൺ ശതമാനം എത്ര?

A:-0.05% മുതൽ 1% വരെ

B:-0.3% മുതൽ 0.7% വരെ

C:-0.1% മുതൽ 0.3% വരെ

D:-0.7% മുതൽ 1.5% വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question53:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഇരുമ്പിൻറെ അയിര് അല്ലാത്തത് ഏത്?

A:-പൈറൈറ്റ്

B:-മാഗ്നറ്റൈറ്റ്

C:-ഹേമറ്റൈറ്റ്

D:-ഫെറൈറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question54:-സ്റ്റീലിനെ മെഷീൻ ചെയ്യുന്നതിനുവേണ്ടി സോഫ്റ്റ് ചെയ്യുന്ന ഹീറ്റ് ട്രീറ്റ്മെൻറിൻറെ പേര് എന്ത്?

A:-അനീലിങ്

B:-നോർമലൈസിങ്

C:-ടെംബറിങ്

D:-ഹാർഡനിങ്

Correct Answer:- Option-A

Question55:-ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ് മെഷീനിൽ സ്റ്റീൽ ബോൾ ഉപയോഗിച്ച് ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റ് ചെയ്യുന്ന രീതിയുടെ പേര് എന്ത്?

A:-റോക്ക് വെൽ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

B:-ബ്രിന്നൽ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

C:-വിക്കേർസ് ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

D:-ഷോർ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

Correct Answer:- Option-B

Question56:-ഹീറ്റ് ട്രീറ്റ്മെൻറ് പ്രക്രിയയായ നോർമലൈസിങ്ങിൽ ചൂടാക്കിയ ജോബ് തണുപ്പിക്കുന്നത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതു മാർഗ്ഗം ഉപയോഗിച്ചാണ്?

A:-വെള്ളത്തിൽ മുക്കുക

B:-ഓയിലിൽ മുക്കുക

C:-ഫോർസ്ഡ് എയർ

D:-റൂം ടെമ്പറേച്ചറിൽ

Correct Answer:- Option-D

Question57:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ് പുഡ് ലിങ് ഫർണസിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നത്

A:-റോട്ട് അയേൺ

B:-കാസ്റ്റ് അയേൺ

C:-പിഗ് അയേൺ

D:-സ്റ്റീൽ

Correct Answer:- Option-A

Question58:-സ്റ്റീൽ നിർമ്മിക്കുന്ന ____________ പ്രോസസിൻറെ മറ്റൊരു പേരാണ് സീമെൻസ് മാർട്ടിൻ പ്രോസസ്

A:-എൽ ഡി പ്രോസസ്സ്

B:-ഓപ്പൺ ഹെർത്ത് പ്രോസസ്സ്

C:-ഇലക്ട്രിക് പ്രോസസ്സ്

D:-ബെസമർ പ്രോസസ്സ്

Correct Answer:- Option-B

Question59:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീലിൻറെ ലോവർ ക്രിട്ടിക്കൽ ടെംപറേച്ചർ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-900 ℃

B:-560 ℃

C:-723 ℃

D:-1050 ℃

Correct Answer:- Option-C

Question60:-സ്മൽട്ടിങ് എന്നതുകൊണ്ട് എന്താണ് ഉദ്ദേശിക്കുന്നത്?

A:-ബ്ലാസ്റ്റ് ഫർണസിൽ നിന്ന് ഇരുമ്പ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

B:-കുപ്പോള ഫർണസിൽ നിന്ന് ഇരുമ്പ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

C:-കുപ്പോള ഫർണസിൽ നിന്ന് സ്ലാഗ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

D:-ബ്ലാസ്റ്റ് ഫർണസിൽ ചൂട് കൊടുക്കുന്നതിന്

Correct Answer:- Option-A

Question61:-സ്വേജ് ബ്ലോക്കുകൾ നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏത് ലോഹം ഉപയോഗിച്ചാണ്?

A:-മാലിയബിൾ കാസ്റ്റ് അയേൺ

B:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീൽ

C:-ടൂൾ സ്റ്റീൽ

D:-മൈൽഡ് സ്റ്റീൽ

Correct Answer:- Option-A

Question62:-ഫോർജിംഗ് സമയത്ത് റൗണ്ട് ബാർ വെർട്ടിക്കൽ ആയി പിടിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ടോങ്സ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ഹോളോ ടോങ്സ്

B:-ഫ്ലാറ്റ് ടോങ്സ്

C:-സ്ക്വയർ ടോങ്സ്

D:-റൗണ്ട് ടോങ്സ്

Correct Answer:- Option-D

Question63:-ഫോർജിംഗ് ഷോപ്പിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന വൈസ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ബെഞ്ച് വൈസ്

B:-ഹാൻറ് വൈസ്

C:-ലെഗ് വൈസ്

D:-ടൂൾ മേക്കേർസ് വൈസ്

Correct Answer:- Option-C

Question64:-ഫോർജിംഗ് ഷോപ്പിൽ ഫുള്ളറിൻറെ ഉപയോഗം എന്താണ്?

A:-നെക്കിങ്ങും ഗ്രൂവിങ്ങും ചെയ്യുന്നതിന്

B:-ബോൾട്ടും നട്ടും ഉണ്ടാക്കുന്നതിന്

C:-റൈറ്റ് ആങ്കിളിൽ ഷോൾഡറുകൾ ഉണ്ടാക്കുന്നതിന്

D:-വർക്ക് മുറിക്കുന്നതിന്

Correct Answer:- Option-A

Question65:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീൽ ഫോർജിംഗ് ചെയ്യാൻ അനുയോജ്യമായ ടെമ്പറേച്ചറിൻറെ നിറം ഏതാണ്?

A:-ചുവപ്പ്

B:-ഇളം പച്ച

C:-ഇളം മഞ്ഞ

D:-വെള്ള

Correct Answer:- Option-C

Question66:-ഫോർജ് ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന സ്റ്റീലിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന കാർബണിൻറെ അളവ് എത്രവരെ ആകാം?

A:-2.5% വരെ

B:-1.7% വരെ

C:-4% വരെ

D:-0.03% വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question67:-ആൻവിലിൻറെ ഏത് ഭാഗമാണ് വർക്ക് വളയ്ക്കാനും വൃത്താകൃതിയിലാക്കാനും ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-ഫേസ്

B:-ബീക്ക്

C:-അപ്സെറ്റിങ് ബ്ലോക്ക്

D:-റൗണ്ട് ഹോൾ

Correct Answer:- Option-B

Question68:-ഫോർജിംഗ് ജോലിയിൽ ഒരു വർക്ക് പീസിൻറെ നീളം കുറക്കുന്നതിനെ ____________ എന്നു വിളിക്കുന്നു.

A:-അപ്സെറ്റിങ്

B:-ഡ്രോയിങ് ഔട്ട്

C:-ഫുള്ളറിങ്

D:-നെക്കിങ്

Correct Answer:- Option-A

Question69:-ഫോർജിംഗ് ജോലിയിൽ വർക്ക് പീസിൽ തുള ഉണ്ടാക്കാൻവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ഉപകരണം ഏത്?

A:-ഫുള്ളർ

B:-പഞ്ച്

C:-ബോൾസ്റ്റർ

D:-സെറ്റ് ഹാമർ

Correct Answer:- Option-B

Question70:-ബോൾട്ട് ഹെഡ്സ് നിർമ്മിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫോർജിംഗ് ഉപകരണം ഏത്?

A:-ഫുള്ളർ

B:-സ്വേജ് ബ്ലോക്ക്

C:-സെറ്റ് ഹാമർ

D:-ബോൾസ്റ്റർ

Correct Answer:- Option-D

Question71:-ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കേഴ്സ് ഉപയോഗിക്കുന്ന അൻവിലിന് പറയുന്ന പേരാണ്

A:-ട്രാമൽ

B:-സ്റ്റേക്ക്

C:-ഗ്രൂവർ

D:-മാലറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question72:-രണ്ട് ഷീറ്റ് മെറ്റലുകളെ തമ്മിൽ യോജിപ്പിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ജോയിൻറിൻറെ പേര്

A:-സീം

B:-ഹെം

C:-നോച്ച്

D:-സ്ലിറ്റ്

Correct Answer:- Option-A

Question73:-ഷാർപ്പ് ബെൻറുകൾ ഉണ്ടാക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന സ്റ്റേക്ക് ഏത്?

A:-ഹാച്ചറ്റ് സ്റ്റേക്ക്

B:- ഹാഫ്മൂൺ സ്റ്റേക്ക്

C:- റൗണ്ട് ബോട്ടം സ്റ്റേക്ക്

D:- ബിക്ക് അയേൺ സ്റ്റേക്ക്

Correct Answer:- Option-A

Question74:-ഷീറ്റ് മെറ്റലുകൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള ജോലികളിൽ ഗ്രൂവറിൻറെ ഉപയോഗം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സീം തുറക്കാൻ

B:-ഹെം ക്ലോസ് ചെയ്യാൻ

C:-സീമിങ് ഓപ്പറേഷനിൽ സ്ട്രസ്സ് റിലീവ് ചെയ്യാൻ

D:-സിം ക്ലോസ് ചെയ്യാൻ

Correct Answer:- Option-D

Question75:-സ്റ്റീൽ പ്ലേറ്റിൻറെ നീളം 2000 മില്ലീമീറ്റർ, വീതി 500 മില്ലീമീറ്റർ, കനം 4 മില്ലീമീറ്റർ, സാന്ദ്രത 7.85 g/cm^3 ആയാൽ അതിൻറെ ഭാരം കണക്കാക്കുക

A:-21.4 Kg

B:-31.4 Kg

C:-41.4 Kg

D:-50.4 Kg

Correct Answer:- Option-B

Question76:-താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏത് ഉപകരണമാണ് കനം കൂടിയ മെറ്റൽ ഷീറ്റ് മുറിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-സ്നിപ്സ്

B:-ഹെമ്

C:-ഷിയർ

D:-സീമ്

Correct Answer:- Option-C

Question77:-സുരക്ഷക്ക് വേണ്ടിയും കൂടുതൽ ഉറപ്പിന് വേണ്ടിയും ഷീറ്റ് മെറ്റലുകളുടെ അറ്റം മടക്കുന്നതിനെ ____________ എന്ന പറയുന്നു

A:-ബാൻഡ്

B:-ഷിയർ

C:-ഹെം

D:-സീം

Correct Answer:- Option-C

Question78:-താഴെപ്പറയുന്ന ഷീറ്റുകളിലേതാണ് വളരെവേഗം തുരുമ്പിക്കുന്ന ആസിഡ് ടാങ്കുകൾ നിർമ്മിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-ബ്ലാക്ക് അയേൺ ഷീറ്റ്

B:-ജി ഐ ഷീറ്റ്

C:-സ്റ്റെയിൻലെസ്സ് ഷീറ്റ്

D:-ലെഡ് ഷീറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question79:-മെറ്റൽ ഷീറ്റിൻറെ കനം അളക്കാൻ ഏത് ഉപകരണമാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-സ്റ്റീൽ റൂൾ

B:-വെർനിയർ കാലിപ്പർ

C:-വയർ ഗേജ്

D:-മൈക്രോമീറ്റർ

Correct Answer:- Option-C

Question80:-സ്റ്റെയിൻലസ്സ് സ്റ്റീൽ സോൾഡർ ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫ്ലക്സ് ആണ്

A:-ഫോസ്ഫോറിക് ആസിഡ്

B:-ഹൈഡ്രോക്ലോറിക് ആസിഡ്

C:-സിങ്ക് ക്ലോറൈഡ്

D:-റെസിൻ

Correct Answer:- Option-A

Question81:-ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ഓക്സിജൻ വാതകം സിലിണ്ടറിൽ നിറച്ചിരിക്കുന്ന മർദ്ദം എത്ര?

A:-50-70 kg/cm^2

B:-90-120 kg/cm^2

C:-120-150 kg/cm^2

D:-150-200 kg/cm^2

Correct Answer:- Option-C

Question82:-ഓക്സിഅസറ്റിലീൻ ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിൽ ഉണ്ടാകുന്ന താപം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-3100℃ മുതൽ 3300℃ വരെ

B:-2700℃ മുതൽ 2800℃ വരെ

C:-1800℃ മുതൽ 2200℃ വരെ

D:-3400℃ മുതൽ 3700℃ വരെ

Correct Answer:- Option-A

Question83:-ഓക്സിഅസറ്റിലീൻ ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിൽ അസറ്റിലീൻ ഗ്യാസിൻറെ അളവ് കൂടുതലുള്ള ജ്വാല താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ന്യൂട്രൽ ഫ്ലേം

B:-ഓക്സിഡൈസിങ് ഫ്ലേം

C:-കാർബ്യുറൈസിങ് ഫ്ലേം

D:-പവർ ഫ്ലേം

Correct Answer:- Option-C

Question84:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ലെഡ് ഉരുകുന്ന ടെമ്പറേച്ചർ എത്രയാണ്?

A:-327 ℃

B:-232 ℃

C:-419 ℃

D:-659 ℃

Correct Answer:- Option-A

Question85:-ലെഫ്റ്റ് വേർഡ് വെൽഡിങ് ടെക്നിക്കിൽ വെൽഡിങ് ബ്ലോ പൈപ്പിൻറെ ആംഗിൾ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-40° മുതൽ 50° വരെ

B:-60° മുതൽ 70° വരെ

C:-70° മുതൽ 80° വരെ

D:-80° മുതൽ 90° വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question86:-അർഗൺ ഗ്യാസ് സിലിണ്ടർ താഴെപ്പറയുന്ന ഏത് കളർ ഉപയോഗിച്ച് പെയിൻറ് ചെയ്യുന്നു?

A:-നീല

B:-മഞ്ഞ

C:-ചുവപ്പ്

D:-കറുപ്പ്

Correct Answer:- Option-A

Question87:-ആർക് വെൽഡിങ് ചെയ്യുമ്പോൾ ഇലക്ട്രോഡിൻറെ അറ്റവും വർക്ക്പീസും തമ്മിലുള്ള അകലത്തിൻറെ പേരാണ്

A:-ഇലക്ട്രോഡ് ലെങ്ത്ത്

B:-ആർക് ലെങ്ത്ത്

C:-ആർക് ബ്ലോ

D:-ആർക് വിഡ്ത്ത്

Correct Answer:- Option-B

Question88:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ 3.2 mm കനമുള്ള പ്ലേറ്റ് വെൽഡ് ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഗ്യാസ് വെൽഡിങ് നോസിലിൻറെ സൈസ്സ് എത്രയാണ്?

A:-10

B:-2

C:-25

D:-7

Correct Answer:- Option-D

Question89:-DC ആർക് വെൽഡിങ് സിസ്റ്റത്തിൽ ഇലക്ട്രോഡ് കേബിൾ വെൽഡിങ് മെഷീൻറെ നെഗറ്റീവ് ടർമിനലുമായി കണക്റ്റ് ചെയ്താൽ അതിനെ ____________ പൊളാരിറ്റി എന്നു വിളിക്കുന്നു.

A:-റിവേഴ്സ് പൊളാരിറ്റി

B:-സ്ട്രെയിറ്റ് പൊളാരിറ്റി

C:-പോസിറ്റീവ് പൊളാരിറ്റി

D:-ഇതൊന്നുമല്ല

Correct Answer:- Option-B

Question90:-ഗ്യാസ് വെൽഡിങ് ചെയ്യുമ്പോൾ വെൽഡിങ് ടോർച്ചിൻറെ ടിപ്പിൽ ചെറിയ പൊട്ടിത്തെറികൾ ഉണ്ടാകുന്നു. ഇതിനെ ____________ എന്ന് വിളിക്കുന്നു

A:-ഫ്ലാഷ് ബാക്ക്

B:-ആർക് ലെങ്ത്ത്

C:-ബാക്ക്ഫയർ

D:-ആർക് ബ്ലോ

Correct Answer:- Option-C

Question91:-ലേത്തിൻറെ ലീഡ് സ്ക്രൂവിൻറെ കറങ്ങുന്നതിൻറെ ദിശ മാറ്റാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഭാഗമേത്?

A:-ഫീഡ് റോഡ്

B:-ടംബ്ലർ ഗിയർ

C:-ഐഡ് ലർ ഡിയർ

D:-സ്പിൻഡിൽ ഗിയർ

Correct Answer:- Option-B

Question92:-ലേത്തിൻറെ ഫോളോവർ സ്റ്റഡിക്കു ____________ എണ്ണം പാഡുകൾ ഉണ്ട്.

A:-2

B:-3

C:-4

D:-1

Correct Answer:- Option-A

Question93:-ലേത്തിൻറെ ബാക്ക് ഗിയർ മെക്കാനിസം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ എന്തിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്നു?

A:-സ്പിൻഡിലിൻറെ സ്പീഡ് കൂട്ടാൻ

B:-സ്പിൻഡിലിൻറെ സ്പീഡ് കുറക്കാൻ

C:-ലീഡ്സ്ക്രൂ എൻഗേജ് ചെയ്യാൻ

D:-ഫീഡ് റോഡ് എൻഗേജ് ചെയ്യാൻ

Correct Answer:- Option-B

Question94:-ലേത്തിൻറെ ലീഡ് സ്ക്രൂവിൽ നിന്നും കാര്യേജിലേക്ക് പവർ ട്രാൻസ്മിറ്റ് ചെയ്യുന്നത് ഏതു വഴിയാണ്?

A:-ഗിയർ

B:-ഫീഡ് റോഡ്

C:-റാക്ക്

D:-ഹാഫ് നട്ട്

Correct Answer:- Option-D

Question95:-നർലിങ് ഏതുതരം ഓപ്പറേഷൻ ആണ്?

A:-കട്ടിങ്

B:-ടർണിങ്

C:-ഫോർമിങ്

D:-ഫേസിങ്

Correct Answer:- Option-C

Question96:-ലേത്തിൻറെ ഫിക്സഡ് സ്റ്റഡിറസ്റ്റ് ഫിറ്റ് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് ലേത്തിൻറെ ഏതു ഭാഗത്താണ്?

A:-ഹെഡ്സ്റ്റോക്ക്

B:-ടെയ്ൽ സ്റ്റോക്ക്

C:-ബെഡ് വേ

D:-കാര്യേജ്

Correct Answer:- Option-C

Question97:-ലേത്തിൻറെ കട്ടിങ് ടൂൾ ലോഡ് മൂലം പെട്ടെന്നു പൊട്ടിപ്പോകുന്നത് തടയുന്ന പ്രോപ്പർട്ടിയെ ___________ എന്നു പറയുന്നു.

A:-ടഫ്നസ്സ്

B:-ഹാർഡ്നസ്സ്

C:-ബ്രിട്ടിൽനസ്സ്

D:-ഡക്റ്റിലിറ്റി

Correct Answer:- Option-A

Question98:-ലേത്ത് കട്ടിങ് ടൂളിൻറെ അപ്രോച്ച് ആങ്കിളിൻറെ മറ്റൊരു പേരാണ്

A:-ഫ്രണ്ട് കട്ടിങ് എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

B:-ബാക്ക് കട്ടിങ് എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

C:-റേക്ക് ആംഗിൾ

D:-സൈഡ് കട്ടിങ് എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

Correct Answer:- Option-D

Question99:-സെൻറർ ഡ്രില്ലിൻറെ ആങ്കിൾ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:- $20°$

B:- $30°$

C:- $60°$

D:- $90°$

Correct Answer:- Option-C

Question100:-ലേത്ത് കാരിയറിൻറെ മറ്റൊരു പേരാണ്

A:-ഡ്രൈവിങ് പ്ലെയ്റ്റ്

B:-ക്യാച്ച് പ്ലെയ്റ്റ്

C:-ലേത്ത് ഡോഗ്

D:-ക്രോസ്സ് സ്ലൈഡ്

Correct Answer:- Option-C