

ചോദ്യപുസ്തക
അക്ഷരക്കാഡ്

A

ഉഖ്യാത ഫോറ്മാറ്റ്

ചോദ്യഞ്ചുട ആകെ എണ്ണം : 100

സമയം : 90 മിനിട്ട്

പരമാവധി മാർക്ക് : 100

ഉദ്യാഗാർത്ഥികൾക്കുള്ള നിർദ്ദേശങ്ങൾ

- ചോദ്യ കലാസ്ത്രം നൽകുന്നത് ചോദ്യ പുസ്തക രൂപത്തിലാണ്. A, B, C, D എന്നീ നാല് അക്ഷര കോഡുകളിലുള്ള ചോദ്യ പുസ്തകങ്ങളാണ് നൽകുന്നത്.
- ചോദ്യ പുസ്തകത്തിന്റെ മുകളിൽ ഇടത് വശത്ത് പ്രത്യേക കോളൻതിൽ ചോദ്യപുസ്തക അക്ഷര കോഡ് അടുത്തിട്ടിട്ടുണ്ട്.
- ഓരോ ഉദ്യാഗാർത്ഥിക്കും നൽകിയിരുള്ള ചോദ്യപുസ്തക അക്ഷര കോഡ് അവവുടെ പരിക്ഷാ ഫാളിലെ ഇൻപ്രി ടന്റിൽ രേഖപ്പെടുത്തിയിരിക്കും.
- നിഃബന്ധവാദിച്ചിരിക്കുന്ന അക്ഷര കോഡിൽ നിന്നും വ്യത്യസ്ഥമായ കോഡിലുള്ള ചോദ്യപുസ്തകമാണ് ലഭിക്കുന്നതെങ്കിൽ അത് ഇടന്തി ഇൻവിഷിലേറ്ററുടെ ശ്രദ്ധയിൽപ്പെടുത്തേണ്ടതാണ്.
- ചോദ്യപുസ്തക ക്രമനം പുറം ചട്ടയുടെ വലതുവശത്ത് മുകളിറ്റണ്ടായി ചേർത്തിട്ടുണ്ട്. ക്രമനം ഇല്ലാതെ ചോദ്യപുസ്തകമാണ് നിഃബന്ധിക്ക് ലഭിക്കുന്നതെങ്കിൽ അതെ അക്ഷര കോഡിലുള്ള ചോദ്യപുസ്തകം മാറ്റി വാണ്ണുക.
- ചോദ്യ പുസ്തകം വലതു മാർജിനിൽ മദ്യഭാഗത്തായി സീൽ ചെയ്തിരിക്കും. ഉത്തരമെഴുതാനുള്ള അനുമതി ലഭിച്ചാലും ചോദ്യ പുസ്തകം തുറക്കാൻ പാടില്ല.
- പരിക്ഷ തുടങ്ങിയാലുടൻ ഉദ്യാഗാർത്ഥി തനിക്ക് ലഭിച്ചിരിക്കുന്ന ചോദ്യ പുസ്തകത്തിൽ 100 ചോദ്യഞ്ചുടം ക്രമമായി ഉണ്ടാണ് എന്ന് പരിശോധിക്കേണ്ടതാണ്. ചോദ്യ പുസ്തകത്തിൽ അച്ചടിക്കാനത്തോ, കീറിയതോ, വിട്ടുപോയതോ എല്ലായും പേജുകൾ ഉണ്ടാകില്ല; അമൈവാ ഉണ്ടെങ്കിൽ അക്കാദ്യം ഇൻവിഷിലേറ്ററുടെ ശ്രദ്ധയിൽ കൊണ്ടുവരികയും അതെ അക്ഷര കോഡിലുള്ള പുൻസ്ഥമായ ചോദ്യ പുസ്തകം മാറ്റി വാണ്ണുകയും ചെയ്യേണ്ടതാണ്. ഈ ഏറ്റവും പ്രധാനപ്പെട്ടതാണ്.
- ചോദ്യ പുസ്തകത്തിന്റെ അവസ്ഥാനും ഒന്നും എഴുതാതെ ഒരു കലാസ്ത്രം ചേർത്തിട്ടുണ്ട്. ഈ ഉത്തരം കണ്ണൂപിടിക്കുന്നതിനുള്ളിൽ കൂടിപ്പുകൾക്കായി ഉപയോഗിക്കാവുന്നതാണ്.
- ഉത്തരങ്ങൾ രേഖപ്പെടുത്തണാൻ ആരംഭിക്കുന്നതിന് മുമ്പ് ഉത്തരക്കെടലാസില്ലെങ്കിൽ മറുപുറത്തുള്ള നിർദ്ദേശങ്ങൾ ശ്രദ്ധാപൂർണ്ണവും വായിക്കുക.
- നിഃബന്ധം ഉണ്ടാക്കുന്ന ഓരോ ചോദ്യത്തിനും (A), (B), (C), (D) എന്ന നാല് ഉത്തരങ്ങൾ തന്നിരിക്കും. ശരിയുന്നം തന്നിരിക്കുന്നത് കുംഘം. ഇംഗ്ലീഷ്. ഉണ്ടെങ്കെലാണിന് ബന്ധപ്പെട്ട ചോദ്യ നമ്പറിന് അനുസരിച്ചുള്ള ശരിയുന്നം സൂചിപ്പിക്കുന്ന കുമിള (ബെബിൾ) മാത്രം നീലയോ കറുപ്പോ ബാൻ പോതിന്റെ പേരും ഉപയോഗിച്ചു കരുപ്പിക്കുക.
- ഓരോ ശരിയുന്നതിനും ഒരു മാർക്ക് ലഭിക്കുകയും ഓരോ തെരുവുന്നതിനും 1/3 മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയും ചെയ്യും. ഉത്തരം രേഖപ്പെടുത്തണാതെ ചോദ്യഞ്ചുടിന് മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയില്ല.
- പരിക്ഷ സമയം കഴിയുന്നതിന് മുമ്പും, ഉത്തരക്കെടലാസ്ത്രം ഇൻവിഷിലേറ്ററു എഴുപ്പിക്കാതെന്നേയാണു ഉദ്യാഗാർത്ഥിക്കും 1/3 മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയും ചെയ്യും. ഉത്തരം രേഖപ്പെടുത്തണാതെ ചോദ്യഞ്ചുടിന് മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയില്ല.
- പരിക്ഷ സമയം കഴിയുന്നതിന് മുമ്പും, ഉത്തരക്കെടലാസ്ത്രം ഇൻവിഷിലേറ്ററു എഴുപ്പിക്കാതെന്നേയാണു ഉദ്യാഗാർത്ഥിക്കും 1/3 മാർക്ക് നഷ്ടമാവുകയില്ല.
- നിർദ്ദേശങ്ങൾ കർത്തനമായി പാലിക്കേണ്ടതാണ്. പരിക്ഷയിൽ ക്രമക്കേട് നടത്തുകയോ അതിനുള്ള ശ്രദ്ധം നടത്തുകയോ ചെയ്യുന്ന ഉദ്യാഗാർത്ഥിക്കുള്ള അധ്യാഗ്രഹായി പ്രവൃാപിക്കുന്നതാണ്.

SEAL

12. എത്ത് ഭാഗത്തിന്റെ വിതി അടിസ്ഥാനമാക്കിയാണ് ബൈഞ്ച് ബൈസ് (Bench Vice) വലുപ്പം കണക്കാക്കുന്നത് ?
- A) സ്റ്റിൽവിൽ B) ലീഡ് C) ഫോസ് D) ജാസ്
13. ഇതിൽ എത്ര ഉപകരണമാണ് സാധാരണയായി ജോബിന്റെ (Job) സ്ക്യൂയർനേസ് (squareness) ചെക്ക് ചെയ്യാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
- A) ജേന്നി കാലിബർ B) ട്രെ സ്ക്യൂയർ C) വിംഗ് കോമ്പന്സ് D) സൈൻ ബാർ
14. റാണ്ട് (round) ആകൃതിയിലുള്ള മെറ്റൽ, ട്യൂബ്, പെപ്പ് എന്നിവ ഫോൾഡ് ചെയ്യുവാൻ എത്ര ടെപ്പ് വൈസ് അണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
- A) ലെഗ് വൈസ് B) എഞ്ചിനീയർ വൈസ് C) ടൂൾ മെക്കർ വൈസ് D) പെപ്പ് വൈസ്
15. ഹാമർ (Hammer) സ്റ്റ്രൈക്കിംഗ് പോർഷൻ (striking portion) അറിയപ്പെടുന്ന പേര് ?
- A) സ്റ്റിൽവിൽ B) ലീഡ് C) ഫോസ് D) പീസ്
16. ഹാമർ (Hammer) മധ്യഭാഗത്തെ (Middle portion) എന്ത് പേരിൽ അറിയപ്പെടുന്നു ?
- A) ചീക്സ് B) ലീഡ് C) ഫോസ് D) പീസ്
17. എന്ത് മെറ്റീറിയൽ ഉപയോഗിച്ചാണ് പച്ച (punch) നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് ?
- A) സ്റ്റിംഗ് ലൂഡ് B) ഹൈകാർബൺ ലൂഡ് C) ഹൈസ്പീഡ് ലൂഡ് D) മെത്തിയെ ലൂഡ്
18. റാണ്ട് ബാർ (Round Bar) സെന്റർ (center) കണ്ടുപിടിക്കാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന കാലിബർ ?
- A) ഇൻസൈഡ് കാലിബർ B) ഓട്ടർസൈഡ് കാലിബർ C) ജേന്നി കാലിബർ D) സ്റ്റിംഗ് ജോഡിന്റെ കാലിബർ
19. ഒരു സർക്കിളിന്റെ (circle) $1/4$ എന്ന് പറയുന്നത് എത്ര ഡിഗ്രി ആണ് ?
- A) 120 ഡിഗ്രി B) 90 ഡിഗ്രി C) 60 ഡിഗ്രി D) 30 ഡിഗ്രി
20. മെട്ടിക് സിസ്റ്റത്തിൽ ടെപ്പരേച്ചർ (temperature) എന്ത് യൂണിറ്റ് എത്രാണ് ?
- A) കെൽവിൻ B) സെൻസീറേഡ് C) ഫാറന്റോഹീൻ D) അംപിയർ

21. ഫയലിന്റെ ഫോസിലെ (Face of File) നീതിപ്പാത്ത പോർഷ്യൈൻ അറിയപ്പെടുന്ന പേര് ?
A) ഫയൽ എയ്ജ്
B) ഫയൽ ടാങ്ക്
C) ഫയൽ കീപ്പ്
D) ഫയൽ ഹീൽ

22. ഫയൽ എത്രു മെറ്റിന്റയൽ ഉപയോഗിച്ചാണ് നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത് ?
A) സ്റ്റീംഗ് ലൂഡിൽ
B) ഫൈകാർബൺ ലൂഡിൽ
C) ഫൈസ്റ്റിഡ് ലൂഡിൽ
D) മെരസിഡ് ലൂഡിൽ

23. ഇതിൽ എത്രു ടെപ്പ് ഫയൽ ആണ് തടിയും ലെതറും ഫയൽ ചെയ്യുവാൻ ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
A) സിംഗിൾക്കട്ട് ഫയൽ
B) ഡബ്ലിൾക്കട്ട് ഫയൽ
C) റാസ്കട്ട് ഫയൽ
D) കർവിയ് ഫയൽ

24. ഓയിൽ ഗ്രൂവ് (Oil Groove) കട്ട് ചെയ്യുവാൻ എത്ര ടെപ്പ് ചിസൽ ആണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
A) ഫൂറ്റ് ചിസൽ
B) ജേന്റി ചിസൽ
C) പീൻ ഫൈഡ് ചിസൽ
D) ഹാഫ് റണ്ട് നോസ് ചിസൽ

25. ചിസലിന്റെ (Chisel) ടോപ് ഫോസിനും (top face) കട്ടിങ്ങ് പോയിന്റ് (cutting point) നും ഇടയ്ക്കുള്ള അതംഗിഭീന അറിയപ്പെടുന്ന പേര് ?
A) റേക് അതംഗിൾ
B) കട്ടിങ്ങ് അതംഗിൾ
C) കൂറിന്റെ അതംഗിൾ
D) ലിപ് അതംഗിൾ

26. സ്റ്റൈഴ്സ് ഫയലുകളിൽ പിംഗ് ബാക് ഫയൽ എന്നറിയപ്പെടുന്ന ഫയൽ എത്രാണ് ?
A) റോട്ടറി ഫയൽ
B) മിൽ സാ ഫയൽ
C) ക്രോമിംഗ് ഫയൽ
D) റിപ്പിങ് ഫയൽ

27. ഹാക്സ് (Hack saw) ഫ്രെമിൽ വൈയ് ടെറ്റ് ചെയ്യുവാൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന നട്ടിന്റെ ?
A) ചക്കന്റ്
B) ലോക്കിംഗ് നട്ട്
C) ബിവൽ നട്ട്
D) വിങ്ക് നട്ട്

28. ഓൾഡിനി ഡെപ്ഥ് ഗേജിന്റെ (Depth Gauge) അക്ക്യൂറാസി എത്രയാണ് ?
A) 0.02
B) 0.5
C) 0.01
D) 0.05

29. റിലീങ്ക് മെഷിനിലെ ടേപ്പർ ഷാൻക് (Taper Shank) എത്രു തരം ടേപ്പർ ആണ് ഉപയോഗിച്ചിരിക്കുന്നത് ?
A) ജാർഡോ ടേപ്പർ
B) ഡാംറോ ടേപ്പർ
C) മോർസ് ടേപ്പർ
D) പ്രോഗ്രാഫിഡ് ടേപ്പർ

39. ഒരു കമ്പോണന്റ് (component) എല്ലാ ഓപ്പറേഷൻസും കഴിഞ്ഞ ശേഷം അളക്കുമ്പോൾ കിട്ടുന്ന സൈസിനെ (Size) അവിയപ്പെടുന്ന പേര് ?
A) ലിമിറ്റ് സൈസ് B) അച്ചുതി സൈസ്
C) മാക്സിമം ലിമിറ്റ് D) ഫണ്ടമെന്റൽ സൈസ്

40. BIS സിഎം അനുസരിച്ച് എത്ര ഫണ്ടമെന്റൽ (fundamental) ഡീവിയേഷൻ (deviation) ആണ് ഉള്ളത് ?
A) 25 B) 16 C) 14 D) 24

41. ലെറ്റ് ടോർവ് (Light Torque) അപ്പിക്കേഷൻ വരുന്ന എൻഡയിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന സൈമി സർക്കിൾ (Semicircle) കീ (Key) അവിയപ്പെടുന്ന പേര് ?
A) ഹൈതർ കീ B) ജിബ് ഹൈ കീ
C) ലൈബ് കീ D) പാരലൽ

42. ഫ്രീക്കൺഡ് (Frequent) ആയിട്ട് അധിഭേദം (adjust) ചെയ്യുകയും, റിമൂവ് (remove) ചെയ്യുകയും ചെയ്യുന്ന പോർഷൻിൽ ഉപയോഗിക്കുന്ന നട്ട് എത്രാണ് ?
A) ലോക്സ് നട്ട് B) ക്യാട്ടർ പിൻ നട്ട്
C) കാസ്പിൽ നട്ട് D) വിംഗ് നട്ട്

43. ഇരു സൈഡിലും ത്രൈഡ് (Thread) വരുന്ന ബോർട്ട് (Bolt) എത്രാണ് ?
A) ഹെക്സാഗണൽ (hexagonal) ബോർട്ട് B) അലൻ (Allen) ബോർട്ട്
C) കൃപ്പ സ്രൂ (Cap Screw) ബോർട്ട് D) ലൂഡ്

44. ഒരു ദ്രോവിൽ (Drive) ഷാഫ്റ്റുകൾ തമ്മിലുള്ള അകലം വളരെ കുറവാണെങ്കിൽ എത്രു തരം ബൈൽറ്റ് ആണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
A) ഐറ്റ് ബൈൽറ്റ് B) 'V' ബൈൽറ്റ്
C) ടൂത്തെട്ട് ബൈൽറ്റ് D) ലിങ്ക് ബൈൽറ്റ്

45. ഇൻഡസ്ട്രിയൽ പർപ്പസിന് (Industrial Purpose) ബൈൽറ്റ് ജോയിന്റ് (Belt Joint) ചെയ്യുവാൻ എത്രുതരം ബൈൽറ്റ് ഫാസ്റ്റൻർ (fastener) ആണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
A) വയർ ടെപ്പ് B) ലാഗ്രേലേ (Lagrelle) ടെപ്പ്
C) ജാക്സൺ (Jackson) ടെപ്പ് D) അലിഗേറ്റർ (Alligator) ടെപ്പ്

46. സോഫ്റ്റ് സോൾഡർ (Soft solder) മെൽറ്റിംഗ് പോയിന്റ് (Melting point) എത്ര ?
A) 600 ഡിഗ്രി B) 550 ഡിഗ്രി C) 450 ഡിഗ്രി D) 250 ഡിഗ്രി

55. അണു പ്രസരണം (നൃക്കിയർ റേഡിയോഷൻ) തടയാനുള്ള ഇൻസുലേറ്റർ ആയി ഉപയോഗിക്കാവുന്നത് _____ ആകുന്നു.
 A) സിങ്ക B) അലൂമിനിയം C) ടിൻ D) ലൈ
56. ഫൈപ്പർ യൂട്ടെക്ടോയ്സ് റൂട്ടിലിനെ, അനീലിംഗ് പ്രക്രിയയ്ക്ക് (പ്രോസസ്റ്റ്) വിധേയമാക്കുന്നോൾ എത്ര ഡിഗ്രി C, വരെ ചൂടാക്കും ?
 ✓ A) LCT - ക്രൂ (ലോവർ ക്രിറ്റിക്കൽ ടെമ്പറേച്ചർ) 50°C മുകളിൽ (A)
 B) LCT - ക്രൂ (ലോവർ ക്രിറ്റിക്കൽ ടെമ്പറേച്ചർ) 50°C താഴെ
 C) UCT - ക്രൂ (അപ്പർ ക്രിറ്റിക്കൽ ടെമ്പറേച്ചർ) 50°C മുകളിൽ
 D) UCT - ക്രൂ (അപ്പർ ക്രിറ്റിക്കൽ ടെമ്പറേച്ചർ) 50°C താഴെ
57. റൂട്ടിലിനെ നോർമലേബനിങ്ങ് പ്രോസസ്റ്റ്-നു വിധേയമാക്കിയ ശേഷം എത്ര മീറ്റിയം ഉപയോഗിച്ചാണ് തണ്ടുപ്പിക്കുന്നത് ?
 A) വെള്ളം B) നിശ്വലമായ വായു (റൂടിൽ എയർ)
 C) മണൽ D) ഓയിൽ
58. എന്തിനെ ആണ് ഫൈറെറ്റ് എന്ന് പറയപ്പെടുന്നത് ?
 A) 3% കാർബൺ അടങ്കിയ പിഗ് അയണർ അമവാ റൂടിൽ
 B) 2% കാർബൺ അടങ്കിയ പിഗ് അയണർ അമവാ റൂടിൽ
 C) 1% കാർബൺ അടങ്കിയ പിഗ് അയണർ അമവാ റൂടിൽ
 D) 0% കാർബൺ അടങ്കിയ പിഗ് അയണർ അമവാ റൂടിൽ
59. കാർബൂറേറനിങ്ങ് പ്രക്രിയയ്ക്ക് ആവശ്യമായ കാർബൺ എത്ര അവന്ധയിൽ ആണ് എത്തിച്ചു കൊടുക്കുന്നത് (സബ്പു ചെയ്യുന്നത്) ?
 A) വര അവന്ധയിൽ മാത്രം (B)
 B) ഭ്രവ അവന്ധയിൽ മാത്രം (C)
 C) വാതക അവന്ധയിൽ മാത്രം (D)
 D) വര, ഭ്രവ, അമവാ വാതക അവന്ധകളിൽ (A)
60. ഹീറ്റ് ടീക്കെമ്പ്രൈൻ, ഉപ്പുവെള്ളം (ബേയിൻ സൊല്യൂഷൻ) തീവ്രമായ ശമന ഫലം (ക്രണിംഗ് എഫക്ട്) ഉള്ളവാക്കാൻ ഒരു കാരണം
 A) ശുദ്ധ ജലത്തിനേക്കാൾ കൂടുതലായ അതിന്റെ ബോയിലിംഗ് പോയിൽ
 B) ശുദ്ധ ജലത്തിനേക്കാൾ കുറവായ അതിന്റെ ബോയിലിംഗ് പോയിൽ
 C) ശുദ്ധ ജലത്തിനു സമാനമായ അതിന്റെ ബോയിലിംഗ് പോയിൽ
 D) ശുദ്ധ ജലത്തിനേക്കാൾ വളരെ കുറഞ്ഞ അതിന്റെ ബോയിലിംഗ് പോയിൽ

61. ഫോർജ്ജ്-സ്റ്റീ ഫേർത്ത് ഭാഗം _____ എന്നിവ ഉപയോഗിച്ചാണ് നിർമ്മിച്ചിട്ടുള്ളത്.
- A) റിഫ്രാക്ചർ ബീക്ക്, സിമെൻ്റ് B) കളിമല്ല് (ശ്രീ), സിമെൻ്റ്
 C) റിഫ്രാക്ചർ ബീക്ക്, കളിമല്ല് (ശ്രീ) D) കോൺക്രീറ്റ്, റിഫ്രാക്ചർ ബീക്ക്
62. നാച്ചുറൽ ടാർക്ക്-സ്റ്റീ ഭ്രവണാകം (മെൽറ്റിംഗ് പോയിറ്റ്) _____ അകുന്നു.
- A) 1100°C B) 1200°C C) 1300°C D) 1500°C
63. ഫോർജ്ജിങ് ചെയ്യുന്നോൾ ഒരു കമ്പിയെ ലംബമായി (ബെർട്ടിക്കൽ ആയി) പിടിക്കാൻ _____ ഉപയോഗിക്കുന്നു.
- A) സ്ഥായർ മാത്ത് ടോം B) റാണ്ട് ടോം
 C) മൂറ്റ് ടോം D) ഫോളോ ടോം
64. ഫോർജ്ജിങ്ങിൽ, ഒരു വർക്കിനെ സമക്കാണമായി (വൈറ്റ് ആംഗിൾ ആയി) വളർക്കാൻ (ബെൻഡ് ചെയ്യാൻ), ആൻപിൽ-സ്റ്റീ എത്ത് ഭാഗം ആണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത് ?
- A) ടെസ്റ്റ് സ്ഥായർ ബീക്ക് B) ഫോസ്
 C) ബീക്ക് D) ഹാർഡി ഫോൾ
65. എത്ത് താപത്തിൽ സ്റ്റീൽ അള്ളി കത്തും (ബേണ് ആകും) ?
- A) 1000°C -ൽ B) 1100°C -ൽ
 C) 1200°C -ൽ D) 1300°C -നു മുകളിൽ
66. നിരന്തരം ഉപയോഗിക്കുന്ന, ഫോർജ്ജിങ് ടൂൾസ് ആയ ഹാർഡി, ഫോട്ട് സെർവ് എന്നിവ, എന്തിനാണ് ഇടയ്ക്കിടെ വെള്ളം ഉപയോഗിച്ച് തണ്ടുപുകിക്കുന്നത് ?
- A) അവയുടെ ടെന്പററിങ് നഷ്ടപ്പെടാതിരിക്കാൻ
 B) അവയുടെ ലഭ്യത്വത്ത് നഷ്ടപ്പെടാതിരിക്കാൻ
 C) അവയുടെ ഹാർഡിനെന്ന് നഷ്ടപ്പെടാതിരിക്കാൻ
 D) അവയുടെ ടഫ്റ്റനെന്ന് നഷ്ടപ്പെടാതിരിക്കാൻ
67. ഫോർജ്ജിങ്ങിൽ, എത്ര തരത്തിലുള്ള അപ്പസെറ്റിങ് ആണ് പ്രയോഗിക്കാറുള്ളത് ?
- A) ഒരേ ഒരു തരം B) രണ്ടു തരം
 C) മൂന്നു തരം D) നാലു തരം
68. ഫോർജ്ജിങ്ങിലെ, ദ്രായിംഗ് ഓപ്പറേഷൻ ചെയ്യുന്നോൾ, ഓരോ റണ്ടു അമവാ മൂന്നു പ്രഹരണത്തിനു (ബ്രോക്കു) ശേഷം, _____ ഉണ്ടാവാതിരിക്കാൻ വർക്കിനെ 180° തിരിക്കണം.
- A) സാഗ് B) ലാർഫ്
 C) ഇന്റേർണ്ണൽ ക്രാക്ക് D) ഫോർഡ്

69. ഫോർജിന്തിൽ, ജനപിങ്ങ് എന്നാൽ എന്താണ് ?
 A) ഒരു പീസ് ഓഫ് ഡ്രോക്ക്-ഗ്രേറ്റ് ടോപ്പ് അപ്പസെസ്റ്റിങ്ങ്
 B) ഒരു പീസ് ഓഫ് ഡ്രോക്ക്-ഗ്രേറ്റ് മദ്യ (സെൻട്രൽ) അപ്പസെസ്റ്റിങ്ങ്
 C) ഒരു പീസ് ഓഫ് ഡ്രോക്ക്-ഗ്രേറ്റ് മധുവൻ ആയ അപ്പസെസ്റ്റിങ്ങ് (മൂൾ അപ്പസെസ്റ്റിങ്ങ്)
 D) ഒരു പീസ് ഓഫ് ഡ്രോക്ക്-ഗ്രേറ്റ് സൈഡ് അപ്പസെസ്റ്റിങ്ങ്
70. സൈജ് ബ്ലോക്ക് എത്ര മെറ്റീറിയൽ ഉപയോഗിച്ചു നിർക്കിച്ചിട്ടുള്ളതാണ് ?
 A) പിത്ത് അയാൾ
 B) റോട്ട് അയാൾ
 C) മെൽഡ് ലീൻ
 D) മാലിയബിൽ കാസ്പ് അയാൾ
71. ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കിന്തിൽ, അധിക (സർപ്പസ്) വേദ്യു നീക്കം ചെയ്യേണ്ടി വരുന്ന ബാഹ്യ (എക്സ്പോൺഡി) വളവുകൾ, വെസ്റ്റർ കട്ട് എന്നിവയ്ക്കു, വെസ്റ്റർ ലീഡ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്, അതിന്റെ എന്ന് പ്രത്യേകത കൊണ്ടാണ് ?
 A) ലംബ തലത്തിൽ മാത്രം സുശ്രൂതമായ അവയുടെ നേർത്ത (തിന്) ബ്ലോഡുകൾ
 B) തിരഞ്ഞീന തലത്തിൽ മാത്രം സുശ്രൂതമായ അവയുടെ നേർത്ത (തിന്) ബ്ലോഡുകൾ
 C) ലംബ തലത്തിൽ മാത്രം സുശ്രൂതമായ അവയുടെ കട്ടിയുള്ള (തിക്ക്) ബ്ലോഡുകൾ
 D) തിരഞ്ഞീന തലത്തിൽ മാത്രം സുശ്രൂതമായ അവയുടെ കട്ടിയുള്ള (തിക്ക്) ബ്ലോഡുകൾ
72. ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കിന്തിൽ, ഹാൻഡ് ഷിയർ കൊണ്ട് കട്ട് ചെയ്യാൻ പറ്റാത്ത ഷീറ്റുകൾ എന്ന് ഉപകരണം ഉപയോഗിച്ചാണ് മുൻകുന്നത് ?
 A) വെസ്റ്റർ ലീഡ്
 B) ബൈറ്റ് ലീഡ്
 C) സർക്കൂലർ കട്ടിങ്ങ് മെഷിൻ
 D) ലിവർ ഷിയർ
73. ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കിന്തിൽ, ഷീറ്റിൽ വലിച്ചു നീട്ടിൽ (ബ്രേച്ചിംഗ്), ഹാമർഡ് എന്നിവ ചെയ്യാൻ _____ ഉപയോഗിക്കാം.
 A) ബോർ പീസ് ഹാമർ
 B) വെസ്റ്റർ പീസ് ഹാമർ
 C) എൻഡ്-ഹോക്കിംഗ് മാലേറ്റ്
 D) ബോൾഡ് മാലേറ്റ്
74. ഷീറ്റ് മെറ്റൽ വർക്കിന്തിൽ, ഉപയോഗിക്കുന്ന ലീഡുകളെ അവയുടെ _____, _____ എന്നിവ കൊണ്ടാണ് സ്ലൂസിംഗെ ചെയ്യുന്നത്.
 A) ദേർജ്ജാം (ലെംബ്), ബ്ലോയിഡിന്റെ കട്ടി (തിക്കംഗനസ്)
 B) മൊത്തത്തിലുള്ള ദേർജ്ജാം (ഓവർഡാർ ലെംബ്), ബ്ലോയിഡിന്റെ ആകൃതി (ഷേപ്പ്)
 C) മൊത്തത്തിലുള്ള ദേർജ്ജാം (ഓവർഡാർ ലെംബ്), ബ്ലോയിഡിന്റെ കട്ടി (തിക്കംഗനസ്)
 D) ദേർജ്ജാം (ലെംബ്), ബ്ലോയിഡിന്റെ ആകൃതി (ഷേപ്പ്)

75. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, ഉപയോഗിക്കുന്ന ലൈൻബർഡിന്റെ ഫോർമേറ്റ് അതിന്റെ
അകൂനും
 A) 15° to 20° B) 20° to 30° C) 25° to 35° D) 30° to 45°
76. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, വലിയ വ്യാസത്തിലുള്ള (ധയമീറ്റർ) പുതം, അർക്ക്
എന്നിവ വരുത്താൻ ഉപയോഗിക്കുന്ന ഉപകരണം _____ അണ്.
 A) സാധാരണ (ബാർഡിനി) കോപസ് B) സ്റ്റീഞ്ച് കോപസ്
 C) ബീം കോപസ് D) വിഞ്ച് കോപസ്
77. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, ഉപയോഗിക്കുന്ന മെച്ചപ്പെട്ട തരത്തിലുള്ള (ബെറ്റർ കൂശ്)
ദ്രോക്കുകൾ, എന്ത് പദാർത്ഥം (മെറ്റീറിയൽ) ഉപയോഗിച്ചാണ് നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത്?
 A) മെത്രിയ് റൂഫിൽ അമവാ രോട്ട് അയൺ
 B) കാസ്റ്റ് അയൺ അമവാ കാസ്റ്റ് റൂഫിൽ
 C) പിഗ് അയൺ അമവാ മെത്രിയ് റൂഫിൽ
 D) ലൈൻലൈസ്റ്റ് റൂഫിൽ അമവാ രോട്ട് അയൺ
78. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, ഹൈമിംഗ് എന്ന വാക്കുകൊണ്ട് എന്നാണ്
ഉദ്ദേശിക്കുന്നത്?
 A) മടക്കൽ പ്രക്രിയ (ഹോർഡിംഗ്) മൂലം ഉണ്ടാക്കുന്ന അരിക് (എഡജ്) അമവാ ഓരോ
(ബോർഡ്)
 B) മൂലയെ (കോർണ്ണർ) സ്റ്റൗഡ് ചെയ്യുന്ന പ്രക്രിയ
 C) റിവർച്ച് ചെയ്യുന്ന പ്രക്രിയ
 D) പോളിഷ് ചെയ്യുന്ന പ്രക്രിയ
79. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, ഡബിൾ ഗ്രൂവ്‌സ് സീം/ജോഡിന്റെ-നു നൽകേണ്ട മുഴുവൻ
(കംപ്ലീറ്റ്) അലവൻസ് എത്ര സുത്രവാക്യം (ഹോർമൂല) മൂലം കണ്ണുപിടിക്കാം?
 A) $C = 2 W + 4 T$ B) $C = 4 W + 2 T$
 C) $C = 2 W + 2 T$ D) $C = 4 W + 4 T$
80. പ്രീറ്റ്‌മെറ്റൽ വർക്കിംഗിൽ, ഉണ്ടാക്കുന്ന സീമുകളിൽ, കാർപെറ്റിനിയിലെ ഡബ്‌ടെൽ
ജോഡിന്റെ സമാനമായ സീം എന്താണ്?
 A) ഡബിൾ ഗ്രൂവ്‌സ് സീം B) ഡബിൾ സീം
 C) ലാപ് സീം D) സീംഗിൾ സീം
81. റ്റാസ്‌വെൽഡിംഗ് ചെയ്യുന്നതിന് സിലിണ്ടർ വാൽവ് എന്നെന്നയാണ് തുറക്കേണ്ടത്?
 A) സാവധാനം (സ്റ്റോലി) അയും ഒന്നര ടേണ്ട്-നു കവിയാതെയും
 B) സാവധാനം (സ്റ്റോലി) അയും ഒന്നു ടേണ്ട് ടേണ്ട്-നു കവിയാതെയും
 C) വേഗത്തിൽ (ഹാസ്റ്റ്) അയും ഒന്നര ടേണ്ട്-നു കവിയാതെയും
 D) വേഗത്തിൽ (ഹാസ്റ്റ്) അയും ഒന്നു ടേണ്ട് ടേണ്ട്-നു കവിയാതെയും

88. പെൻഡിംഗ് നോസിലിന്റെ സൈസ് എന്തെന്ന ആണ് നിർണ്ണയിക്കുന്നത് (ധിരുമ്പിലെമെൻഡ്) ?
- അപീപിനിന്റെ നീളം മൂലം
 - അപീപിന് മെറ്റൽ മൂലം
 - അപീപിന് മെറ്റലിന്റെ കട്ടി (തിക്കണ്ണല്ലോ) മൂലം
 - അപീപിനിന്റെ വ്യാസം (ധയമീറ്റർ) മൂലം
89. അടിസ്ഥാനപരമായി (ബേസിക്ക്) പെൻഡിംഗ് സ്ഥാനങ്ങൾ (പൊസിഷൻസ്) എത്ര തരത്തിൽ ഉണ്ട് ?
- 6 (ആറു) തരം
 - 5 (അഞ്ചു) തരം
 - 4 (നാല്) തരം
 - 3 (മൂന്നു) തരം
90. പെൻഡിംഗ് ജോയിന്റുകളുടെ ദൃശ്യ (വിഷ്യൽ) പരിശോധന (ഇൻസ്പെക്ഷൻ) എത്ര ഘട്ടങ്ങൾ (പ്ലേജ്) ആയാണ് നടത്തേണ്ടത് ?
- 2 (രണ്ടു) ഘട്ടങ്ങൾ
 - 3 (മൂന്നു) ഘട്ടങ്ങൾ
 - 4 (നാലു) ഘട്ടങ്ങൾ
 - 5 (അഞ്ചു) ഘട്ടങ്ങൾ
91. ലേത്തിന്റെ എത്ര ഭാഗത്തിൽ ആണ് ഫീഡ് ലിവർ കാണുന്നത് ?
- ടോപ് ലൈഡ്
 - അപ്രോബൻ
 - കോബുണ്ട് റില്ല്
 - ക്രോഡ്യൂസ് ലൈഡ്
92. ലേത്തിലെ ഇൻഡസ്റ്റ്രിയൽ ടെപ്പ് ടൂൾ പോലീയിൽ എത്ര ടൂൾസ് ഘട്ടിക്കാം ?
- ഒരു ടൂൾ മാത്രം
 - രണ്ടു ടൂൾ മാത്രം
 - നാല് ടൂൾ മാത്രം
 - മൂന്ന് ടൂൾ മാത്രം
93. ലേത്തിന്റെ അച്ചു തണ്ടു (അക്സിസ്) മുതൽ ബൈഡിംഗിന്റെ മുകൾ ഭാഗം വരെയുള്ള ലംബമായ ദൂരത്തിനു (പെർപെൻഡിക്യൂലർ ഡിസ്ട്രിംഗ്) _____ എന്ന് പറയുന്നു.
- സീം ഓവർ ബൈഡ്
 - ബൈഡിംഗിന്റെ നീളം (ലെഞ്ച് ഓഫ് ബൈഡ്)
 - ലേത്തിന്റെ പൊകം (ഹൈറ്റ് ഓഫ് ലേത്ത്)
 - മധ്യ ദൂരം (ധിസ്ട്രിംഗ് ബിറ്റ് വിൽ സെന്റേഴ്സ്)
94. ലേത്തിൽ, സ്പീൻഡിൽ സ്പീഡ് കൂറക്കാൻ എത്ര യൂണിറ്റ് ആണ് കോൺ പൂളിയുമായി എൻഗേജ് ചെയ്യിക്കേണ്ടത് ?
- ബുൾഡിയർ
 - മെയിൻ സ്പീൻഡിൽ റിയർ
 - ബാക്ക് റിയർ യൂണിറ്റ്
 - സിച്ച്

95. ലേത്തിലെ, ത്രീ-ജാ ചക്കിന്റെ ബാക്കുപൂർ എത്ത് മെറ്റീറിയൽ കൊണ്ടാണ് നിർമ്മിച്ചിട്ടുള്ളത് ?

 - A) കോൺസ്റ്റൻസ്
 - B) സ്റ്റോറിംഗ് സ്റ്റോറിൾ
 - C) മെമ്പിഡ് സ്റ്റോറിൾ
 - D) കാസ്റ്റ് അയാൾ

96. ലേത്തിൽ ഉപയോഗിക്കാവുന്ന ഇൻസേർട്ട്രിയ് ബിറ്റ് ടൂളിന്റെ ഭോഷം (ധിന് അധ്യാർഥരേജ്) എന്താണ് ?

 - A) ടൂളിന്റെ റിജിയിറ്റി കുറവാണ്
 - B) ടൂളിന്റെ സ്റ്റോറിംഗ് കുറവാണ്
 - C) ടൂളിന്റെ ട്രിംഗിൾ കുറവാണ്
 - D) ടൂളിന്റെ ഹാർഡ്‌ഗ്രാഡ് കുറവാണ്

97. ലേത്ത് കട്ടിംഗ് ടൂളിന്റെ അപ്പോച്ചു അതിന്റെ ഏന്തരിക്കാനും പരയപ്പെടുന്നു.

 - A) ടോപ്പ് കട്ടിംഗ് എയ്ജ്ജ് അതിന്റെ
 - B) സൈഡ് കട്ടിംഗ് എയ്ജ്ജ് അതിന്റെ
 - C) ട്രെയിൽ അതിന്റെ
 - D) റാക്സ് അതിന്റെ

98. ഒരു സ്പീഡ് സ്റ്റോറി-ടൂൾ ഉപയോഗിച്ച്, ലേത്തിൽ മെമ്പിഡ് ടേണി ചെയ്യുന്നോൾ, അതിന്റെ കട്ടിംഗ് സ്പീഡ് എന്തായായിരിക്കണം ?

 - A) 20 – 40 m/min.
 - B) 35 – 45 m/min.
 - C) 35 – 50 m/min.
 - D) 45 – 60 m/min.

99. MT 3 – എന്നാൽ എന്ത് ?

 - A) മെട്ടിക് ലത്യെ നൂപർ. 3
 - B) മോഴ്സ് ലത്യെ നൂപർ. 3
 - C) മെട്ടിക് ഫ്ലോറ് നൂപർ. 3
 - D) മോഴ്സ് ഫ്ലോറ് നൂപർ. 3

100. സെൽഫ് ഫോർമിംഗ് ടാപ്പേപ്പിന്റെ, മാക്സിമം ടാപ്പർ അതിന്റെ എത്ര ആണ് ?

 - A) 8°
 - B) 6°
 - C) 5°
 - D) 3°