

PROVISIONAL ANSWER KEY

Question Paper Code:	149/2026/OL
Category Code:	780/2025
Exam:	Fitter
Date of Test	01-09-2026
Department	Agriculture Development and Farmers Welfare Department
Language:	Malayalam

Question1:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ കോപ്പർ സൾഫേറ്റ് മാർക്കിങ് മീഡിയയുമായി ബന്ധപ്പെട്ട ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഇതു വിഷാംശമുള്ളവ ആണ്
- (ii) ഇത് വളരെ വ്യക്തമായി മാർക്കിങ് ലൈൻ ദൃശ്യമാവുകയും എന്നാൽ ഉണങ്ങാൻ കൂടുതൽ സമയം എടുക്കുകയും ചെയ്യും
- (iii) ഈ സൊല്യൂഷനിൽ നൈട്രിക് ആസിഡ് സാന്നിധ്യം ഉള്ളവയാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question2:-ഒരു നാരോ സ്റ്റീൽ റൂളിൻറെ (narrow steel rule) വീതിയും ഘനവും ഏകദേശം എത്ര മില്ലീമീറ്റർ ആണ്?

A:-(5, 2)

B:-(8, 4)

C:-(7, 3)

D:-(10, 6)

Correct Answer:- Option-A

Question3:-ഒരു ഫർലോങ്ങുമായി (furlong) ബന്ധപ്പെട്ട താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഒരു ഫർലോങ് 220 യാർഡ് ആണ്

- (ii) ഒരു ഫർലോൺ 215 യാർഡും 15 ഫീറ്റുമാണ്
(iii) ഒരു ഫർലോൺ 216 യാർഡും 3 ഫീറ്റും 48 ഇഞ്ചുമാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-A

Question4:-ഒരു ഷോർട്ട് സ്റ്റിൽ റൂൾ സെറ്റിൽ എത്ര എണ്ണം ഉൾപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു?

A:-നാലെണ്ണം

B:-മൂന്നെണ്ണം

C:-ആരെണ്ണം

D:-അഞ്ചെണ്ണം

Correct Answer:- Option-D

Question5:-അകത്തെ എഡ്ജുകൾക്കു ആനുപാതികമായി രേഖകൾ വരക്കാൻ ഏറ്റവും അനുയോജ്യമായ ഉപകരണം ഏതാണ്?

A:-വളഞ്ഞ ലെഗ്ഗോട് കൂടിയ ലെഗ് ആൻഡ് പോയിന്റ് കാലിപ്പർ

B:-ഹീലോട്ട കൂടിയ ജെന്നി കാലിപ്പർ

C:-ഇൻസൈഡ് കാലിപ്പർ

D:-വെർനിയർ കാലിപ്പർ

Correct Answer:- Option-A

Question6:-വി ബ്ലോക്ക് 50/5-40 A-I S 2949 ഈ സ്പെസിഫിക്കേഷനുമായി (specification) ബന്ധപ്പെട്ട് ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഇതൊരു പ്രെസിഷൻ വി-ബ്ലോക്കാണ്
(ii) എ-ഗ്രേഡിൽ 100 മില്ലീമീറ്റർ വരെ നീളമുള്ള വി-ബ്ലോക്ക് മാത്രമേ ലഭ്യമാകൂ
(iii) ഇതിന്റെ നീളം 50 മി.മീ.റും വീതി 40 മി.മീ. ആണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question7:-കോമ്പിനേഷൻ സെറ്റുമായി (combination set) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്ക്വയർ ഹെഡ് (square head) റൂളുമായി ചേർന്ന് വർക്ക് പീസുകളുടെ ആഴം അളക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നു
- (ii) സെൻറർ ഹെഡ് ഉപയോഗിച്ച് 90 ഡിഗ്രി ആങ്കിൾസ് അളക്കാൻ സാധിക്കും
- (iii) പ്രൊട്രാക്ടർ ഹെഡിന്റെ (protractor head) കൃത്യത 5 മിനിറ്റാണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question8:-സർഫേസ് ഗേജിനെക്കുറിച്ച് (surface gauge) താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്നഗ് (snug) എന്ന ഭാഗം ഫൈൻ അഡ്ജസ്റ്റ്മെന്റിനു ഉപയോഗിക്കുന്നു
- (ii) റോക്കർ ആമിലാണ് സ്റ്റിൻഡിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നത്.
- (iii) ഡേറ്റം (datum) എഡ്ജുകളിൽ നിന്നും ലൈനുകൾ വരയ്ക്കുന്നതിനു ഗൈഡ് പിൻ (guide pin) സഹായിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question9:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

- (i) ആംഗിൾ പ്ലേറ്റിൽ സ്ലോടുകൾ (slot) കൊടുത്തിരിക്കുന്നത് അതിന്റെ ഭാരം കുറക്കാൻ വേണ്ടി മാത്രമാണ്
- (ii) ഗ്രാജുവേഷനോടു കൂടിയ ആംഗിൾ പ്ലേറ്റ് ലഭ്യമാണ്
- (iii) സൈസ് 6 ഗ്രേഡ് 1 ഇതൊരു ആംഗിൾ പ്ലെയിറ്റിന്റെ (angle plate) സ്പെസിഫിക്കേഷൻ ആണ്

A:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question10:-മാർക്കിങ്ങ് ഓഫ് ടേബിളിനെപ്പറ്റി താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഒരു പ്രെസിഷൻ എക്സിഫ്മെൻറ് ആണ്
- (ii) നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് കാസ്റ്റ് അയൺ / ഗ്രാനൈറ്റ് കൊണ്ടാണ്
- (iii) ഒരു റഫറൻസ് സർഫേസ് ആയി ഇത് ഉപയോഗിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question11:-ഹാമറിന്റെ (hammer) ഫെയ്സിൽ (face) ചെറിയ കോൺവെക്സിറ്റി കൊടുത്തിരിക്കുന്നത് എന്തിനുവേണ്ടിയാണ്?

A:-സൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ ഹാമർ സർഫേസിൽ നിന്നും തെന്നിമാറാതിരിക്കുന്നതിനുവേണ്ടി

B:-സൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ നല്ല പവർ കിട്ടുന്നതിനുവേണ്ടി

C:-സൈക്ക് ചെയ്യുമ്പോൾ സർഫേസിൽ കഴികൾ വീഴുന്നത് ഒഴിവാക്കുന്നതിനുവേണ്ടി

D:-ഹാമറിന്റെ വിവിധങ്ങളായ ഉപയോഗങ്ങൾക്കുവേണ്ടി

Correct Answer:- Option-C

Question12:-ഒരു ട്രൈ സ്ക്വയറിന്റെ (try square) കൃത്യത എന്താണ്?

A:-0.02/10 mm

B:-0.002/10 mm

C:-0.01/10 mm

D:-90 ഡിഗ്രി

Correct Answer:- Option-B

Question13:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്ക്വയറേവർ സ്പെസിഫായി (specify) ചെയ്യുന്നതു ബ്ലേഡിന്റെ (blade) നീളവും ടിപ്പിന്റെ വീതിയും വെച്ചാണ്
- (ii) സാധാരണ ബ്ലേഡിന്റെ (blade) നീളം 45 മുതൽ 300 മില്ലീമീറ്റർ വരെയാണ്
- (iii) ബ്ലേഡിന്റെ (blade) ടിപ്പിന്റെ വീതി 6 മി.മി. മുതൽ 16 മി.മി. വരെയായിരിക്കും

A:- (i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

C:-(iii) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question14:-നോർമൽ സ്ട്രൈവർ ഉപയോഗിക്കാൻ പറ്റാത്തതും കൂടുതൽ റേർണിങ് ഫോഴ്സ് അപ്ലൈ ചെയ്യാൻ പറ്റുന്നതുമായ സ്ട്രൈവറുകളിൽ താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്റ്റാൻഡേർഡ് സ്ട്രൈവർ ഹെവിഡ്യൂട്ടിയാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
- (ii) ഫിലിസ്റ്റ് സ്ട്രൈവറാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്
- (iii) ഓപ്പെൻറ്റ് സ്ട്രൈവറാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(iii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question15:-സ്പാനേഴ്സുമായി (spanners) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ട്യൂബുലാർ ബോക്സ് സ്പാനർ ഒരു സ്പെഷ്യൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ് (tubular box spanner)
- (ii) അഡ്ജസ്റ്റബിൾ സ്പാനേഴ്സ് ഒരു ജനറൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ്
- (iii) സോക്കറ്റ് സ്പാനർ ഒരു സ്പെഷ്യൽ പർപ്പസ് സ്പാനറാണ്
- (iv) സിംഗിൾ എൻഡഡ് ഒരു ജനറൽ പർപ്പസ് സ്പാനർ ആണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (iii) ഉം (iv) ഉം ശരി

D:-(i) ഉം (iv) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-C

Question16:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഒരു യാർഡ് 0.9144 മീറ്റർ ആണ്
- (ii) ഒരു മില്ലീമീറ്റർ 0.03937 ഇഞ്ച് ആണ്
- (iii) ഒരു മീറ്റർ 39.37 ഇഞ്ച് ആണ്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-A

Question17:-ഒരു മൈലിന് തുല്യമായ അളവ് ഏതാണ്?

A:-3520 യാർഡ്

B:-1760 യാർഡ്

C:-4280 ഫീറ്റ്

D:-6 ഫർലോങ്ങ്

Correct Answer:- Option-B

Question18:-ഒരു മൈക്രോണിനു തുല്യമായ അളവ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-0.01 മി.മീ.

B:-1/1000 മി.മീ.

C:-0.001 ഇഞ്ച്

D:-0.02 മി.മീ. (M M)

Correct Answer:- Option-B

Question19:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

(i) വിവൽ ഗേജ് ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്

(ii) യൂണിവേഴ്സൽ വിവൽ ഗേജ് ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്

(iii) വിവൽ പ്രൊടാക്ടർ ഒരു സെമി പ്രെസിഷൻ ഉപകരണമാണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question20:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ബെഞ്ച് വൈസിൻറെ (bench vice) ഭാഗമല്ലാത്തത്

A:-മുഖബിൾ ജോ

B:-ഹാർഡ് ജോ

C:-സോഫ്റ്റ് ജോ

D:-ബോക്സ് നട്ട്

Correct Answer:- Option-C

Question21:-ഡബിൾ കട്ട് ഫയലുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

- (i) ഫസ്റ്റ് റോയൽ റ്റാത് (teeth) കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നതിനെ ഓവർ കട്ട് എന്ന് പറയുന്നു
- (ii) സെക്കൻഡ് റോയൽ റ്റാത് (teeth) കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് 51 ഡിഗ്രി ആക്കിയിരിക്കുന്നു
- (iii) ഓവർ കട്ടിൽ റ്റാത് കട്ട് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് 60 ഡിഗ്രി ആക്കിയിരിക്കുന്നു

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(iii) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question22:-ഫിനിഷിങ്ങിനോട് അടുത്ത് ഒരു വർക്കിനെ ഉണ്ടാക്കി എടുക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫയൽ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സെക്കൻഡ് കട്ട് ഫയൽ

B:-ബസ്റ്റാർഡ് ഫയൽ

C:-സ്കൂത്ത് ഫയൽ

D:-ഡബിൾ കട്ട് ഫയൽ

Correct Answer:- Option-A

Question23:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്റ്റാഗേഡ് ബ്ലേഡിൻറെ (staggered blade) പിച്ച് ഒരു മില്ലിമീറ്ററിന് മുകളിലാണ്
- (ii) ബ്ലേഡിൻറെ നീളം എന്നത് രണ്ട് എൻഡുകൾ (end) തമ്മിലുള്ള നീളമാണ്
- (iii) ഘനം കുറഞ്ഞ ടൂബുകൾ കട്ട് ചെയ്യുന്നതിന് 0.8 mm പിച്ച് ബ്ലേഡാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question24:-ചിസലിൻറെ (chisel) കട്ടിങ് എഡ്ജിൻറെ ടോപ്പ് ഫേസിൽ നിന്നും വർക്ക് സർഫസിൻറെ നോർമലിലേക്കു (90 ഡിഗ്രി) ഉള്ള ആക്കിൾ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ക്ലിയാൻസ് ആകിൾ

B:-ചിസൽ എഡ്ജ് ആകിൾ

C:-റേക്ക് ആകിൾ

D:-പോയൻ്റ് ആകിൾ

Correct Answer:- Option-C

Question25:-ഒരു ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ വെബിൻറെ (web) ഘനം മുകളിലോട്ടു/ഷാക്കിലേക്കു ചെല്ലുമ്പോൾ

A:-കുറയുന്നു

B:-കൂടുന്നു

C:-മാറ്റം സംഭവിക്കുന്നില്ല

D:-വെബ് ഡ്രില്ലിൻറെ ഭാഗമല്ല

Correct Answer:- Option-B

Question26:-ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ (drill bit) ഫ്ലൂമായി (Flute) ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

(i) കട്ടിങ് എഡ്ജിലേക്കു കൂളൻറിനെ (coolant) എത്തിക്കുന്നു

(ii) ബിറ്റിൻറെ (Bit) കട്ടിങ് എഫിഷ്യൻസി കൂട്ടുന്നു

(iii) ഹോളിൽ നിന്നും ചിപ്പിനെ പുറംതള്ളുന്നു

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

D:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question27:-ഡ്രിൽ ബിറ്റിൻറെ കട്ടിങ് എഡ്ജ് വർക്ക് സർഫേസിൽ കൂടി സഞ്ചരിക്കുന്ന സ്പീഡ്

A:-RPM

B:-ഫീഡ്

C:-സ്പീഡ്

D:-കട്ടിംഗ് സ്പീഡ്

Correct Answer:- Option-D

Question28:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

- (i) സ്പിണ്ടിൽ ഡയമീറ്ററിനേക്കാൾ ഉയർന്ന ഡയമീറ്ററിലുള്ള ഡ്രിൽ ബിറ്റ് മെഷീനിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നതിനു ഡ്രിൽ സ്ക്രീവ് ഉപയോഗിക്കുന്നു
- (ii) ഡ്രിൽ ചക്സ് സ്പിൻഡിലിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നത് ആർബറിനാൽ ആണ്
- (iii) ടേപ്പർ ഷാങ്ക് (Taper Shank) ബിറ്റ് ഇളക്കി മാറ്റുന്നതിന് വേണ്ടി ഡ്രിഫ്റ്റ് (drift) ഉപയോഗിക്കുന്നു

A:-(ii) മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-C

Question29:-10 മി.മീ. സൈസ് റീമു ചെയ്യുന്നതിന് ആവശ്യമായ ഹോൾ സൈസ് എത്രയാണ്?

A:-9.75 mm

B:-9.5 mm

C:-10.00 mm

D:-9.85 mm

Correct Answer:- Option-A

Question30:-32 A 46 H 8 V തന്നിട്ടുള്ള ഗ്രൈൻഡിംഗ് വീൽ സ്റ്റാൻഡേർഡ് മാർക്കിങ്ങിൽ H എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-ഗ്രൈൻ സൈസ് (grain size)

B:-ബോണ്ട് ടൈപ്പ്

C:-ആബ്രസീവ് ടൈപ്പ് (abrasive)

D:-ഗ്രേഡ്

Correct Answer:- Option-D

Question31:-മൈക്രോമീറ്ററുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഡേറ്റം ലൈൻ ഗ്രാജുവേഷൻ ഉള്ളത് ബാരലിലാണ്
- (ii) മെഷറിങ് ഫേസിലേക്കു യൂണിഫോം ആയി പ്രഷർ ചെലുത്താൻ റാച്ചറ്റ് സ്റ്റോപ്പ് (ratchet stop) ഉപയോഗിക്കുന്നു
- (iii) ഫ്രെയിം നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് മാലിയബിൾ കാസ്റ്റ് അയേൺ കൊണ്ടാണ്

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question32:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിന്റെ സ്കെയിൽ ട്രെയ്ഡ് പിച്ച് 0.5 മി.മീ. ആണ്
- (ii) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിന്റെ ആക്യൂറസി (accuracy) 0.001 മി.മീ. ആണ്
- (iii) മെട്രിക് മൈക്രോമീറ്ററിന്റെ വർക്കിംഗ് പ്രിൻസിപ്പൽ സ്കൂ ആൻഡ് നട്ട് മെക്കാനിസം ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(iii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question33:-ഒരു മില്ലിമീറ്റർ വീതമുള്ള 9 മെയിൻ സ്കെയിൽ ഡിവിഷനെ വെർനിയറിൽ 10 ആയി ഭാഗിച്ചിരിക്കുന്ന വെർനിയർ കാലിപ്പറിന്റെ (vernier caliper) ലീസ്റ്റ് (least) കൗണ്ട് താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-0.02 mm

B:-0.01 mm

C:-0.1 mm

D:-ഇതൊന്നുമല്ല

Correct Answer:- Option-C

Question34:-വെർണിയർ ബിവൽ പ്രൊടാക്ടറുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

- (i) ഇത് ഉപയോഗിച്ച് അക്യൂട്ട് (acute) ആംഗിളും ഒബ്സ്ക്യൂസ് (obtuse) ആംഗിളും അളക്കാം
- (ii) ഒരു വെർനിയർ സ്കെയിൽ ഡിവിഷന്റെ വാല്യൂ 23/12 ഡിഗ്രി ആണ്
- (iii) ഇതിന്റെ കൃത്യത 5 മിനിറ്റ് ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

D:-(iii) മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-B

Question35:-25H7/P6 ഇത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതു ഫിറ്റ് ആണ്?

A:-ക്ലിയറൻസ് ഫിറ്റ്

B:-ട്രാൻസിഷൻ ഫിറ്റ്

C:-ഇൻറർഫെറൻസ് ഫിറ്റ് (interference fit)

D:-റണ്ണിങ് ഫിറ്റ്

Correct Answer:- Option-C

Question36:-25+/-0.05 ഇതുമായി ബന്ധപ്പെട്ട് താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ ശരിയായവ ഏതാണ്?

(i) ഇതിന്റെ ടോളറൻസ് 0.1 ആണ്

(ii) ഇതിന്റെ ലോവർ ലിമിറ്റ് 24.95 ആണ്

(iii) ഇതിന്റെ ലോവർ ഡീവിയേഷൻ -0.05 ആണ്

A:-(ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

C:-(ii) മാത്രം ശരി

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം മാത്രം ശരി

Correct Answer:- Option-D

Question37:-താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

(i) B.I.S. പ്രകാരം 24 ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ഡീവിയേഷൻസ് ആണ് ഉള്ളത്

(ii) ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ടോളറൻസ് 18 ഗ്രേഡുകളിലായിട്ടാണ്

(iii) ലിമിറ്റ് ഫിറ്റ് (Limit-Fit) സിസ്റ്റത്തിൽ ഇംഗ്ലീഷ് ചെറിയ അക്ഷരങ്ങൾ ഹോളിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു

A:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം തെറ്റ്

D:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-A

Question38:-സൈൻബാറുമായി (sine bar) ബന്ധപ്പെട്ട താഴെപ്പറയുന്ന പ്രസ്താവനകളിൽ തെറ്റായവ ഏതാണ്?

(i) ഇതൊരു സെമി പ്രെസിഷൻ മെഷറിങ് ഇൻസ്ട്രുമെന്റ് ആണ്

(ii) നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് വൈറ്റ് കാസ്റ്റ് അയേൺ കൊണ്ടാണ്

(iii) സൈൻ ബാറിന്റെ നീളമാണ് ഓപ്പോസിറ്റ് സൈഡ് ആയി പരിഗണിക്കുന്നത്

A:-(i) ഉം (ii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

B:-(i) ഉം (iii) ഉം മാത്രം തെറ്റ്

C:-(i) മാത്രം തെറ്റ്

D:-(i) ഉം (ii) ഉം (iii) ഉം തെറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question39:-തുല്യ അകലത്തിലുള്ള പ്രതലങ്ങളെ മെഷീൻ ചെയ്യുന്നതിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫിക്സ്ചർ ഏതാണ്?

A:-വൈഡ്ജോ ഫിക്സ്ചർ (fixture)

B:-പ്ലേറ്റ് ഫിക്സ്ചർ (fixture)

C:-ഇൻഡക്സിങ് ഫിക്സ്ചർ (indexing)

D:-ആങ്കിൾ പ്ലേറ്റ് ഫിക്സ്ചർ (fixture)

Correct Answer:- Option-C

Question40:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ് ഗ്രേഡ് ഓഫ് ടോളറൻസ്? (tolerance)

A:-ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ടോളറൻസ്

B:-യൂണിലാറ്ററൽ ടോളറൻസ്

C:-ബൈലാറ്ററൽ ടോളറൻസ്

D:-ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ഡീവിയേഷൻ

Correct Answer:- Option-A

Question41:-സെല്ലേഴ്സ് (seller's) ത്രേഡ് താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-അമേരിക്കൻ നാഷണൽ ത്രേഡ്

B:-യൂണിഫൈഡ് ത്രേഡ്

C:-ബ്രിട്ടീഷ് സ്റ്റാൻഡേർഡ് ഫൈൻ ത്രേഡ്

D:-ബ്രിട്ടീഷ് അസോസിയേഷൻ ത്രേഡ്

Correct Answer:- Option-A

Question42:-ഡ്രിൽ ചെയ്ത ഹോളിൽ ഹാമർ ഉപയോഗിച്ച് ഉറപ്പിക്കുന്ന സ്ക്രൂ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സെൽഫ് ടാപ്പിംഗ് സ്ക്രൂ

B:-ത്രേഡ് കട്ടിങ് സ്ക്രൂ

C:-ഡ്രൈവർ സ്ക്രൂ

D:-ഫിലിപ്പ് സ്ക്രൂ

Correct Answer:- Option-C

Question43:-

5.8 ഇതൊരു സ്ക്രൂവിന്റെ (screw) പ്രോപ്പർട്ടി ക്ലാസ് ആണ്. ഇതിൽ 5 എന്നത് എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-

ടെൻസയിൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) 5 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (5 N/square M M)

B:-ടെൻസയിൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) 500 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (500 N/square M M)

C:-യിൽഡ് സ്ട്രെസ്സ് (yield stress) 5 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (5 N/square M M)

D:-യിൽഡ് സ്ട്രെസ്സ് (yield stress) 500 ന്യൂട്ടൺ സ്ക്വയർ മില്ലീമീറ്റർ ആണ് (500 N/square M M)

Correct Answer:- Option-B

Question44:- കൂടുതൽ സ്ട്രെങ്ത് (strength) ആവശ്യമുള്ള ഓട്ടോമോട്ടീവ് പ്രോപെല്ലർ ഷാഫ്റ്റുകളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന കപ്പിളിങ്ങ് (coupling) താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?.

A:-ഗിയർ കപ്പിളിങ്ങ്

B:-ചെയിൻ കപ്പിളിങ്ങ്

C:-ഫ്ലക്സിബിൾ (flexible) കപ്പിളിങ്ങ്

D:-സോളിഡ് ഫ്ലാഞ്ചിഡ് കപ്പിളിങ്ങ്

Correct Answer:- Option-D

Question45:- ടെൻഷൻ ചെയ്താത്ത അവസ്ഥയിലുള്ള ബെൽറ്റ് ഡ്രൈവിൽ ബെൽറ്റിന്റെ (belt) ഇന്നർ സർഫസിന്റെ നീളം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ജിയോമെട്രിക് ലെങ്ത്

B:-എഫക്റ്റീവ് ലെങ്ത്

C:-ഷോർട്ട് ലെങ്ത്

D:-ലോങ്ങ് ലെങ്ത് (length)

Correct Answer:- Option-A

Question46:- ഗിയറിന്റെ വെലോസിറ്റി റേഷ്യോയുമായി (velocity ratio) ബന്ധപ്പെട്ട $N_1 T_1 = N_2 T_2$ ഫോർമുലയിൽ N_2 എന്നത് എന്തിനെ സൂചിപ്പിക്കുന്നു?

A:-R.P.M ഓഫ് ഡ്രൈവർ ഗിയർ

B:-നമ്പർ ഓഫ് ടീത് ഓഫ് ഡ്രിവൺ ഗിയർ (driven gear)

C:-R.P.M ഓഫ് ഡ്രിവൺ ഗിയർ

D:-നമ്പർ ഓഫ് ടീത് ഓഫ് ഡ്രൈവർ ഗിയർ (driver gear)

Correct Answer:- Option-C

Question47:-

റിവറ്റ് (rivet) ചെയ്ത പ്ലേറ്റുകളുടെ എഡ്ജ് പ്രസ്സ് ചെയ്തു പ്ലെയിഡ് ടൈറ്റ് ജോയിന്റ് (joint) ആക്കുന്നതിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ടൂൾ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-കോൾക്കിംഗ് ടൂൾ (caulking)

B:-ഫുല്ലേറിംഗ് ടൂൾ (fullering).

C:-ക്രോസ്സ് പിൻ ഹാമ്മർ

D:-ഡ്രിഫ്റ്റ് (drift)

Correct Answer:- Option-B

Question48:-റോട്ടറി മോഷനെ ലിനിയർ മോഷനാക്കി മാറ്റാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഗിയർ ഡ്രൈവ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ഹൈപ്പോയഡ് (hypoid)

B:-ഹെറിങ്ബോൺ (herringbone)

C:-റാക്ക് ആൻഡ് പിനിയൻ (rack & pinion)

D:-ഹെലിക്കൽ ഗിയർ (Helical gear)

Correct Answer:- Option-C

Question49:-ഗിയറിന്റെ (gear) റൂട്ട് സർക്കിളും പിച്ച് സർക്കിളും തമ്മിലുള്ള റേഡിയൽ ഡിസ്റ്റൻസ് (radial distance) താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ലാൻഡ്

B:-അഡ്ഡൻഡം (addendum)

C:-ഡിഡൻഡം (dedendum)

D:-ഫ്ലാങ്ക് (flank)

Correct Answer:- Option-C

Question50:-പമ്പർ ട്രാൻസ്മിഷൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന പുള്ളിയുടെ ഫേയിസിങ് ക്രൗനിങ് (crowning) ചെയ്തിരിക്കുന്നതിന്റെ ആവശ്യകത എന്താണ്?

A:-ടെൻഷൻ കുറയ്ക്കാൻ

B:-ടെൻഷൻ കൂട്ടാൻ

C:-പുള്ളിക്ക് ഹ്രിയായ റബ്ബറിന് സാധ്യമാക്കാൻ

D:-

ബെൽറ്റ് പുള്ളിയിൽ സെൻട്രലൈസ്ഡ് ആകുന്നതിനുവേണ്ടി (centralised)

Correct Answer:- Option-D

Question51:- ഏതൊക്കെ ലോഹങ്ങളുടെ സങ്കരമാണ് ബ്രോൺസ്?

A:-കോപ്പറും സിങ്കും

B:-ടിന്നും സിങ്കും

C:-കോപ്പറും ടിന്നും

D:-ടിന്നും അലൂമിനിയവും

Correct Answer:- Option-C

Question52:- മീഡിയം കാർബൺ സ്റ്റീലിലെ കാർബൺ ശതമാനം എത്ര?

A:-0.05% മുതൽ 1% വരെ

B:-0.3% മുതൽ 0.7% വരെ

C:-0.1% മുതൽ 0.3% വരെ

D:-0.7% മുതൽ 1.5% വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question53:- താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഇരുമ്പിന്റെ അയിര് അല്ലാത്തത് ഏത്?

A:-പൈറൈറ്റ്

B:-മാഗ്നറ്റൈറ്റ്

C:-ഹേമറ്റൈറ്റ്

D:-ഫെറൈറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question54:- സ്റ്റീലിനെ മെഷീൻ ചെയ്യുന്നതിനുവേണ്ടി സോഫ്റ്റ് ചെയ്യുന്ന ഹീറ്റ് ട്രീറ്റ്മെന്റിന്റെ പേര് എന്ത്?

A:-അനീലിങ്

B:-നോർമലൈസിങ്

C:-ടെംബറിങ്

D:-ഹാർഡനിങ്

Correct Answer:- Option-A

Question55:-ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ് മെഷീനിൽ സ്റ്റീൽ ബോൾ ഉപയോഗിച്ച് ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റ് ചെയ്യുന്ന രീതിയുടെ പേര് എന്ത്?

A:-റോക്ക് വെൽ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

B:-ബ്രിന്നൽ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

C:-വിക്ടോർസ് ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

D:-ഷോർ ഹാർഡ്നെസ്സ് ടെസ്റ്റിങ്

Correct Answer:- Option-B

Question56:-ഹീറ്റ് ട്രീറ്റ്മെന്റ് പ്രക്രിയയായ നോർമലൈസിങ്ങിൽ ചൂടാക്കിയ ജോബ് തണുപ്പിക്കുന്നത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതു മാർഗ്ഗം ഉപയോഗിച്ചാണ്?

A:-വെള്ളത്തിൽ മുക്കുക

B:-ഓയിലിൽ മുക്കുക

C:-ഫോർസ്ഡ് എയർ

D:-റൂം ടെമ്പറേച്ചറിൽ

Correct Answer:- Option-D

Question57:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ് പൾ ലിങ് ഫർണസിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നത്

A:-റോട്ട് അയേൺ

B:-കാസ്റ്റ് അയേൺ

C:-പിഗ് അയേൺ

D:-സ്റ്റീൽ

Correct Answer:- Option-A

Question58:-സ്റ്റീൽ നിർമ്മിക്കുന്ന _____ പ്രോസസിന്റെ മറ്റൊരു പേരാണ് സീമെൻസ് മാർട്ടിൻ പ്രോസസ്

A:-എൽ ഡി പ്രോസസ്സ്

B:-ഓപ്പൺ ഹെർത്ത് പ്രോസസ്സ്

C:-ഇലക്ട്രിക് പ്രോസസ്സ്

D:-ബെസമർ പ്രോസസ്സ്

Correct Answer:- Option-B

Question59:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീലിന്റെ ലോവർ ക്രിട്ടിക്കൽ ടെംപറേച്ചർ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-900 °C

B:-560 °C

C:-723 °C

D:-1050 °C

Correct Answer:- Option-C

Question60:-സ്കൽട്ടിങ് എന്നതുകൊണ്ട് എന്താണ് ഉദ്ദേശിക്കുന്നത്?

A:-ബ്ലാസ്റ്റ് ഫർണസിൽ നിന്ന് ഇരുമ്പ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

B:-കപ്പോള ഫർണസിൽ നിന്ന് ഇരുമ്പ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

C:-കപ്പോള ഫർണസിൽ നിന്ന് സ്ലാഗ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്

D:-ബ്ലാസ്റ്റ് ഫർണസിൽ ചൂട് കൊടുക്കുന്നതിന്

Correct Answer:- Option-A

Question61:-സ്പേജ് ബ്ലോക്കുകൾ നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏത് ലോഹം ഉപയോഗിച്ചാണ്?

A:-മാലിയബിൾ കാസ്റ്റ് അയേൺ

B:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീൽ

C:-ടൂൾ സ്റ്റീൽ

D:-മൈൽഡ് സ്റ്റീൽ

Correct Answer:- Option-A

Question62:-ഫോർജിംഗ് സമയത്ത് റൗണ്ട് ബാർ വെർട്ടിക്കൽ ആയി പിടിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ടോങ്ങ്സ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ഹോളോ ടോങ്ങ്സ്

B:-പ്ലാറ്റ് ടോങ്ങ്സ്

C:-സ്ക്വയർ ടോങ്ങ്സ്

D:-റൗണ്ട് ടോങ്ങ്സ്

Correct Answer:- Option-D

Question63:-ഫോർജിംഗ് ഷോപ്പിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന വൈസ് താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ബെഞ്ച് വൈസ്

B:-ഹാൻഡ് വൈസ്

C:-ലോഗ് വൈസ്

D:-ടൂൾ മേക്കേർസ് വൈസ്

Correct Answer:- Option-C

Question64:-ഫോർജിംഗ് ഷോപ്പിൽ ഫുള്ളറിന്റെ ഉപയോഗം എന്താണ്?

A:-നെക്കിങ്ങും ഗ്രൂവിങ്ങും ചെയ്യുന്നതിന്

B:-ബോൾട്ടും നട്ടും ഉണ്ടാക്കുന്നതിന്

C:-റെറ്റ് ആങ്കിളിൽ ഷോൾഡറുകൾ ഉണ്ടാക്കുന്നതിന്

D:-വർക്ക് മുറിക്കുന്നതിന്

Correct Answer:- Option-A

Question65:-ഹൈ കാർബൺ സ്റ്റീൽ ഫോർജിംഗ് ചെയ്യാൻ അനുയോജ്യമായ ടെമ്പറേച്ചറിന്റെ നിരം ഏതാണ്?

A:-ചുവപ്പ്

B:-ഇളം പച്ച

C:-ഇളം മഞ്ഞ

D:-വെള്ള

Correct Answer:- Option-C

Question66:-ഫോർജ് ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന സ്റ്റീലിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന കാർബണിന്റെ അളവ് എത്രവരെ ആകാം?

A:-2.5% വരെ

B:-1.7% വരെ

C:-4% വരെ

D:-0.03% വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question67:-ആൻവിലിൻറെ ഏത് ഭാഗമാണ് വർക്ക് വളയ്ക്കാനും വൃത്താകൃതിയിലാക്കാനും ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-ഫേസ്

B:-ബീക്ക്

C:-അപ്സെറ്റിങ് ബ്ലോക്ക്

D:-റൗണ്ട് ഹോൾ

Correct Answer:- Option-B

Question68:-ഫോർജിംഗ് ജോലിയിൽ ഒരു വർക്ക് പീസിൻറെ നീളം കുറയ്ക്കുന്നതിനെ _____ എന്നു വിളിക്കുന്നു.

A:-അപ്സെറ്റിങ്

B:-ഡ്രോയിങ് ഔട്ട്

C:-എള്ളറിങ്

D:-നെക്കിങ്

Correct Answer:- Option-A

Question69:-ഫോർജിംഗ് ജോലിയിൽ വർക്ക് പീസിൽ തുള ഉണ്ടാക്കാൻവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്ന ഉപകരണം ഏത്?

A:-എള്ളർ

B:-പഞ്ച്

C:-ബോൾസ്റ്റർ

D:-സെറ്റ് ഹാമർ

Correct Answer:- Option-B

Question70:-ബോൾട്ട് ഹെഡ്സ് നിർമ്മിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫോർജിംഗ് ഉപകരണം ഏത്?

A:-എള്ളർ

B:-സ്പേജ് ബ്ലോക്ക്

C:-സെറ്റ് ഹാമർ

D:-ബോൾസ്റ്റർ

Correct Answer:- Option-D

Question71:-ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കേഴ്സ് ഉപയോഗിക്കുന്ന അൻവിലിന് പറയുന്ന പേരാണ്

A:-ട്രാമൽ

B:-സ്റ്റേക്ക്

C:-ഗ്രൂവർ

D:-മാലറ്റ്

Correct Answer:- Option-B

Question72:-രണ്ട് ഷീറ്റ് മെറ്റലുകളെ തമ്മിൽ യോജിപ്പിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ജോയിന്റിന്റെ പേര്

A:-സീം

B:-ഹെം

C:-നോച്ച്

D:-സ്ലിറ്റ്

Correct Answer:- Option-A

Question73:-ഷാർപ്പ് ബെൻറുകൾ ഉണ്ടാക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന സ്റ്റേക്ക് ഏത്?

A:-ഹാച്ചറ്റ് സ്റ്റേക്ക്

B:- ഹാഫ്ബൂൺ സ്റ്റേക്ക്

C:- റൗണ്ട് ബോട്ടം സ്റ്റേക്ക്

D:- ബിക്ക് അയേൺ സ്റ്റേക്ക്

Correct Answer:- Option-A

Question74:-ഷീറ്റ് മെറ്റലുകൾ ഉപയോഗിച്ചുള്ള ജോലികളിൽ ഗ്രൂവറിന്റെ ഉപയോഗം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-സീം തുറക്കാൻ

B:-ഹെം ക്ലോസ് ചെയ്യാൻ

C:-സീമിങ് ഓപ്പറേഷനിൽ സ്ട്രസ്സ് റിലീവ് ചെയ്യാൻ

D:-സീം ക്ലോസ് ചെയ്യാൻ

Correct Answer:- Option-D

Question75:-സ്റ്റീൽ ബ്ലോക്കിന്റെ നീളം 2000 മില്ലീമീറ്റർ, വീതി 500 മില്ലീമീറ്റർ, കനം 4 മില്ലീമീറ്റർ, സാന്ദ്രത 7.85 g/cm^3 ആയാൽ അതിന്റെ ഭാരം കണക്കാക്കുക

A:-21.4 Kg

B:-31.4 Kg

C:-41.4 Kg

D:-50.4 Kg

Correct Answer:- Option-B

Question76:-താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏത് ഉപകരണമാണ് കനം കൂടിയ മെറ്റൽ ഷീറ്റ് മുറിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-സ്ലിപ്പ്

B:-ഹെമ്

C:-ഷിയർ

D:-സീമ്

Correct Answer:- Option-C

Question77:-സുരക്ഷക്ക് വേണ്ടിയും കൂടുതൽ ഉറപ്പിന് വേണ്ടിയും ഷീറ്റ് മെറ്റലുകളുടെ അറ്റം മടക്കുന്നതിനെ _____ എന്നു പറയുന്നു

A:-ബാൻഡ്

B:-ഷിയർ

C:-ഹെം

D:-സീം

Correct Answer:- Option-C

Question78:-താഴെപ്പറയുന്ന ഷീറ്റുകളിലേതാണ് വളരെവേഗം തുരുമ്പിക്കുന്ന ആസിഡ് ടാങ്കുകൾ നിർമ്മിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-ബ്ലാക്ക് അയേൺ ഷീറ്റ്

B:-ജി ഐ ഷീറ്റ്

C:-സ്റ്റെയിൻലെസ്സ് ഷീറ്റ്

D:-ലൈഡ് ഷീറ്റ്

Correct Answer:- Option-D

Question79:-മെറ്റൽ ഷീറ്റിൻറെ കനം അളക്കാൻ ഏത് ഉപകരണമാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്?

A:-സ്റ്റീൽ റൂൾ

B:-വെർനിയർ കാലിപ്പർ

C:-വയർ ഗേജ്

D:-മൈക്രോമീറ്റർ

Correct Answer:- Option-C

Question80:-സ്റ്റെയിൻലസ് സ്റ്റീൽ സോൾഡർ ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഫ്ലക്സ് ആണ്

A:-ഫോസ്ഫോറിക് ആസിഡ്

B:-ഹൈഡ്രോക്ലോറിക് ആസിഡ്

C:-സിങ്ക് ക്ലോറൈഡ്

D:-റെസിൻ

Correct Answer:- Option-A

Question81:-ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിന് ഉപയോഗിക്കുന്ന ഓക്സിജൻ വാതകം സിലിണ്ടറിൽ നിറച്ചിരിക്കുന്ന മർദ്ദം എത്ര?

A:-50-70 kg/cm²

B:-90-120 kg/cm²

C:-120-150 kg/cm²

D:-150-200 kg/cm²

Correct Answer:- Option-C

Question82:-ഓക്സിഅസറ്റിലീൻ ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിൽ ഉണ്ടാകുന്ന താപം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-3100 °C മുതൽ 3300 °C വരെ

B:-2700 °C മുതൽ 2800 °C വരെ

C:-1800 °C മുതൽ 2200 °C വരെ

D:-3400 °C മുതൽ 3700 °C വരെ

Correct Answer:- Option-A

Question83:-ഓക്സിഅസറ്റീലിൻ ഗ്യാസ് വെൽഡിങ്ങിൽ അസറ്റീലിൻ ഗ്യാസിന്റെ അളവ് കൂടുതലുള്ള ജ്വാല താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-ന്യൂട്രൽ ഫ്ലേം

B:-ഓക്സിഡൈസിങ് ഫ്ലേം

C:-കാർബുറൈസിങ് ഫ്ലേം

D:-പവർ ഫ്ലേം

Correct Answer:- Option-C

Question84:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ലെഡ് ഉരുക്കുന്ന ടെമ്പറേച്ചർ എത്രയാണ്?

A:-327 °C

B:-232 °C

C:-419 °C

D:-659 °C

Correct Answer:- Option-A

Question85:-ലെഫ്റ്റ് വേർഡ് വെൽഡിങ് ടെക്നിക്കിൽ വെൽഡിങ് ബ്ലോ പൈപ്പിന്റെ ആംഗിൾ താഴെ പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:-40° മുതൽ 50° വരെ

B:-60° മുതൽ 70° വരെ

C:-70° മുതൽ 80° വരെ

D:-80° മുതൽ 90° വരെ

Correct Answer:- Option-B

Question86:-അർഗൺ ഗ്യാസ് സിലിണ്ടർ താഴെപ്പറയുന്ന ഏത് കളർ ഉപയോഗിച്ച് പെയിൻറ് ചെയ്യുന്നു?

A:-നീല

B:-മഞ്ഞ

C:-ചുവപ്പ്

D:-കറുപ്പ്

Correct Answer:- Option-A

Question87:-ആർക്ക് വെൽഡിങ് ചെയ്യുമ്പോൾ ഇലക്ട്രോഡിന്റെ അറ്റവും വർക്ക്പീസും തമ്മിലുള്ള അകലത്തിന്റെ പേരാണ്

- A:-ഇലക്ട്രോഡ് ലെങ്ത്
- B:-ആർക്ക് ലെങ്ത്
- C:-ആർക്ക് ബ്ലോ
- D:-ആർക്ക് വിഡ്ത്

Correct Answer:- Option-B

Question88:-താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ 3.2 mm കനമുള്ള പ്ലേറ്റ് വെൽഡ് ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഗ്യാസ് വെൽഡിങ് നോസിലിന്റെ സൈസ്സ് എത്രയാണ്?

- A:-10
- B:-2
- C:-25
- D:-7

Correct Answer:- Option-D

Question89:-DC ആർക്ക് വെൽഡിങ് സിസ്റ്റത്തിൽ ഇലക്ട്രോഡ് കേബിൾ വെൽഡിങ് മെഷീന്റെ നെഗറ്റീവ് ടർമിനലുമായി കണക്ട് ചെയ്താൽ അതിനെ _____ പൊളാരിറ്റി എന്നു വിളിക്കുന്നു.

- A:-റിവേഴ്സ് പൊളാരിറ്റി
- B:-സ്ട്രെയിറ്റ് പൊളാരിറ്റി
- C:-പോസിറ്റീവ് പൊളാരിറ്റി
- D:-ഇതൊന്നുമല്ല

Correct Answer:- Option-B

Question90:-ഗ്യാസ് വെൽഡിങ് ചെയ്യുമ്പോൾ വെൽഡിങ് ടോർച്ചിന്റെ ടിപ്പിൽ ചെറിയ പൊട്ടിത്തൊറികൾ ഉണ്ടാകുന്നു. ഇതിനെ _____ എന്ന് വിളിക്കുന്നു

- A:-ഫ്ലാഷ് ബാക്ക്
- B:-ആർക്ക് ലെങ്ത്
- C:-ബാക്ക്ഫയർ
- D:-ആർക്ക് ബ്ലോ

Correct Answer:- Option-C

Question91:-ലേത്തിന്റെ ലീഡ് സ്കൂവിന്റെ കറങ്ങുന്നതിന്റെ ദിശ മാറ്റാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഭാഗമേത്?

A:-ഫീഡ് റോഡ്

B:-ടംബർ ഗിയർ

C:-ഐഡ് ലർ ഡിയർ

D:-സ്പിൻഡിൽ ഗിയർ

Correct Answer:- Option-B

Question92:-ലേത്തിന്റെ ഫോളോവർ സ്റ്റഡിക്ക _____ എണ്ണം പാഡുകൾ ഉണ്ട്.

A:-2

B:-3

C:-4

D:-1

Correct Answer:- Option-A

Question93:-ലേത്തിന്റെ ബാക്ക് ഗിയർ മെക്കാനിസം താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ എന്തിനുവേണ്ടി ഉപയോഗിക്കുന്നു?

A:-സ്പിൻഡിലിന്റെ സ്പീഡ് കൂട്ടാൻ

B:-സ്പിൻഡിലിന്റെ സ്പീഡ് കുറക്കാൻ

C:-ലീഡ്സ്കൂ എൻഗേജ് ചെയ്യാൻ

D:-ഫീഡ് റോഡ് എൻഗേജ് ചെയ്യാൻ

Correct Answer:- Option-B

Question94:-ലേത്തിന്റെ ലീഡ് സ്കൂവിൽ നിന്നും കാര്യേജിലേക്ക് പവർ ട്രാൻസ്മിറ്റ് ചെയ്യുന്നത് ഏതു വഴിയാണ്?

A:-ഗിയർ

B:-ഫീഡ് റോഡ്

C:-റാക്ക്

D:-ഹാഫ് നട്ട്

Correct Answer:- Option-D

Question95:-നർലിൻ ഏതുതരം ഓപ്പറേഷൻ ആണ്?

A:-കട്ടിൻ

B:-ടർണിൻ

C:-ഫോർമിൻ

D:-ഫേസിൻ

Correct Answer:- Option-C

Question96:-ലേത്തിൻറെ ഫിക്സ്ഡ് സ്റ്റഡിറസ്റ്റ് ഫിറ്റ് ചെയ്തിരിക്കുന്നത് ലേത്തിൻറെ ഏതു ഭാഗത്താണ്?

A:-ഹെഡ്സ്റ്റോക്ക്

B:-ട്രെയ്ൽ സ്റ്റോക്ക്

C:-ബേഡ് വേ

D:-കാര്യേജ്

Correct Answer:- Option-C

Question97:-ലേത്തിൻറെ കട്ടിൻ ടൂൾ ലോഡ് മൂലം പെട്ടെന്നു പൊട്ടിപ്പോകുന്നത് തടയുന്ന പ്രോപ്പർട്ടിയെ _____ എന്നു പറയുന്നു.

A:-ടഫ്നസ്സ്

B:-ഹാർഡ്നസ്സ്

C:-ബ്രിട്ടിൽനസ്സ്

D:-ഡക്റ്റിലിറ്റി

Correct Answer:- Option-A

Question98:-ലേത്ത് കട്ടിൻ ടൂളിൻറെ അപ്രോച്ച് ആങ്കിളിൻറെ മറ്റൊരു പേരാണ്

A:-ഫ്രണ്ട് കട്ടിൻ എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

B:-ബാക്ക് കട്ടിൻ എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

C:-റേക്ക് ആംഗിൾ

D:-സൈഡ് കട്ടിൻ എഡ്ജ് ആങ്കിൾ

Correct Answer:- Option-D

Question99:-സെൻറർ ഡ്രിഫ്റ്റിന്റെ ആകിൾ താഴെപ്പറയുന്നവയിൽ ഏതാണ്?

A:- 20°

B:- 30°

C:- 60°

D:- 90°

Correct Answer:- Option-C

Question100:-ലേത്ത് കാരിയറിന്റെ മറ്റൊരു പേരാണ്

A:-ഡ്രൈവിങ് ബ്ലെയ്റ്റ്

B:-ക്വാച്ച് ബ്ലെയ്റ്റ്

C:-ലേത്ത് ഡോഗ്

D:-ക്രോസ്സ് ബ്ലെയ്റ്റ്

Correct Answer:- Option-C