

010/2018-K

Question Booklet
Alpha Code

A

Question Booklet
Serial Number

Total No. of Questions: 100

Maximum : 100 Marks

Time : 75 Minutes

INSTRUCTIONS TO CANDIDATES

1. The question paper will be given in the form of a Question Booklet. There will be four versions of question booklets with question booklet alpha code viz. A, B, C & D.
2. The Question Booklet Alpha Code will be printed on the top left margin of the facing sheet of the question booklet.
3. The Question Booklet Alpha Code allotted to you will be noted in your seating position in the Examination Hall.
4. If you get a question booklet where the alpha code does not match to the allotted alpha code in the seating position, please draw the attention of the Invigilator IMMEDIATELY.
5. The Question Booklet Serial Number is printed on the top right margin of the facing sheet. If your question booklet is un-numbered, please get it replaced by new question booklet with same alpha code.
6. The question booklet will be sealed at the middle of the right margin. Candidate should not open the question booklet, until the indication is given to start answering.
7. Immediately after the commencement of the examination, the candidate should check that the question booklet supplied to him contains all the 100 questions in serial order. The question booklet does not have unprinted or torn or missing pages and if so he/she should bring it to the notice of the Invigilator and get it replaced by a complete booklet with same alpha code. This is most important.
8. A blank sheet of paper is attached to the question booklet. This may be used for rough work.
9. **Please read carefully all the instructions on the reverse of the Answer Sheet before marking your answers.**
10. Each question is provided with four choices (A), (B), (C) and (D) having one correct answer. Choose the correct answer and darken the bubble corresponding to the question number using Blue or Black Ball-Point Pen in the OMR Answer Sheet.
11. **Each correct answer carries 1 mark and for each wrong answer 1/3 mark will be deducted. No negative mark for unattended questions.**
12. No candidate will be allowed to leave the examination hall till the end of the session and without handing over his/her Answer Sheet to the Invigilator. Candidates should ensure that the Invigilator has verified all the entries in the Register Number Coding Sheet and that the Invigilator has affixed his/her signature in the space provided.
13. Strict compliance of instructions is essential. Any malpractice or attempt to commit any kind of malpractice in the Examination will result in the disqualification of the candidate.

010/2018-K-A



010/2018-K

Total Marks : 100 Marks

Time : 1 hour and 15 minutes

1. ಉತ್ತರದ ಗೋಳಾರ್ಧ ಯಾವ ರಾಜ್ಯದಲ್ಲಿ ಹಾದು ಹೋಗುತ್ತದೆ ?
(A) ರಾಜಸ್ಥಾನ್ (B) ಗುಜರಾತ್
(C) ಬಿಹಾರ್ (D) ಮಹಾರಾಷ್ಟ್ರ
2. ಟಾಟಾ ಐರನ್ ಅಂಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಕಂಪನಿ ಎಲ್ಲಿದೆ ?
(A) ಮುಂಬಯಿ (B) ದುರ್ಗಾಪುರ
(C) ಜಮ್‌ಷೆಡ್‌ಪುರ್ (D) ಭಿಲ್ವೆ
3. ದಕ್ಷಿಣ ರೈಲ್ವೆಯ (Southern Railway) ಪ್ರಧಾನ ಕಾರ್ಯಾಲಯ ಎಲ್ಲಿದೆ ?
(A) ಚೆನ್ನೈ (B) ಮುಂಬಯಿ
(C) ಕೊಚ್ಚಿ (D) ವಿಶಾಖಪಟ್ಟಣಂ
4. ಬಹು ಉದ್ದದ ಉಪ ವಿಭಾಗೀಯ (Sub-divisional) ನದಿ ಯಾವುದು ?
(A) ಮಹಾನದಿ (B) ಗೋದಾವರಿ
(C) ಕೃಷ್ಣಾ (D) ಕಾವೇರಿ
5. ಭಾರತದ ಮೊಟ್ಟ ಮೊದಲ ಸ್ವಾತಂತ್ರ್ಯ ಸಂಗ್ರಾಮವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ ?
(A) ಪಜಶಿ ರೆವಲ್ಯೂಷನ್ (B) ಕ್ವಿಟ್ ಇಂಡಿಯಾ ಮೂವ್‌ಮೆಂಟ್
(C) ರೆವಲ್ಯೂಷನ್ ಇನ್ 1857 (D) ಕುರಿಚಿಯರ್ ರೆವಲ್ಯೂಷನ್
6. ಗಾಂಧೀಜಿಯವರು ಮಾಡಿದ ಮೊಟ್ಟ ಮೊದಲ ಸತ್ಯಾಗ್ರಹ ಯಾವುದು ?
(A) ಅಹಮದಾಬಾದ್ (B) ಚಂಪಾರಣ್
(C) ಕಾನ್ಪುರ್ (D) ವಾರಣಾಸಿ
7. ಇಂಡಿಯನ್ ನ್ಯಾಷನಲ್ ಕಾಂಗ್ರೆಸ್ ನ ಮೊಟ್ಟ ಮೊದಲ ಸೆಷನ್ ಎಲ್ಲಿ ಏರ್ಪಡಿಸಲಾಗಿತ್ತು ?
(A) ಬಾಂಬೆ (B) ಲಾಹೋರ್
(C) ಲಕ್ನೋ (D) ಪಟ್ನಾ
8. ಸ್ವಾತಂತ್ರ್ಯದ ನಂತರ ಯಾರು ಸ್ಪೀಟ್ ರಿ ಕನ್‌ಟ್ರಾಕ್ಟ್ ಕಮಿಷನ್ ನ ಮೆಂಬರ್ ಆಗಿದ್ದರು ?
(A) ಪ್ರೊಟಿ ಶ್ರೀರಾಮುಲು (B) ಸರ್ದಾರ್ ಕೆ.ಎಮ್. ಪಣಿಕ್ಕರ್
(C) ಸಿ.ಆರ್. ದಾಸ್ (D) ಜವಹರಲಾಲ್ ನೆಹರೂ
9. ಕೇರಳದಲ್ಲಿ ಉಪಿನ (salt) ಸತ್ಯಾಗ್ರಹವನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದರು ?
(A) ವಯಲಾರ್ (B) ತಲಸೆರಿ
(C) ಪುನ್ನಪ್ಪ (D) ಪಯ್ಯನ್ಕೂರ್
10. ಮಲಬಾರ್ ಎಜಿಟೇಷನ್ ಯಾವುದರ ಜೊತೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ ?
(A) ಚೌರಿ ಚೌರ ಘಟನೆ (B) ಜಲಿಯನ್ ವಾಲಾಬಾಗ್ ಮಸಕ್ಕರ್
(C) ವ್ಯಾಗನ್ ಟಾಚೆಡಿ (D) ಬಿಲಾಫತ್ ಮೂವ್‌ಮೆಂಟ್

A

3

010/2018-K
[P.T.O.]

11. ಕೇರಳ ಪುನರುಜ್ಜೀವನ (Kerala Renaissance) ದ ಪಿತಾ ಯಾರು ?
 (A) ಚಟ್ಕಾಂಬಿ ಸ್ವಾಮಿಗಳ್ (B) ಶ್ರೀ ನಾರಾಯಣಗುರು
 (C) ಅಯ್ಯಂಕಲಿ (D) ವಿ.ಟಿ. ಭಟ್ಟ ತಿರಿಪಾದ್
12. ಯಾರನ್ನು ಕೇರಳದ ಗಾಂಧಿ ಎನ್ನುತ್ತಿದ್ದರು ?
 (A) ಮನ್ಮತ್ ಪದ್ಮನಾಭನ್ (B) ಎ.ಕೆ. ಗೋಪಾಲನ್
 (C) ಕೆ. ಕೆಲಪ್ಪನ್ (D) ವೈಕಂ ಅಬ್ದುಲ್ ಕಾದಿರ್ ಮೌಲ್ಕ್
13. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದನ್ನು ಮೂಲಭೂತ ಹಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?
 (A) ರೈಟ್ ಫಾರ್ ಫ್ರೀಡಮ್ (B) ರೈಟ್ ಫಾರ್ ಈಕ್ವಾಲಿಟಿ
 (C) ರೈಟ್ ಫಾರ್ ರಿಲಿಜಿಯಸ್ ಫ್ರೀಡಮ್ (D) ಈಕ್ವಲ್ ವೇಜ್ ಫಾರ್ ಈಕ್ವಲ್ ಲೇಬರ್
14. ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನದ ರಾಜ ಯಾರು ?
 (A) ಡಾ. ಬಿ.ಆರ್. ಅಂಬೇಡ್ಕರ್ (B) ಬಿ.ಎನ್. ರಾವ್
 (C) ಡಾ. ರಾಜೇಂದ್ರ ಪ್ರಸಾದ್ (D) ನಂದಲಾಲ್ ಬೋಸ್
15. ರೈಟ್ ಟು ಇನ್ಫರ್ಮೇಷನ್ ಜಾರಿಗೆ ಬಂದದ್ದು ಯಾವಾಗ ?
 (A) 2010 (B) 2001
 (C) 2005 (D) 2008
16. ಯಾವ ಸಂಸ್ಥೆ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ಲಂಚಕೋರತನವನ್ನು ತಡೆಯುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಅಸ್ತಿತ್ವಕ್ಕೆ ಬಂತು ?
 (A) ಲೋಕಾಯುಕ್ತ (B) ಲೋಕಪಾಲ್
 (C) ಓಮ್‌ಬಡ್‌ಮನ್ (D) ಕಸ್‌ಮ್
17. ಯಾವ ದಿನವನ್ನು ಭಾರತದ ಸಂವಿಧಾನ ದಿನವಾಗಿ ಆಚರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ಆಗಸ್ಟ್ 15 (B) ಜನವರಿ 26
 (C) ಸೆಪ್ಟೆಂಬರ್ 5 (D) ನವೆಂಬರ್ 26
18. ಯೂನಿಯನ್ ರೈಲೆ ಮಿನಿಸ್ಟರ್ ಯಾರು ?
 (A) ಅರುಣ್ ಜೆಟ್ಟಿ (B) ಸುರೇಶ್ ಪ್ರಭು
 (C) ರಾಮ್ ವಿಲಾಸ್ ಪಾಸ್ಕಾನ್ (D) ರಾಜನಾಥ್ ಸಿಂಗ್
19. ಯಾವ ಕಾದಂಬರಿಗಾಗಿ ಕೆ.ಆರ್. ಮೀರಾ ರವರಿಗೆ ವಯಲಾರ್ ಅವಾರ್ಡ್ ಕೊಟ್ಟು ಗೌರವಿಸಲಾಯಿತು ?
 (A) ಅಯಲಾಕರ್ (B) ತಲ್ಲಂ
 (C) ಸ್ತ್ರೀ (D) ಆರಾಚ್ಕರ್
20. ದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಟೆಕ್ನಾಲಜಿ ಅಟ್ ರೂಲಿಂಗ್ ಫ್ರಂಟ್ ಇಸ್ ನೋನ್ ಆಫ್ಸ್ (The electronic technology at ruling front is known as)
 (A) E – Banking (B) E – Governance
 (C) E – Commerce (D) E – World

21. ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ಯಾವ ವಸ್ತುಗಳ ವರ್ಗದಿಂದ ಮಾಡಲ್ಪಟ್ಟಿದೆ ? (Lathe Bed made of which category of material)
- (A) ಕ್ಯಾಸ್ ಐರನ್ (B) ಮೈಲ್ ಸ್ಪೀಲ್
(C) ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಪೀಲ್ (D) ಸ್ಪೀಯಿನ್ ಲೆಸ್ ಸ್ಪೀಲ್
22. ಟ್ರೈ - ಚೆಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಯಾವ ಆಧಾರದಲ್ಲಿ ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸಲಾಗಿದೆ ?
- (A) ಬಾಡಿ (Body's) ಡಯಾಮೀಟರ್ (B) ಬಾಡಿ (Body's) ಥಿಕ್ನೆಸ್
(C) ಜಾವ್ (Jaw) ಥಿಕ್ನೆಸ್ (D) ಡಯಾಮೀಟರ್ ಆಫ್ ಜಾವ್ (Jaw)
23. 3 mm ನ ಡಬಲ್ ಸ್ಕ್ರಾಟ್ ಥ್ರೆಡ್ ಗೆ ಎಷ್ಟು ಮಿಲಿಮೀಟರ್ ಗಳು ಕಾರಣವಾಗುತ್ತವೆ ?
- (A) 3 (B) 6
(C) 8 (D) 10
24. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಸೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಎಲಿಮೆಂಟ್ ಇರುತ್ತದೆ ?
- (A) ಟಿನ್ ಮತ್ತು ಲೆಡ್ (B) ಟಿನ್ ಮತ್ತು ತಾಮ್ರ
(C) ಟಿನ್ ಮತ್ತು ಬೆಳ್ಳಿ (D) ಲೆಡ್ ಮತ್ತು ಬೆಳ್ಳಿ
25. ಹೆಚ್ಚಿನ ಕರ್ಷಣ ವಸ್ತುವನ್ನು ಗ್ಯಾಂಡ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಗ್ಯಾಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ (B) ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
(C) ಎಮೆರಿ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
26. ಒಂದು ಬಿಂದು (single point) ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ ಜೀವನದ ಮೇಲೆ ಯಾವ ವಸ್ತು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ ?
- (A) ಕಟ್ ನ ಆಳ (B) ಫೀಡ್
(C) ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ (D) ನೋಸ್ ರೇಡಿಯಸ್
27. ಯಾವ ತರಹದ ಟೇಪರ್, ಟೇಯಿಲ್ ಸ್ಕ್ರಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ನ ಒಳಗೆ ಇರುತ್ತದೆ ?
- (A) ಜರ್ಮನ್ ಟೇಪರ್ (B) ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಟೇಪರ್
(C) ಮೋರ್ಸ್ ಟೇಪರ್ (D) ಬ್ರೌನ್ ಮತ್ತು ಶಾರ್ಪ್ ಟೇಪರ್
28. ಟಂಬರ್ ಗೇರ್ ಮೆಕಾನಿಸಂ ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಗೇಯರ್ಸ್ ಗಳು ಇದೆ ?
- (A) 1 (B) 3
(C) 4 (D) 5

A

5

010/2018-K
[P.T.O.]

29. ವಸುಗಳ ಭಾರವನ್ನು ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಎಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುವುದು ಯಾವುದು ?
 (A) ಟಫ್ನೆಸ್ (B) ಹಾರ್ಡ್ನೆಸ್
 (C) ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
30. ಸ್ಕೇ ಲೈಟ್ ಸಲಕರಣೆ ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗ್ರೂಪ್ ಗೆ ಸೇರಿದೆ ?
 (A) ಫೆರಸ್ (Ferrous) (B) ನಾನ್ ಫೆರಸ್ (Non-ferrous)
 (C) ಪಾಸ್ಸಿಕ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
31. ಲೇಠ್ ಅಕ್ರದ ಮೇಲೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಕಠರಿಸಿದಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ಕುಂಟಿಕೋಣಕ್ಕೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ (B) ಜಾಸಿಯಾಗುತ್ತದೆ
 (C) ಏನೂ ಆಗುವುದಿಲ್ಲ (D) ಮೊದಲು ಕಡಿಮೆಯಾಗಿ ನಂತರ ಜಾಸಿಯಾಗುತ್ತದೆ
32. ಯಾವ ಸಾಧನವು ಕೃತಿಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ, ಪತೆ ಹಚ್ಚಿ ಮತ್ತು ಸಾಧನಗಳನ್ನು ನಿರ್ದೇಶಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ವಿ - ಬಾಕ್ (B) ಆಂಗಲ್ ಪ್ರೇಟ್ (ಕೋನ್ ಪ್ರೇಟ್)
 (C) ಫಿಕ್ಚರ್ (D) ಜಿಗ್
33. ಫೈಲ್ ಮಾಡುವುದಕ್ಕೆ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವ ವಸುವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಪೀಲ್ (B) ಮೈಲ್ ಸ್ಪೀಲ್
 (C) ಕ್ಯಾಸ್ ಐರನ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
34. ಒಂದು ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಮಿಲಿ ಮೀಟರ್ ಇದೆ ?
 (A) 10 (B) 1
 (C) 0.01 (D) 0.001
35. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಮುಖ್ಯ ಉಪಕರಣ ?
 (A) ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ (B) ಸ್ಪೀಲ್ ರೂಲ್
 (C) ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (D) ಸ್ಪೀಲ್ ಟೇಪ್
36. ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ರೌಂಡ್ ವರ್ಕ್ ನ್ನು ಪತೆ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಅನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಇನ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (B) ಜೆನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
 (C) ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (D) ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

37. ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್ ನ ಕೋನ ಎಷ್ಟು ?
 (A) 30° (B) 90°
 (C) 60° (D) 45°
38. ಚಿಸಲ್ ನ ಕ್ರಿಯರನ್ ಕೋನ ಜಾಸಿ ಆದರೆ ರೇಕ್ ಕೋನ ಏನಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ಜಾಸಿ ಆಗುತ್ತದೆ
 (B) ಕಡಿಮೆ ಆಗುತ್ತದೆ
 (C) ಜಾಸಿ ಆಗುವುದಿಲ್ಲ, ಕಡಿಮೆಯೂ ಆಗುವುದಿಲ್ಲ
 (D) ಮೊದಲು ಜಾಸಿ ಆಗಿ, ನಂತರ ಕಡಿಮೆ ಆಗುತ್ತದೆ
39. ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ ನ ಪಾಯಿಂಟ್ (drill bit's point) ನ ಕೋನ ಎಷ್ಟು ಡಿಗ್ರಿ, ಇರುತ್ತದೆ ?
 (A) 90 (B) 100
 (C) 118 (D) 45
40. H.S.S. drill bit ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡುವಾಗ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಎಷ್ಟಿರಬೇಕು ?
 (A) 70 – 100 meter per minute (B) 35 – 50 meter per minute
 (C) 20 – 35 meter per minute (D) 25 – 40 meter per minute
41. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಮೆಟ್ರಿಕ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ನ ನಿಖರತೆ ತೋರಿಸುತ್ತದೆ ? (Accuracy of Metric Vernier Caliper)
 (A) 0.02 mm (B) 0.2 mm
 (C) 0.001 mm (D) 0.01 mm
42. ಯಾವ ಉಪಕರಣವನ್ನು (S.S. drill)ಬಿಟ್‌ನ್ನು ಮಡಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ (folding) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಸಾಕೆಟ್ (B) ಸ್ಪೀವ್
 (C) ಡ್ರಿಲ್ ಚೆಕ್ (D) ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್
43. ಒಂದು ಇಂಚ್ ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಮಿಲಿ ಮೀಟರ್ ಇರುತ್ತದೆ ?
 (A) 25.5 (B) 25
 (C) 25.4 (D) 24.5
44. ಥ್ರೆಡ್ ಕಡಿತ ಯಂತ್ರದ(thread cutting machine) ಮೊದಲು ಯಾವ ಡಯಾಮೀಟರ್‌ನ್ನು ಶ್ಯಾಫ್ಟ್‌(shaft)ಗೆ ಅಡ್ಡ್ಸ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ (B) ಪಿಚ್ ವ್ಯಾಸ
 (C) ಮೇಜರ್ ವ್ಯಾಸ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

45. ಚಿಪ್‌ಗಳು ಹೊರ ಹೋಗಲು ಒಂದು ಟ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ನೀಡಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು ?
 (A) ಟ್ಯಾಂಗ್ (tang) (B) ಲಿಪ್ (lip)
 (C) ಮಾರ್ಜಿನ್ (margin) (D) ಫ್ಲೂಟ್ (flute)
46. ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಟರ್ನ್ ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕೂಲೆಂಟ್ (Coolant) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಆಯಿಲ್ (B) ಕೊರೋಸಿಲ್
 (C) ನೀರು (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
47. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಮೇಲ್ದರ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಸ್ಮೂತ್ ಫೈಲ್ (smooth file) (B) ಬ್ಯಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್ (bastard file)
 (C) ರಘ್ ಫೈಲ್ (rough file) (D) ಡೆಡ್ ಸ್ಮೂತ್ ಫೈಲ್ (dead smooth file)
48. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತಾಮ್ರ ಮತ್ತು ಜಿಂಕ್ ನ ಮಿಶ್ರಣ ?
 (A) ಬ್ರಾಂಜ್ (Bronze) (B) ಡ್ಯೂರಲೂಮಿನ್ (Duralumin)
 (C) ಬೆಲ್ ಮೆಟಲ್ (Bell metal) (D) ಬ್ರಾಸ್ (Brass)
49. ಲೇಠ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗದಲ್ಲಿ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಕನೆಕ್ಟ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ ?
 (A) ಬೆಡ್ (B) ಕ್ಯಾರಿಯೇಜ್ (carriage)
 (C) ಕೊಂಬಿಂಗ್ ರೆಸ್ (D) ಟೇಯಿಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ (stock)
50. ಕಡಿತ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ (friction) ಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು (angle) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ (cutting edge angle)
 (B) ಲಿಪ್ ಆಂಗಲ್ (lip angle)
 (C) ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ (clearance angle)
 (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
51. ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರ್‌ಮೆಂಟ್ (angular measurement) ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಉಪಯೋಗಿಸುವ ಉಪಕರಣ ಯಾವುದು ?
 (A) ಮೈಕ್ರೋ ಮೀಟರ್ (B) ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ (tri-square)
 (C) ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
52. 90° ಗಿಂತ (90 degree) ದೊಡ್ಡದಾದ ಕೋನವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ರೈಟ್ ಕೋನ (right angle) (B) ಅಬ್ಜೂಸ್ ಕೋನ (obtuse angle)
 (C) ಅಕ್ಯೂಟ್ ಕೋನ (acute angle) (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

53. ಸಾಮಾನ್ಯ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಲೋಹವು ಹೊಂದಿರುವ ಗಡಸುತನ ಯಾವುದು ?
 (A) ರೆಡ್ ಹಾರ್ಡ್‌ನೆಸ್ (B) ಕೋಲ್ ಹಾರ್ಡ್‌ನೆಸ್
 (C) ನಾರ್ಮಲ್ ಹಾರ್ಡ್‌ನೆಸ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
54. ರೌಂಡ್ ವರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿತದಲ್ಲಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ (vice) ಅನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ (B) ಪೈಪ್ ವೈಸ್
 (C) ಲಿಗ್ ವೈಸ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
55. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ತರಹದ ಟೇಪರ್‌ನ್ನು ಲೇಥ್ (lathe) ಅಕ್ಕದಲ್ಲಿ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ನೋಡಲು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಕಾಂಪೌಂಡ್ ರೆಸ್ಟ್ ಟೈಪ್ (compound rest type)
 (B) ಟರ್ನಿಂಗ್ ಅಟಾಚ್‌ಮೆಂಟ್ ಟೈಪ್ (Turning attachment type)
 (C) ಫಾರ್ಮ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಟೈಪ್ (Form turning type)
 (D) ಆಫ್ ಸೆಟಿಂಗ್ ಟೇಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಟೈಪ್ (Off-setting tail stock type)
56. ಡ್ರಿಲ್ ರಂಧ್ರವನ್ನು ದೊಡ್ಡದಾಗಿ ಮಾಡುವುದು ಇದರ ಮುಖಾಂತರ
 (A) ರೀಮಿಂಗ್ (Reaming) (B) ರಿಸೆಸಿಂಗ್ (Recessing)
 (C) ಪಾರ್ಟಿಂಗ್ (Parting) (D) ಬೋರಿಂಗ್ (Boring)
57. ಆಂತರಿಕ ಡ್ರೈಡ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ?
 (A) ಡೈ (Dye) (B) ಡ್ರಿಲ್ (Drill)
 (C) ರೀಮರ್ (Reamer) (D) ಟ್ಯಾಪ್ (Tap)
58. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್ ಮೆಟಿರಿಯಲ್ ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಅನ್ನು ವೇಗದಿಂದ ಕಳೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ ?
 (A) ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (high speed steel) (B) ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (high carbon steel)
 (C) ಸಿರಾಮಿಕ್ (ceramic) (D) ಡೈಮಂಡ್ (diamond)
59. ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಯಾವ ಉಪಕರಣದ ಭಾಗ ?
 (A) ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (B) ಮೈಕ್ರೋ ಮೀಟರ್
 (C) ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ (Depth gauge) (D) ಬಿವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ (Bevel protractor)
60. ಮುಂದೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಕೆಲಸವನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು ಲೇಥ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಥಿರ ಅಧ್ಯಯನವಾಗಿದೆ ?
 (A) ಟೇಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ (tail stock) (B) ಬೆಡ್
 (C) ಕ್ಯಾರಿಯೇಜ್ (carriage) (D) ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ (tool post)
61. ಹೈ ಲಿಮಿಟ್ ಮತ್ತು ಲೋ ಲಿಮಿಟ್ ಮಧ್ಯೆ ಇರುವ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಟಾಲರೇನ್ಸ್ (Tolerance) (B) ಡೀವಿಯೇಷನ್ (Deviation)
 (C) ಕ್ಲಿಯರೇನ್ಸ್ (Clearance) (D) ಇಂಟರ್‌ಫೆರೆನ್ಸ್ (Interference)

62. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹದ ಒಳಗೊಂಡಿರುವುದನ್ನು ಫೆರಸ್ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಕಬ್ಬಿಣ (B) ತಾಮ್ರ,
 (C) ಬೆಳ್ಳಿ (D) ಲೆಡ್
63. ಯಾವ ತರಹದ ರೀಮರ್ ನ್ನು ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವಿರುವ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮುಗಿಸಲು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
 (A) ಪ್ಲಾಟ್ ಚಕ್ರ ರೀಮರ್ (B) ಶೆಲ್ ರೀಮರ್
 (C) ಪ್ಲೋಟಿಂಗ್ ರೀಮರ್ (D) ಟೇಪರ್ ರೀಮರ್
64. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದನ್ನು ಕಡಿತಗೊಳಿಸುವ ಉಪಕರಣದ ರೇಖಾಗಣಿತದ (geometrical irregularities) ಅಕಮಗಳೆಂದು ಕರೆಯಲಡುತ್ತದೆ ?
 (A) ಪೀಕ್ (peak)
 (B) ವ್ಯಾಲಿ (valley)
 (C) ಸರ್ಫೇಸ್ ರಫ್ನೆಸ್ (surface roughness)
 (D) ಸಿಂಬಲ್ (symbols)
65. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಡಿತದ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ಅಲ್ಲ ? (operation)
 (A) ಫಾರ್ಮಿಂಗ್ (forming) (B) ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ (drilling)
 (C) ರೀಮಿಂಗ್ (reaming) (D) ನರ್ಲಿಂಗ್ (Knurling)
66. ಏಕೈಕ ಬಿಂದು ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚಿನ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವ ಮಟ್ಟದಲ್ಲಿ ನಿಗದಿಪಡಿಸಬೇಕು ?
 (A) 50° (B) 30°
 (C) 20° (D) 10°
67. ಬಿಬಿಎಸ್ ಮಾನದಂಡದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವ್ಯತ್ಯಾಸಗಳು ಕಂಡು ಬರುತ್ತವೆ ?
 (A) 20 (B) 25
 (C) 30 (D) 35
68. ಟೆಲಿಸ್ಕೋಪಿಕ್ ಗೇಜ್ ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಅಳತೆ ಮಾಡಲಾಗದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಈ ಕೆಳಗಿನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಮಾಪನ ಮಾಡಬಹುದು ?
 (A) ಸ್ಕ್ರಾಲ್ ಹೋಲ್ ಗೇಜ್ (B) ನಾನ್-ಗೋ ಗೇಜ್
 (C) ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಗೇಜ್ (D) ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
69. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಜ್ಯಾಮಿತಿಯ ಸಹಿಷ್ಣುತೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ ?
 (A) ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ಸ್ (B) ವ್ಯಾಸ
 (C) ಉದ್ದ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

70. ಫಾಕ್ ಬ್ಲೇಡುಗಳ ಕೋರ್ಸ್ ಪಿಚ್ ಎಷ್ಟು ಇರುತ್ತದೆ ?
 (A) 0.8 mm (B) 1.5 mm
 (C) 1.8 mm (D) 1.6 mm
71. ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ (Scriber) ಮಾಡಲು ಯಾವ ಧಾತು ಉಪಯೋಗಿಸಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ?
 (A) ಕ್ಯಾಸ್ ಐರನ್ (B) ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಕ್ರೈಲ್
 (C) ಮೈಲ್ ಸ್ಕ್ರೈಲ್ (D) ಸ್ಪೀಯಿನ್‌ಲೆಸ್ ಸ್ಕ್ರೈಲ್
72. ಈ ಕೆಳಗಿನ ಬಳಕೆಗೆ ಬಂದ ಕೊಳವೆ ಬಿಟ್ಟಲ್ಲಿ ಪೂಟ್‌ನ್ನು ನಿಗದಿಪಡಿಸಲಾಗಿದೆಯೇ ?
 (A) ಚಿಪ್‌ಗಳು ಹೊರಗೆ ಬರುವುದಕ್ಕಾಗಿ (B) ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗಿ
 (C) ಉಷ್ಣತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗಿ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
73. ಟೇಪರ್, ಶ್ಯಾಂಕ್ ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ ನಲ್ಲಿ ಕಾಣಿಸುತ್ತದೆ, ಅದು ಯಾವ ವಿಭಾಗದಲ್ಲಿ ಇದೆ ?
 (A) ಬೌನ್ ಮತ್ತು ಶಾರ್ಪ್ (B) ಮೊರ್ಸ್ ಟೇಪರ್
 (C) ಜರ್ಮೋ ಟೇಪರ್ (D) ಪಿನ್ ಟೇಪರ್
74. ಕೆಲಸದ ಕೇಂದ್ರ, ಭಾಗದಲ್ಲಿ, ಎದಿರಿಸುತ್ತಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಭಾಗವು ಬರುತ್ತದೆ ?
 (A) ರಫ್ ಫೇಸಿಂಗ್ (B) ಫಿನಿಷ್ ಫೇಸಿಂಗ್
 (C) ಟರ್ನಿಂಗ್ (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
75. ಒಂದು ಪರಿಭ್ರಮಣ ಕಾರ್ಯದಲ್ಲಿ, ಉಪಕರಣವು ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಯಾಣಿಸುತ್ತದೆ. ಅದು ಹೀಗೆಂದು ಕರೆಯಲ್ಪಡುತ್ತದೆ ?
 (A) ಕಡಿತದ ವೇಗ (B) ಫೀಡ್
 (C) ಕಡಿತದ ಆಳ (D) ವೇಗ
76. ಕರಗುವ ತೈಲ ಮತ್ತು ನೀರಿನ ಮಿಶ್ರಣವನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವ (Coolant) ಪ್ರಮಾಣ (proportion)
 (A) 1 : 20 (B) 20 : 1
 (C) 10 : 1 (D) 1 : 10
77. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕೆಲಸ ಹಿಡುವಳಿ ಸಾಧನ ಅಲ್ಲ ? (not a work holding device)
 (A) 4 ಜಾ (Chuck) (B) ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ (Face plate)
 (C) ಮ್ಯಾಂಡ್ರೆಲ್ (Mandrel) (D) ಡ್ರಿವಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ (Driving plate)

78. ಲೇಥ್ ಡಾಗ್(Lathe dog)ನ್ನು ಬಳಸುವಾಗ, ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಸಹ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ ?
- (A) ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ (B) ಮ್ಯಾಂಡ್ರೆಲ್
(C) ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ (D) ಡೆಡ್ ಸೆಂಟರ್
79. ಸೆಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ಬಂಧಿಸದೇ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಎದುರಿಸಲು ಯಾವ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಬಳಸಬಹುದು ?
- (A) ಪೈಪ್ ಸೆಂಟರ್ (B) ಅರ್ಥ್ ಸೆಂಟರ್
(C) ರಿವಾಲ್ವಿಂಗ್ ಸೆಂಟರ್ (D) ಟಿಪ್ಪೆಡ್ ಸೆಂಟರ್ (tipped center)
80. ಮೂಲೆಯ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಬೆವೆಲ್ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರಚಿಸುವ ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಹೀಗೆ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ?
- (A) ಚಾಂಫೆರಿಂಗ್ (Chamfering) (B) ಗ್ರೂವಿಂಗ್ (Grooving)
(C) ರಿಸೆಸಿಂಗ್ (Recessing) (D) ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್ (Squaring)
81. ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪಿಚ್ ?
- (A) 0.75 mm (B) 1.25 mm
(C) 1.75 mm (D) 2.15 mm
82. ನಿಜವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ 4 ಜಾ ಚಕ್ರ ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಅಕ್ಯೂರಸಿ (accuracy) ಇರಬೇಕು ?
- (A) 0.2 mm (B) 0.02 mm
(C) 0.01 mm (D) 0.001 mm
83. ಅಳೆಯಲು ನಿಖರವಾದ ಸಲಕರಣೆಯನ್ನು ಬಳಸಿ, ಅತ್ಯಂತ ಕಡಿಮೆ ಮಾಪನವನ್ನು _____ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.
- (A) ಲೀಸ್ ಕೌಂಟ್ (B) ಡಿವಿಷನ್
(C) ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್ (D) ಡಿಗ್ರಿ
84. ಕಾರ್ಯದ ಹೊರಗಿನ, ಒಳಗಿನ ಮತ್ತು ಆಳದ ಮಾಪನ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸಲಕರಣೆಯನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಮೈಕ್ರೋ ಮೀಟರ್ (B) ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
(C) ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ (D) ಸ್ಕ್ರೀಲ್ ರೂಲ್
85. ಕೆಲಸದ ಸೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ವಿರೋಧ ತೂಕ (counter weight) ಯಾವ ಸಾಧನದ ಜೊತೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದೆ ?
- (A) ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ (B) ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್
(C) ಮ್ಯಾಂಡ್ರೆಲ್ (D) ಲೇಥ್ ಕ್ಯಾರಿಯರ್

86. ಲೇಠ್ ವಿವರಣೆಯಲ್ಲಿ ಲೇಠ್ ಆಕ್ರ ಮತ್ತು ತಳ/ಹಾಸಿಗಗಳ ನಡುವಿನ ಲಂಬ ಅಂತರವನ್ನು ಹೀಗೆ ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ ?
- (A) ಸ್ಲಿಂಗ್ ಓವರ್ ಬೆಡ್ (B) ಸ್ಲಿಂಗ್ ಓವರ್ ದ ಕ್ಯಾರಿಯೇಜ್
(C) ಸೆಂಟರ್ ಡಿಸ್ಕನ್ಸ್ (D) ಸ್ಲಿಂಗ್ ಆಕ್ಸಿಸ್
87. ಸ್ಕ್ಯೂಂ ಕೇಂದ್ರೀಕರಿಸುವ ಚಕ್ರ ಅನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ ?
- (A) 4-ಜಾ ಚಕ್ರ (B) 3-ಜಾ ಚಕ್ರ
(C) 2-ಜಾ ಚಕ್ರ (D) ಕೊಲೆಟ್ ಚಕ್ರ
88. ಗೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಮೇಲೆ ಸೇರುವ ಧಾತುವಿನ ಪೌಡರ್ (metal powder) ಮತ್ತು ಗೈಂಡಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ಅನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟುವುದಕ್ಕೆ _____ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
- (A) ಗ್ರೇಸಿಂಗ್ (B) ಲೋಡಿಂಗ್
(C) ಗ್ರೂವಿಂಗ್ (D) ಔಟ್ ಆಫ್ ರೌಂಡ್ (out of round)
89. ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ನಿಂದ ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ರನ್ನು ತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಕೀ (B) ಡ್ರಿಫ್ಟ್
(C) ಚಕ್ರ ಕೀ (D) ಸ್ಪಾನರ್
90. ಸಾಮಾನ್ಯ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಒತ್ತಡದ (thrust) ಪ್ರಕಾರ ಯಾವುದು ?
- (A) B.S.F. (B) B.S.W.
(C) B.A. (D) B.S.P.
91. ಕೆಳಗಿನದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಧಾತು, ಕರೆಂಟ್ ಮತ್ತು ಉಷ್ಣತೆಯನ್ನು ಬಹಳ ವೇಗದಿಂದ ಹೋಗುವ ಹಾಗೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ (passes through current and heat faster) ?
- (A) ತಾಮ್ರ (B) ಸೀಸ
(C) ಸ್ವೀಲ್ (D) ಕ್ಯಾಸ್ಕೆಟ್
92. ರಂಧ್ರದ ಸಹಿಷ್ಣುತೆಯ ವಲಯದ ಶಾಫ್ಟ್ ಮೇಲೆ ಬರುವ ಫಿಟ್ ಯಾವುದು ?
- (A) ಇಂಟರ್‌ಫೆರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ (B) ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
(C) ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್ (D) ಆರ್ಥಿಫಿಟ್
93. ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಟೂಲ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ, ಯಾವ ಹಂತದ ತಾಪಮಾನ ಮಟ್ಟವನ್ನು ಪ್ರತಿರೋಧಿಸಬಹುದು ?
- (A) 1000 (B) 500
(C) 2000 (D) 750

94. ಗಾಜು (glass) ಮತ್ತು ಪಾಸ್ತಿಕನ್ನು ಕಡಿತ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ತರಹದ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಸ್ಕ್ರೈಲ್ಡ್ (B) ವಜ್ರ,
(C) ಸಿರಾಮಿಕ್ (D) ಕಾರ್ಬೈಡ್
95. ವರ್ನಿಯರ್ ಮೀಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ (accuracy) ಎಷ್ಟು ?
- (A) 0.01 mm (B) 0.02 mm
(C) 0.001 mm (D) 0.002 mm
96. ವಿವಿಧ ಸಂಯೋಜಿತ ಘಟಕ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಕಂಡು ಹಿಡಿಯಲು ಬಳಸುವ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು ?
- (A) ಡಯಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ (B) ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
(C) ಗೇಜ್ (D) ಟೆಂಪ್ಲೆಟ್
97. ಯಾವ ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನ ಪ್ರಕಾರದಲ್ಲಿ ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ಕಡಿತವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಆಫ್ ಸೆಟ್ (B) ಟರ್ನಿಂಗ್ ಅಟಾಚ್‌ಮೆಂಟ್
(C) ಕಾಂಪೌಂಡ್ ರೆಸ್ಟ್ (compound rest) (D) ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ
98. ಯಾವ ಧಾತುವನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸಿ ಸೈನ್ ಬಾರನ್ನು (sign bar) ಮಾಡುತ್ತಾರೆ ?
- (A) ಕ್ರೋಮಿಯಂ (B) ಸಾಮಾನ್ಯ ಸ್ಪೀಲ್
(C) ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಪೀಲ್ (D) ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಸ್ಪೀಲ್
99. ಹೈಪೋಟೆಕ್ಯೂಯಿಡ್ ಸ್ಪೀಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಕಾರ್ಬನ್ ಇರುತ್ತದೆ ?
- (A) up to 0.8 % (B) above 0.8%
(C) 0.8 to 2.1% (D) above 2.1%
100. ಧಾತುಗಳನ್ನು ಬಿಸಿ ಮಾಡಿ, ಅದೇ ತಾಪಮಾನದಲ್ಲಿ ಇಟ್ಟು, ಮತ್ತು ನಿಧಾನವಾಗಿ ಥಣ್ಣಗೆ ಮಾಡುವುದಕ್ಕೆ (made cold slowly) _____ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.
- (A) ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ (normalizing) (B) ಟೆಂಪರಿಂಗ್ (tempering)
(C) ಅನಿಲಿಂಗ್ (Analing) (D) ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್ (hardening)

SPACE FOR ROUGH WORK

SPACE FOR ROUGH WORK